



## Service-Information

### Toplader Waschmaschine

### AWE 6511

8593 651 29010

Letzte Änderung: 07.06.2008

Anlagedatum: 07.06.2008

---

<b>Ersatzteilliste</b>	<b>2</b>
<b>Explosionszeichnung</b>	<b>4</b>
<b>Anschlußplan</b>	<b>6</b>
<b>Stromlaufplan</b>	<b>7</b>
<b>Programmablaufplan</b>	<b>8</b>
<b>Text /Legende</b>	<b>16</b>

---

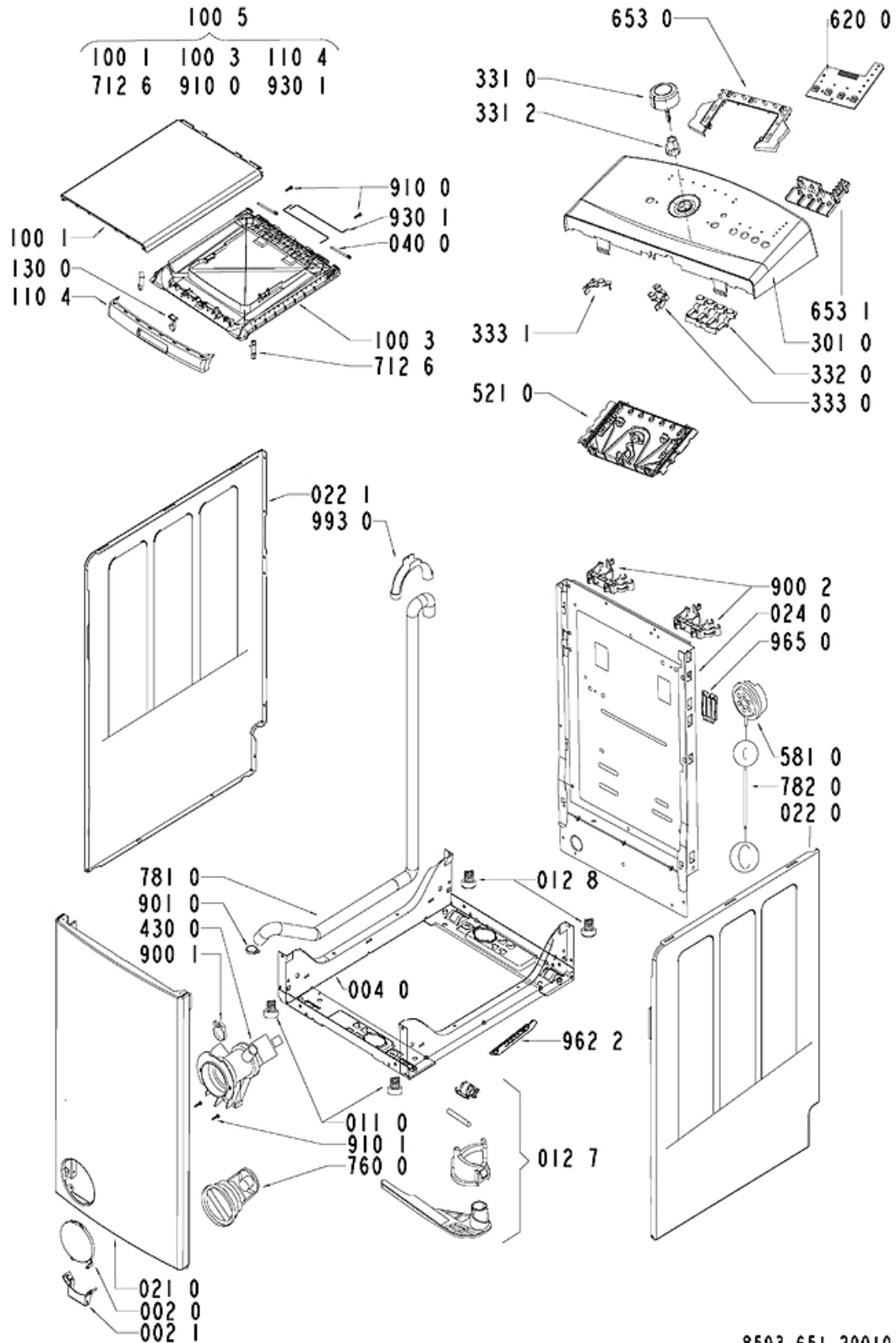
Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.  
Änderungen vorbehalten

## Ersatzteilliste

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
002 0	<b>4812 459 38057</b>	Klappe rund GW
002 1	<b>4812 459 38058</b>	Scharnier Klappen GW
004 0	<b>4812 440 19625</b>	Bodenwanne
010 0	<b>4812 459 48175</b>	Tuerrahmen innen GW
010 1	<b>4812 440 11637</b>	Rahmen
011 0	<b>4812 462 48054</b>	Fuss
012 7	<b>4812 310 18497</b>	Transportrolle Set vorn
012 8	<b>4812 528 78075</b>	Fuss hinten
021 0	<b>4812 440 10838</b>	Frontblende WH GW
022 0	<b>4812 440 10839</b>	Seitenwand rechts GW
022 1	<b>4812 440 10841</b>	Seitenwand links GW
024 0	<b>4812 440 11638</b>	Rueckwandverkl.
040 0	<b>4812 417 19155</b>	Scharnier Bolzen Deckel GW
061 0	<b>4812 466 88489</b>	Gegengewicht
061 1	<b>4812 466 88491</b>	Gegengewicht vorn
061 2	<b>4812 466 88492</b>	Gegengewicht unten
081 4	<b>4812 529 18043</b>	Stosssdaempfer
086 4	<b>4812 529 18045</b>	Stift f. Stosssdaempfer
086 5	<b>4812 529 18052</b>	Daempfer f. Stosssdaempfer
100 1	<b>4812 440 10842</b>	Deckel aussen GW
100 3	<b>4812 440 10843</b>	Deckel innen GW
100 5	<b>4812 440 10845</b>	Deckel Kit WH GW
110 4	<b>4812 498 18249</b>	Handgriff kpl. WH GW
130 0	<b>4812 417 19193</b>	Tuerhaken GW
191 0	<b>4812 466 68596</b>	Manschette
191 1	<b>4812 492 98037</b>	Schelle f. Manschette
200 0	<b>4812 418 18242</b>	Bottich 4 befest.
201 0	<b>4812 440 19644</b>	Abdeckung kpl.
220 0	<b>4812 418 18557</b>	Trommel m. Verriegel., 1000
223 0	<b>4812 418 48725</b>	Mitnehmer
271 0	<b>4812 358 18204</b>	Riemen PV 1207 J4 EL
272 0	<b>4812 528 88083</b>	Riemenscheibe 298 mm
290 0	<b>4812 532 68078</b>	Dichtung
301 0	<b>4812 452 17874</b>	Schalterleiste AWE 6511
331 0	<b>4812 414 58306</b>	Knopf Timer
331 2	<b>4812 414 58307</b>	Feder Knopf Timer
332 0	<b>4812 410 29501</b>	Drucktaste 4 Opt.
333 0	<b>4812 410 29503</b>	Drucktaste start/reset
333 1	<b>4812 410 29515</b>	Drucktaste
400 0	<b>4812 361 58364</b>	Motor MCA 45/64-148/ALB1
421 0	<b>4812 121 18285</b>	Entstoerfilter
421 2	<b>4812 404 38679</b>	Halter RFI
430 0	<b>4812 360 18577</b>	Laugenpumpe
451 0	<b>4812 259 28919</b>	Heizelement 2050W, 230V + NTC
490 0	<b>4819 321 18136</b>	Netzkabel 2m SA
490 1	<b>4812 321 28367</b>	Zugentlastung
521 0	<b>4812 214 70252</b>	Kontrolleinheit DOMINO, programmiert
521 0	<b>4812 214 70092</b>	Kontrolleinheit DOMINO
571 0	<b>4812 281 28468</b>	Magnetventil 1 Einlass, 2 Auslässe
571 1	<b>4812 281 18069</b>	Abdeckung

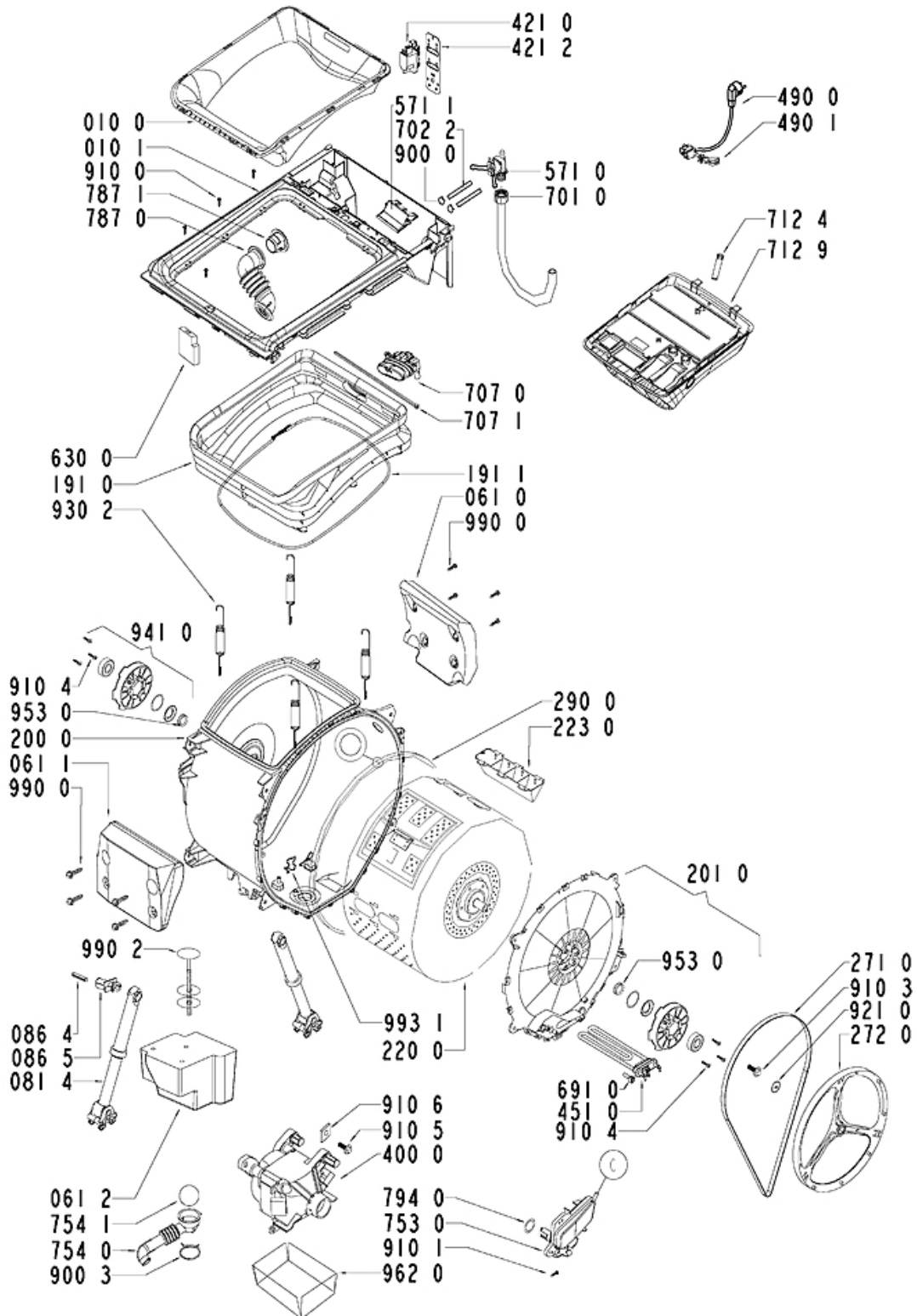
<b>Pos-Nr.</b>	<b>12NC</b>	<b>Beschreibung</b>
581 0	<b>4812 271 28585</b>	Niveauschalter 50/25 INVENS.
620 0	<b>4812 239 58046</b>	Modul E3/4 Opt.
630 0	<b>4812 271 38519</b>	Tuerverriegel.
653 0	<b>4812 134 18083</b>	Lichttraeger
653 1	<b>4812 134 18078</b>	Lichttraeger 4 Opt.
691 0	<b>4812 282 19485</b>	Sensor NTC
701 0	<b>4812 530 29329</b>	Zulaufschlauch EN 11770 Reflex
702 2	<b>4812 530 29453</b>	Schlauch
707 0	<b>4812 526 48242</b>	Duese
707 1	<b>4812 526 48049</b>	Klemme
712 4	<b>4812 418 68302</b>	Siphon f. Weichspueler
712 6	<b>4812 418 68164</b>	Klammer f. Einspuelb.
712 9	<b>4812 418 68404</b>	Waschmittelbehaelter
753 0	<b>4812 418 68187</b>	Luftkammer
754 0	<b>4812 530 28938</b>	Ablaufbalg
754 1	<b>4812 530 28832</b>	Verschluss eco
760 0	<b>4812 480 58089</b>	Filter Set Pumpe
781 0	<b>4819 530 29035</b>	Ablaufschlauch
782 0	<b>4812 530 28941</b>	Schlauch Niveauschalter
787 0	<b>4812 530 29309</b>	Schlauch Entlueftung
787 1	<b>4812 530 29311</b>	Abdeckung fuer Schlauch
794 0	<b>4812 530 58098</b>	Dichtung Luftkammer
900 0	<b>4819 401 18686</b>	Schlauchschele
900 1	<b>4812 401 18431</b>	Klemme zu Pumpe
900 2	<b>4812 255 18304</b>	Halter Schlauch
900 3	<b>4819 401 18529</b>	Schlauchschele Bottich unten
901 0	<b>4812 401 18462</b>	Schlauchschele
910 0	<b>4812 502 48347</b>	Blechschaube 3,5x14
910 1	<b>4812 502 38151</b>	Schraube 4x14
910 3	<b>4812 502 18404</b>	Schraube
910 4	<b>4812 502 18423</b>	Schraube PT 7x15
910 5	<b>4812 502 18705</b>	Schraube M8x35, selbstsichernd
910 6	<b>4812 502 18399</b>	Mutter Motor/Gewicht.
921 0	<b>4812 400 18047</b>	U-Scheibe
930 1	<b>4812 492 48171</b>	Drehfeder
930 2	<b>4812 492 48162</b>	Feder
941 0	<b>4812 310 18578</b>	Lager Kit
953 0	<b>4812 325 68001</b>	Wellendichtring
962 0	<b>4812 440 98142</b>	Abdeckung fuer Motor AC
962 2	<b>4812 440 11424</b>	Distanzstueck
965 0	<b>4812 462 79974</b>	Kappe
990 0	<b>4812 310 18504</b>	Anbausatz
990 2	<b>4812 310 18506</b>	Anbausatz
993 0	<b>4819 530 29028</b>	Einhaengebogen
993 1	<b>4812 290 18025</b>	Klemme Heizung

## Explosionszeichnung



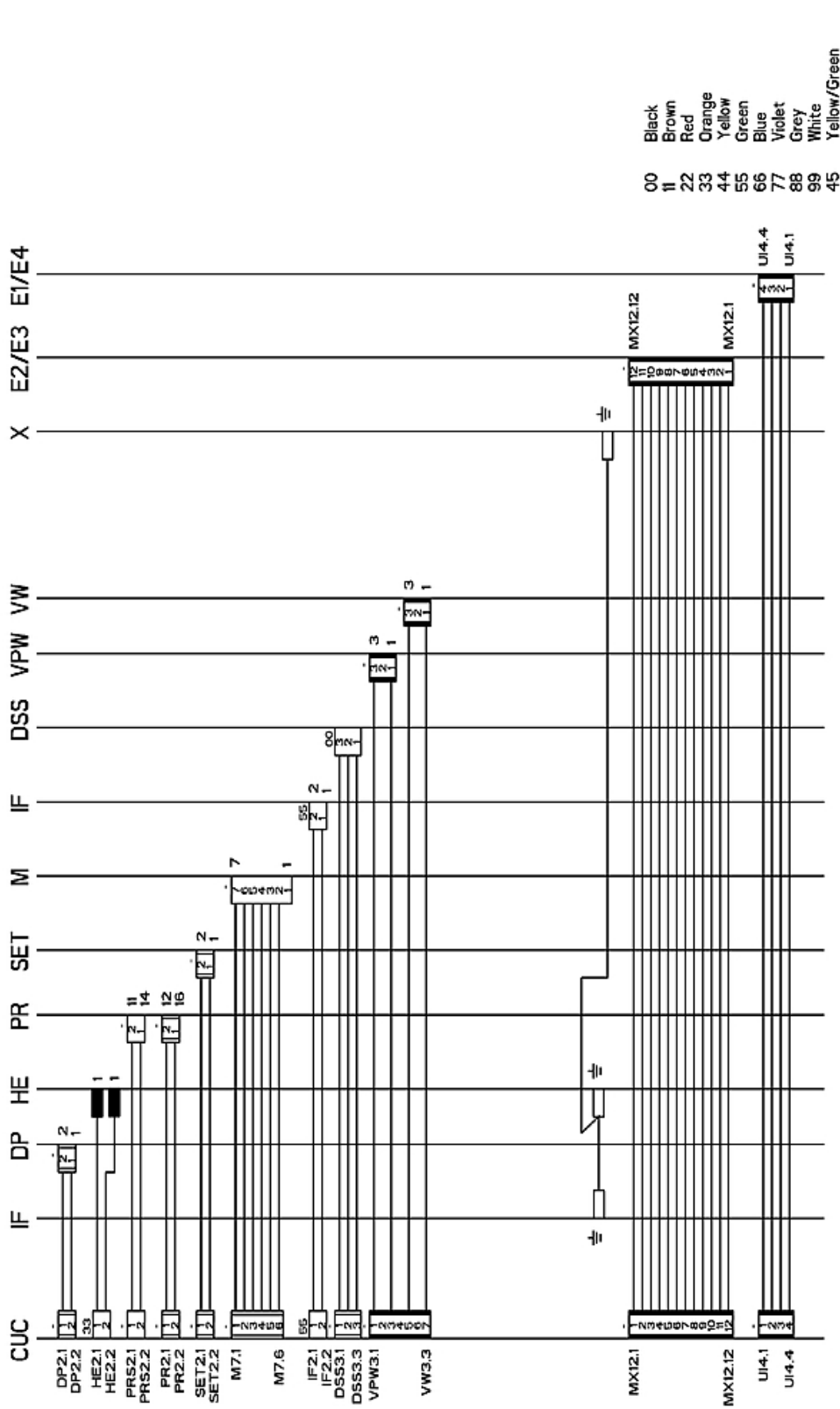
8593 651 29010

## Explosionszeichnung



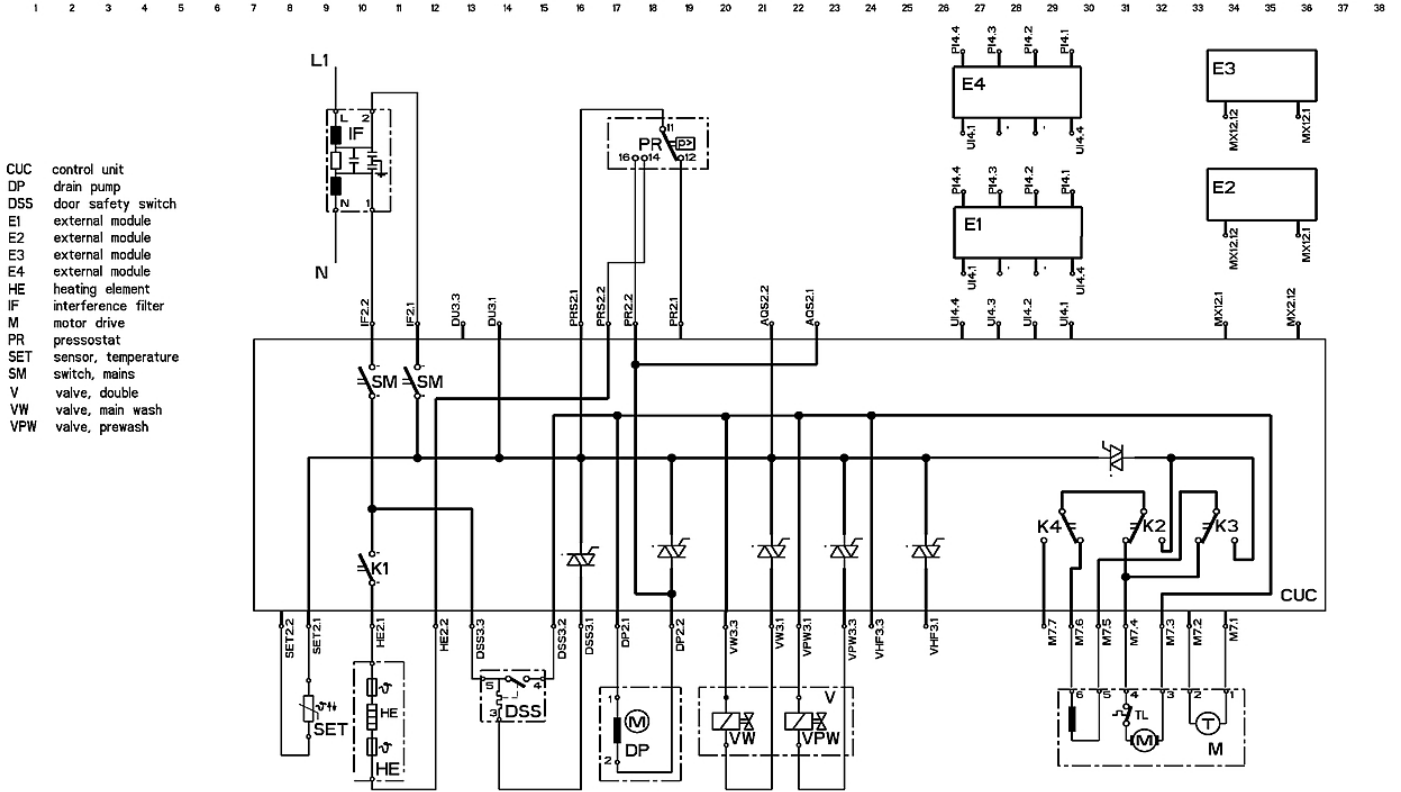
8593 651 29010

## Anschlußplan



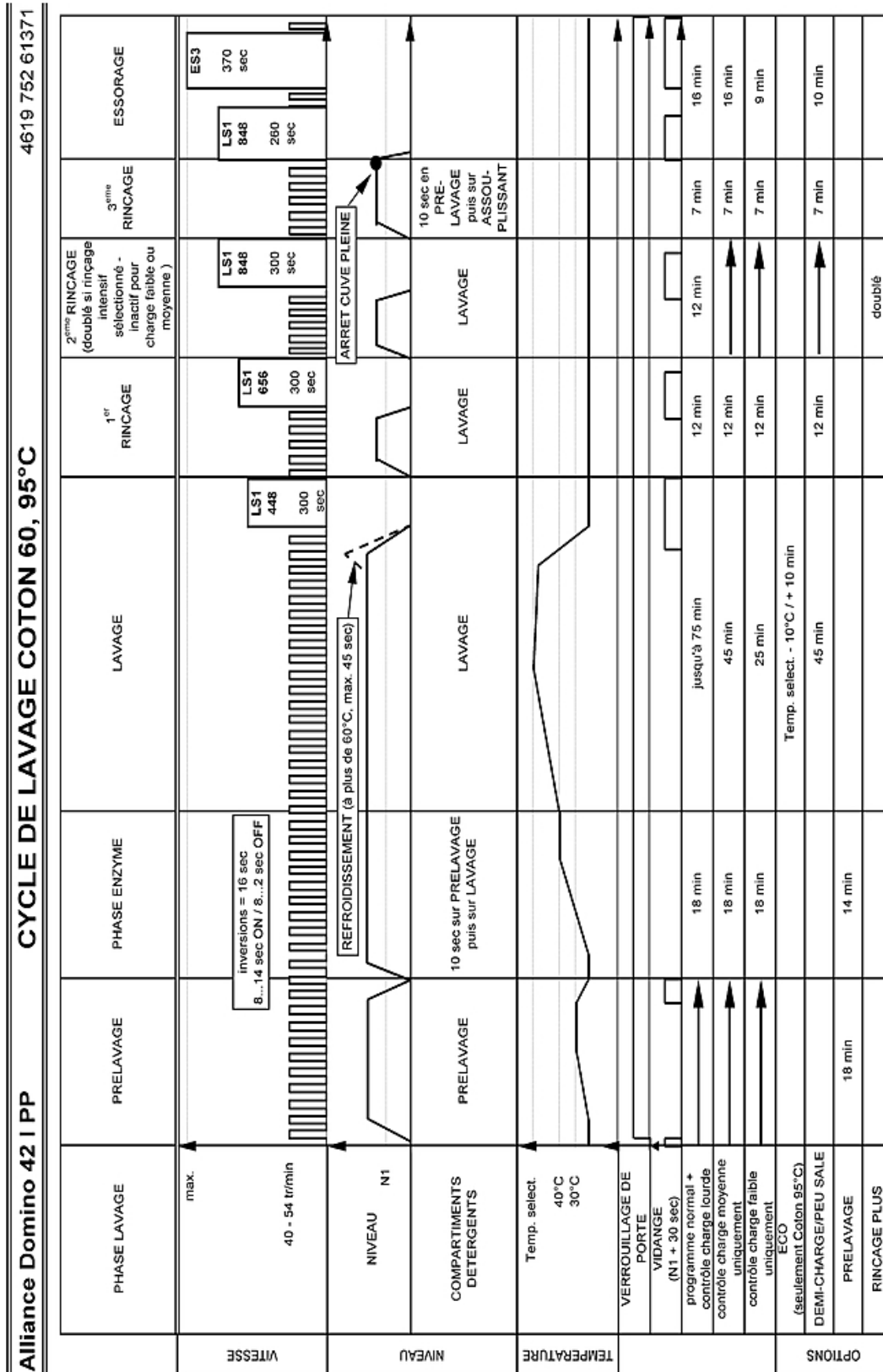
4619 730 72341

## Stromlaufplan



4619 730 72341

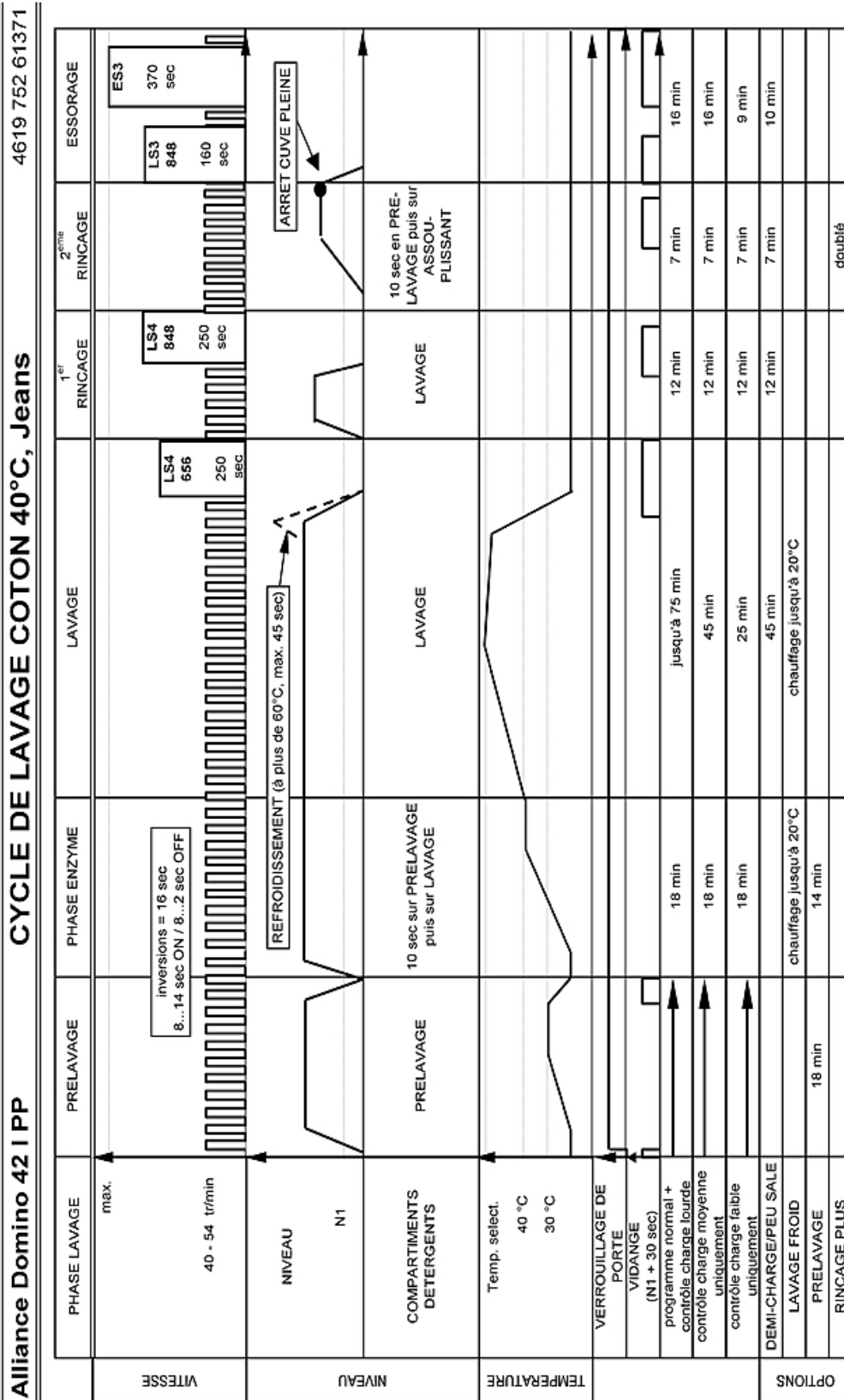
## Programmablaufplan



Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rincage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

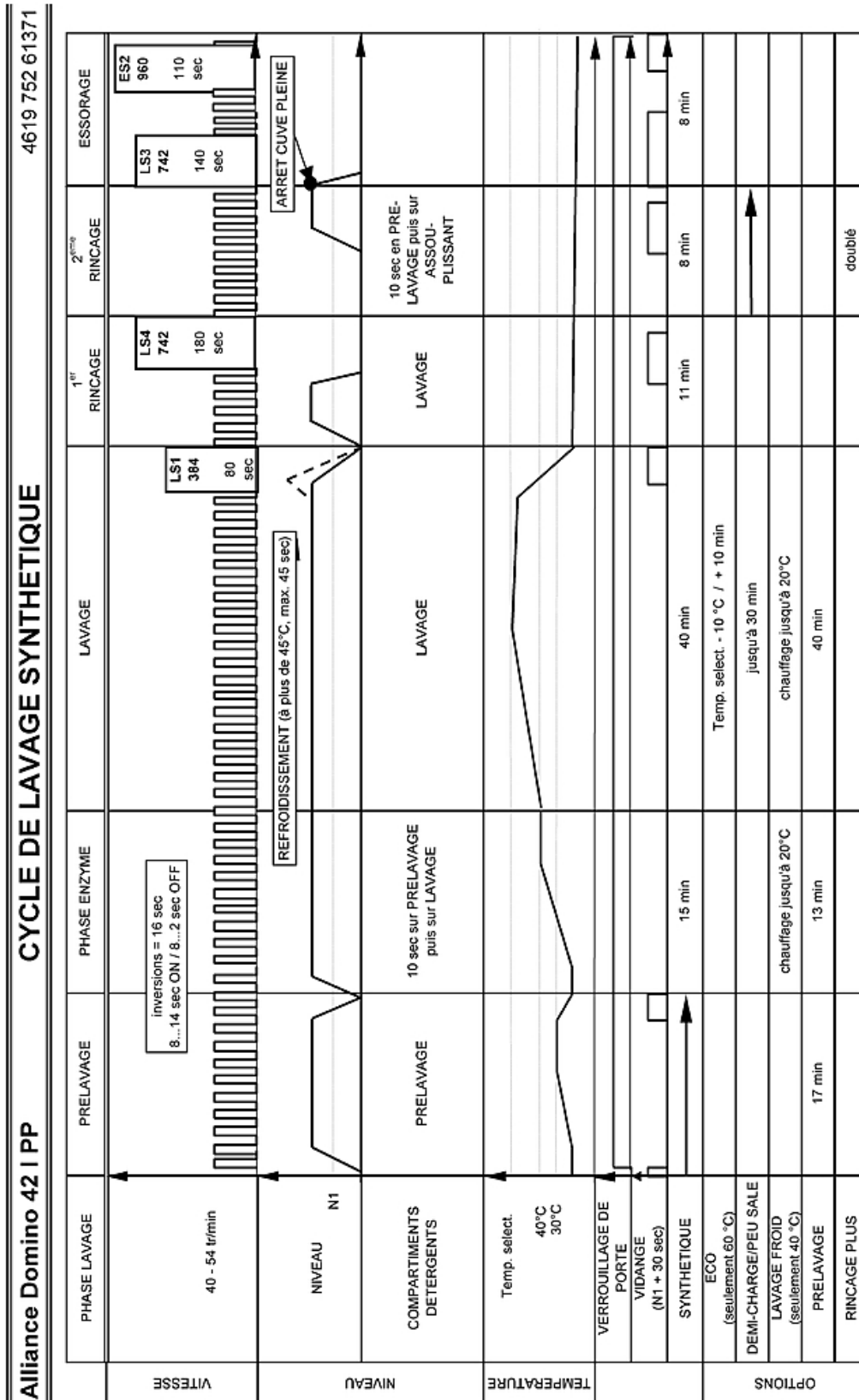


## Programmablaufplan



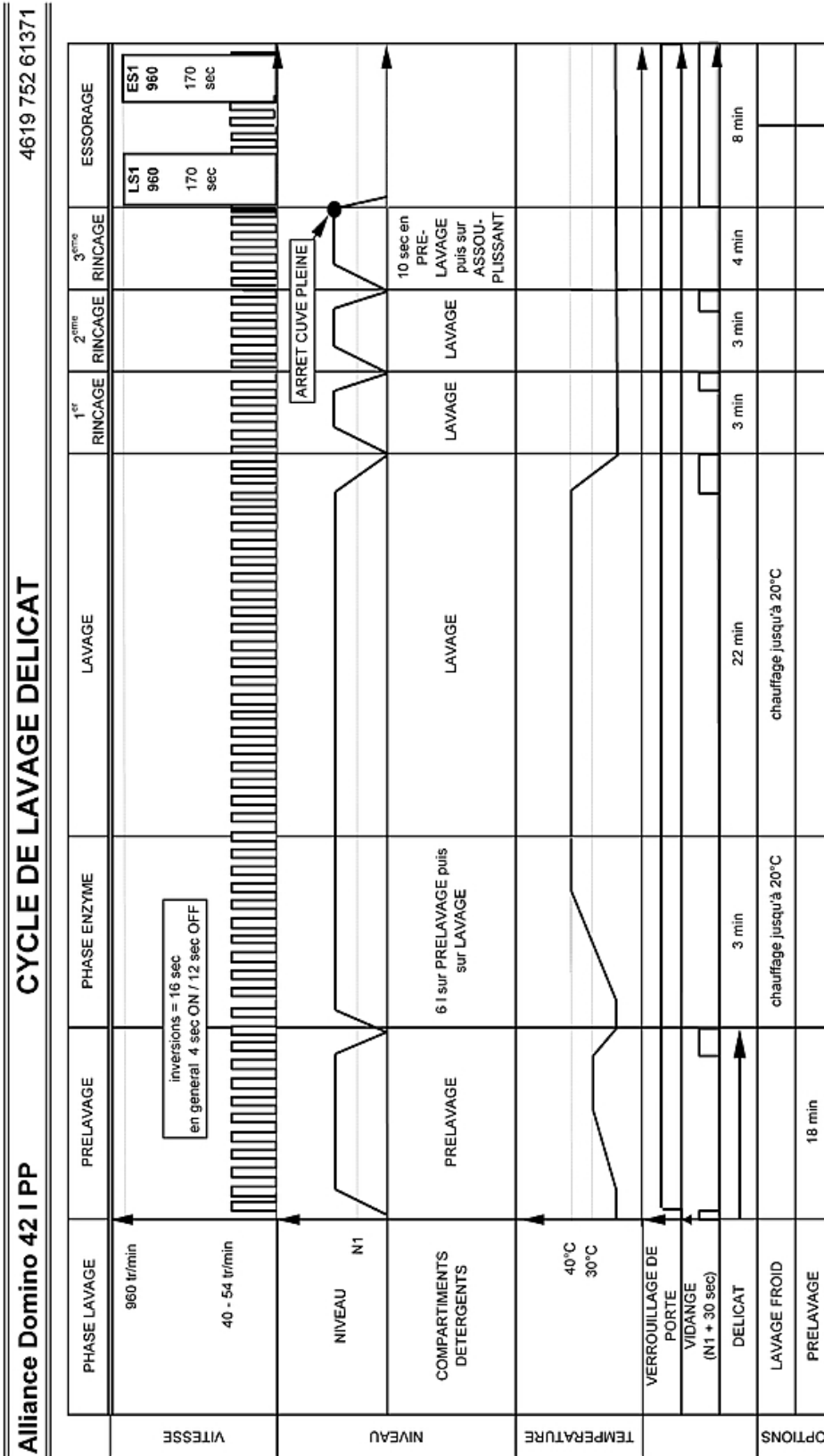
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final  
Programme Jeans: Coton 40 °C + rinçage plus

## Programmablaufplan



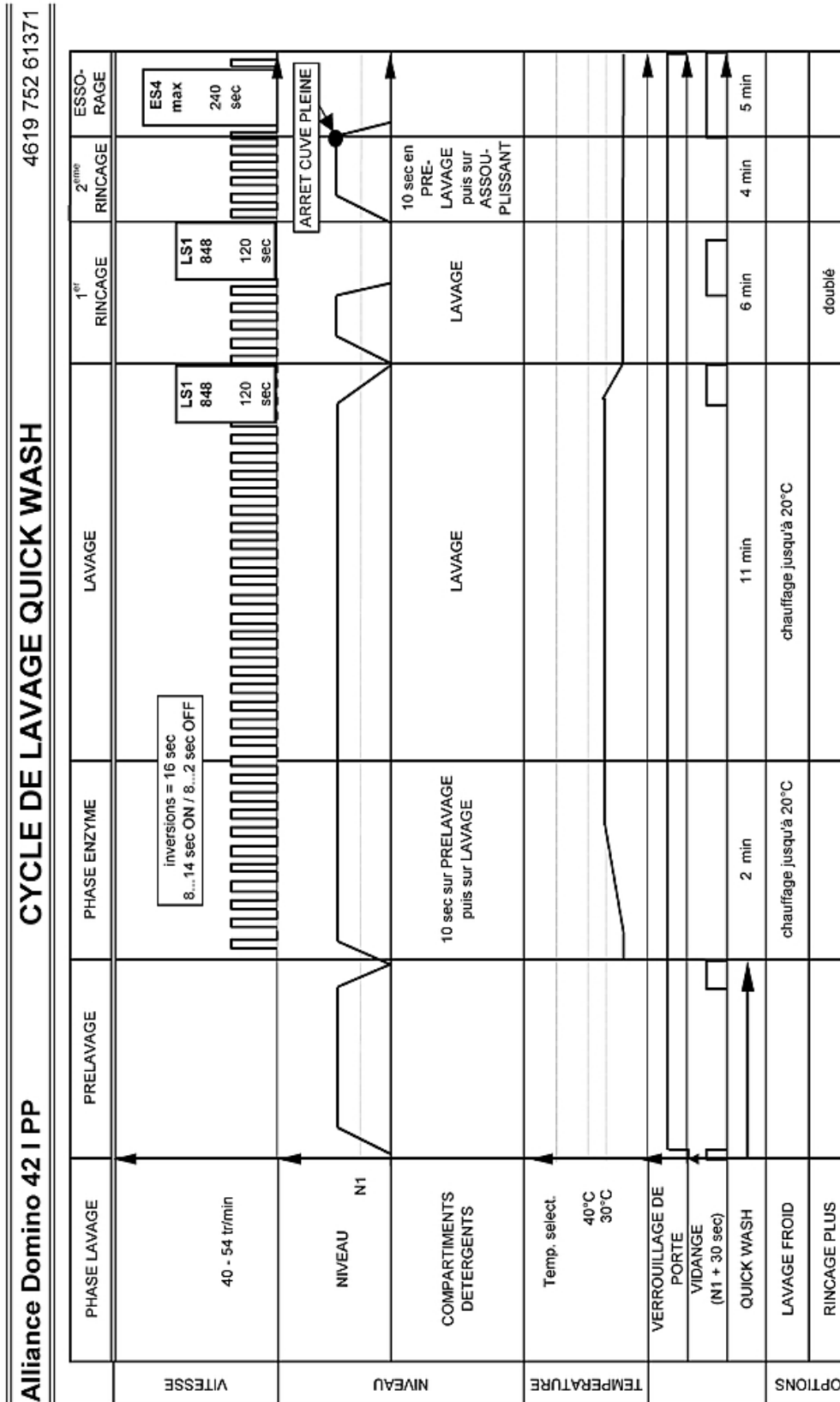
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## Programmablaufplan



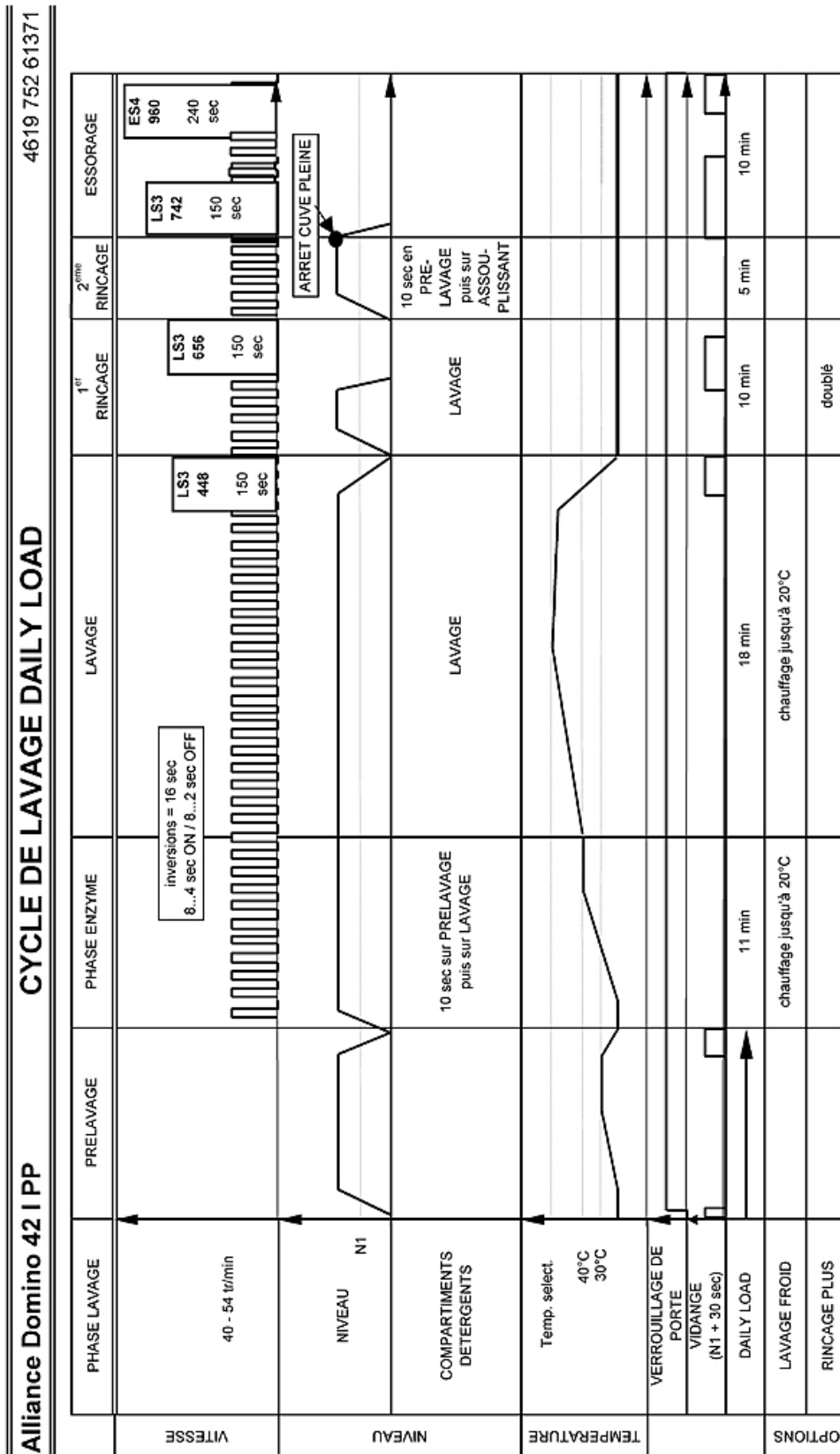
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## Programmablaufplan



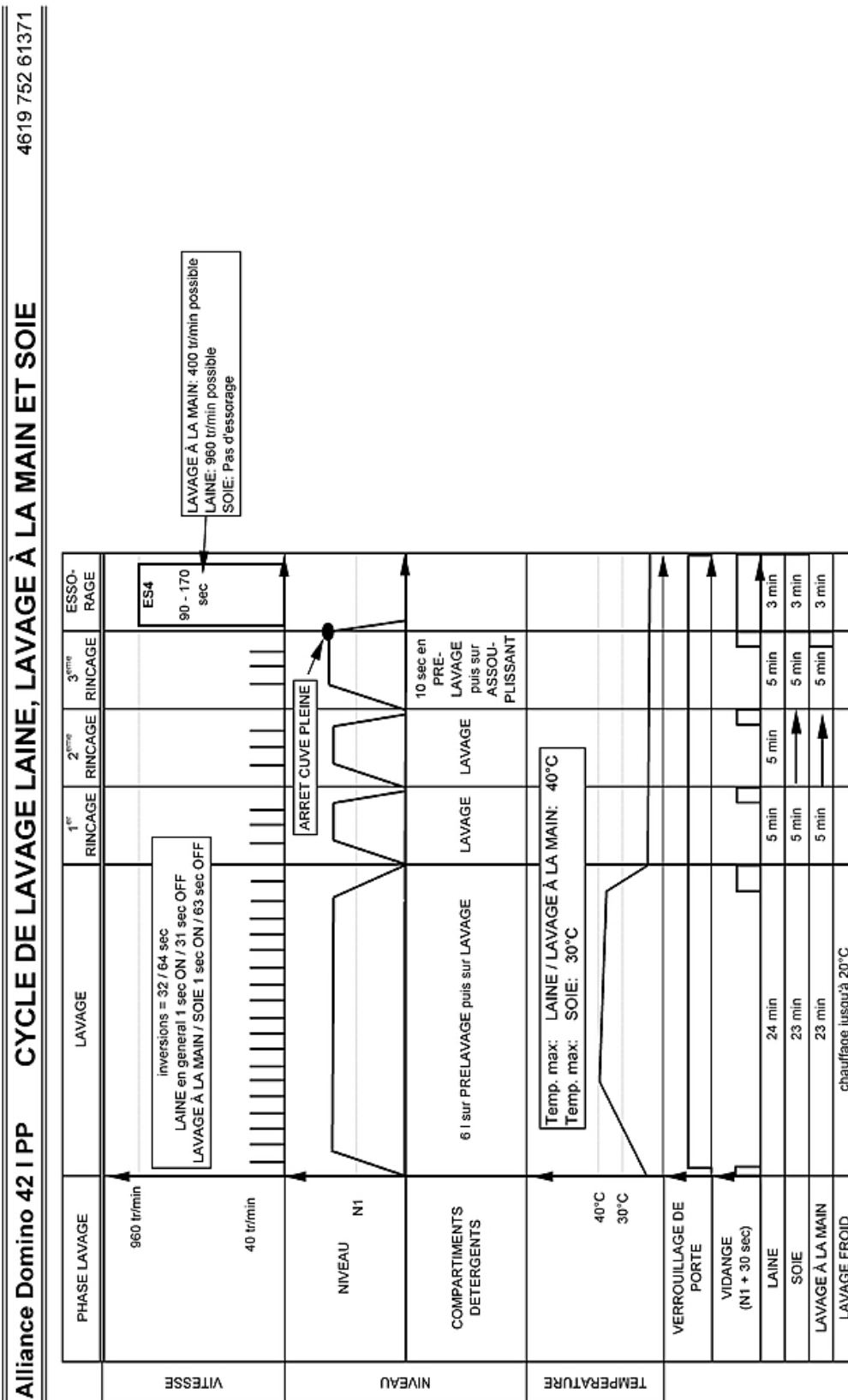
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## Programmablaufplan



Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

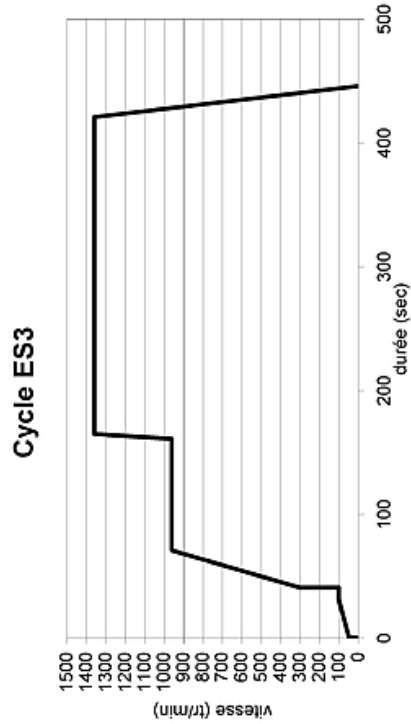
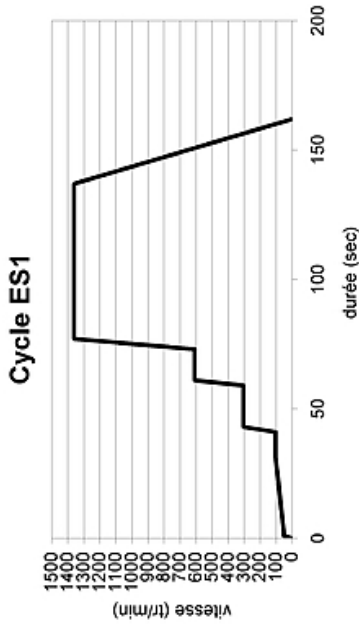
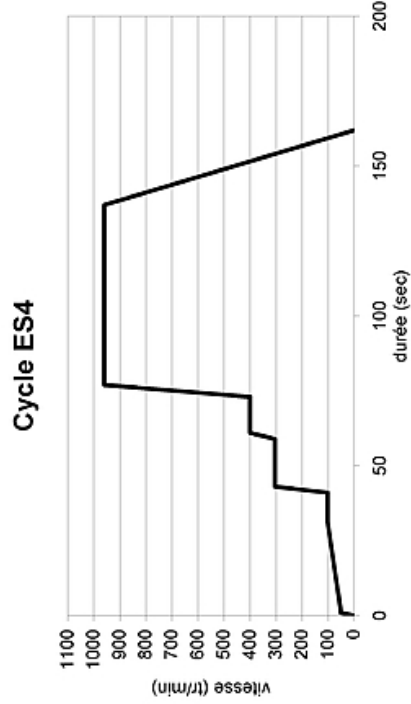
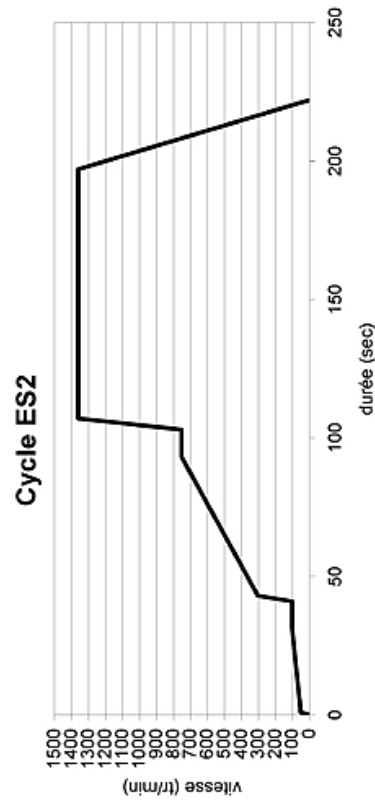
## Programmablaufplan



## Programmablaufplan

4619 752 61371

Alliance Domino 42 I PP PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE



- Rampe 1 = 384 tr/min
- Rampe 2 = 608 tr/min
- Rampe 3 = 656 tr/min
- Rampe 4 = 848 tr/min
- LS1 = Rampe 1 + ES1
- LS2 = Rampe 1 + Rampe 2 + Rampe 3 + Rampe 4
- LS3 = Rampe 1 + Rampe 4
- LS4 = Rampe 1 + ES1

## Text /Legende

DOMINO	Programme Test	4619 714 04651
--------	----------------	----------------

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

**Attention: Le programme test doit être fait sans linge**






Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	-- 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	<b>Détections CUC</b> • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23
	-- 1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau pré lavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat
	-- 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur <b>Détections CUC</b> • F06, F07, F27
	-- 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur <b>Détections CUC:</b> • F06, F07, F27
	-- 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	<b>Technicien:</b> • Vérifier si le moteur fonctionne a la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange <b>Détection CUC:</b> • F28
	-- 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	<b>Technicien:</b> • Vérifier le déverrouillage de la porte. <b>Détection CUC:</b> • F13

\* Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement












## Text /Legende





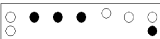

DOMINO	Programme Test	4619 714 04651
--------	----------------	----------------

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	<p><b>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</b></p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles.</li> <li>• Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s).</li> </ul> <p><b>S'il y a de l'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC).</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux.</li> <li>• Vérifier la pression de basculement du pressostat.</li> <li>• Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul>
	Temps restant	<p><b>Temps de vidange trop long.</b></p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 8 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume.</p> <p>La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> </ul>
	FA	<p><b>Défaut d'Aquastop.</b></p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <p><b>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries.</li> <li>• Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent.</li> <li>• Chercher une éventuelle fuite de cuve.</li> </ul> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit.</li> <li>• Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul>
	F04	<p><b>Temps de chauffe trop long</b></p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC)</li> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> </ul>
	F05	<p><b>Défaut dans la détection de la Température</b></p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> <li>• Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle.</li> </ul>

## Text /Legende

DOMINO		Programme Test	4619 714 04651
	F06	<p><b>Défaut Tachymètre.</b></p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.</li> </ul>	
	F07	<p><b>Défaut sur le triac moteur</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôle à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>	
 	F08 F12	<p><b>Défaut circuit chauffage</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>	
<p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p>  	<p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p>F13</p>	<p><b>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</b></p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne fermeture de la porte.</li> <li>• Vérifier et éliminer tout problème mécanique.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte.</li> <li>• Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.</li> </ul>	
	F14	<p><b>Erreur dans l'EEPROM</b></p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.</li> </ul>	
	F15	<p><b>Défaillance circuit Drum Up</b> (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le bon positionnement de l'aimant.</li> <li>• Vérifier le bon positionnement du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>	
	F21	<p><b>Erreur d'Interface utilisateur</b> (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. .</li> <li>• Vérifier la platine d'affichage.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>	

## Text /Legende

DOMINO		Programme Test	4619 714 04651
	F23	<p><b>Défaut de pressostat.</b></p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat.</li> <li>• Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale.</li> <li>• Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché..</li> </ul>	
	F24	<p><b>Débordement</b></p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p><b>Contrôles a effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe..</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure.</li> <li>• Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.</li> </ul>	
	F26	<p><b>Commande de pompe défectueuse</b></p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat</li> <li>• Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut .</li> <li>• Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .</li> </ul>	
	Uniquement pendant le programme test F27	<p><b>Défaut sur le relais d'inversion moteur</b></p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier câblage et connectique du moteur.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale.</li> </ul>	
	Uniquement pendant le programme test F28	<p><b>Défaut d'enroulement moteur.</b></p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC).</li> <li>• Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.</li> </ul>	
	Fod	<p><b>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</b></p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent</li> <li>• Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier les contacts du pressostat.</li> <li>• Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>	