

LADEN

---

**INFORMATION DE SERVICE**  
**LAVE-LINGE TOP**  
**EV 1047**

8584 104 29094

Dernière modification: 09.10.2010

---

<b>LISTE DE PIECES</b>	<b>2</b>
<b>VUE ECLATEE</b>	<b>4</b>
<b>DONNEES TECHNIQUES</b>	<b>6</b>
<b>SCHEMA DE CABLAGE</b>	<b>8</b>
<b>SCHEMA DE CIRCUITS</b>	<b>10</b>
<b>CHARTRE PROGRAMME</b>	<b>12</b>
<b>PENDANT LE PROGRAMME TEST</b>	<b>25</b>
<b>CODE ERREUR</b>	<b>26</b>

---

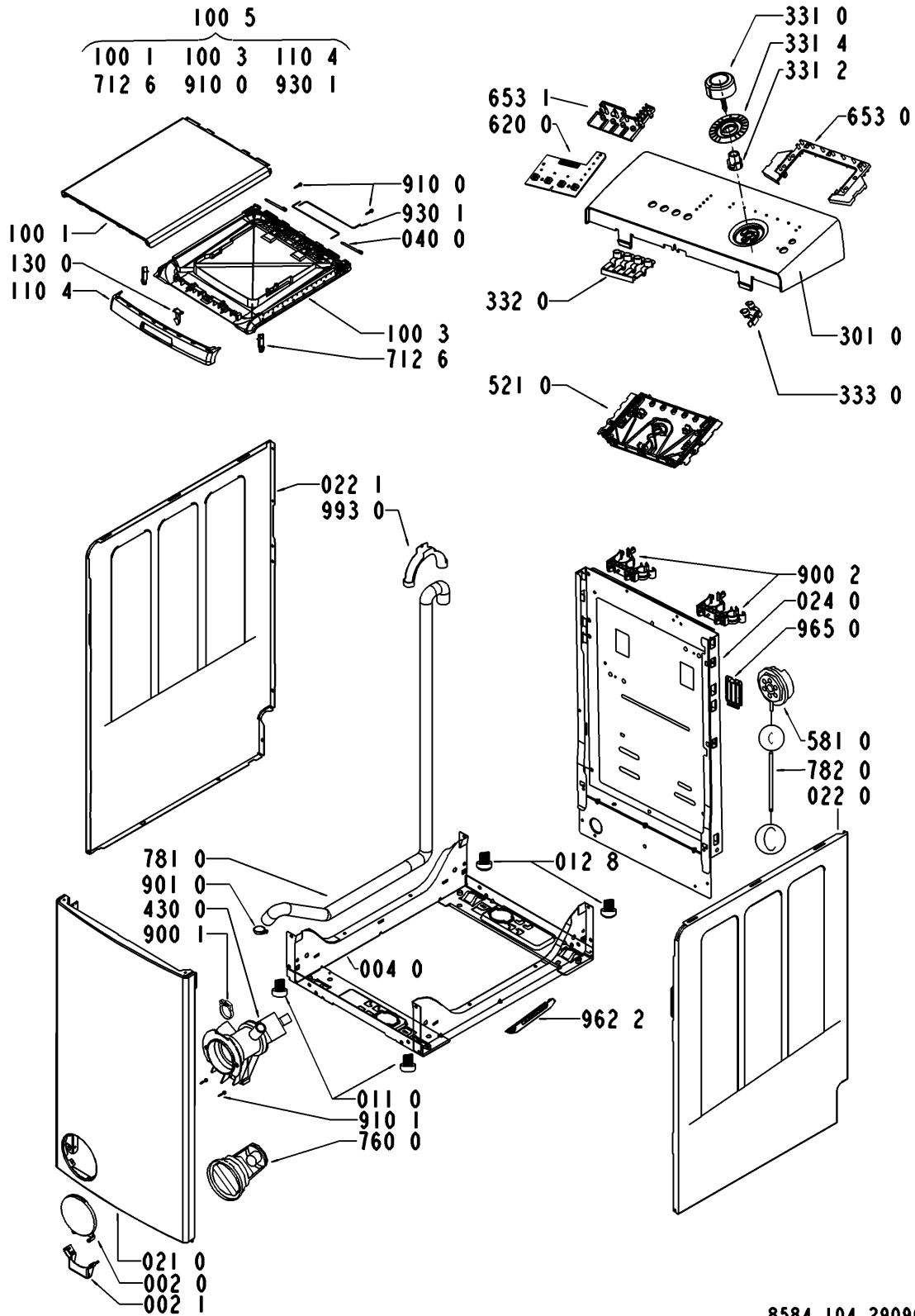
POUR VOTRE SECURITE CES DOCUMENTS DOIVENT ETRE UTILISES  
PAR DES SPECIALISTES AGREES, SEULS HABILITES A REPARER  
VOTRE APPAREIL EN PANNE.  
SOUS RESERVE DE MODIFICATIONS

**LISTE DE PIECES**

Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
002 0	4812 459 38056	PORTILLON P.V. GW
002 1	4812 459 38058	CHARNIERE PORTILLON P.V.GW
004 0	4812 440 19625	FOND DE CHASSIS
010 0	4812 459 48175	ENJOLIV. INT. ENTR. CUVE GW
010 1	4812 440 11637	BATI
011 0	4812 462 48054	PIED AVANT REGLABLE
012 8	4812 528 78075	PIED
021 0	4812 440 10837	PANNEAU DE FACADE GW
022 0	4812 440 10839	PANNEAU D. GW
022 1	4812 440 10841	PANNEAU G. GW
024 0	4801 101 00103	PANNEAU ARRIERE
040 0	4812 417 19155	AXE CHARNIERE COUVERCLE GW
061 0	4812 466 88995	CONTREPOIDS
061 1	4812 466 88996	CONTREPOIDS
061 2	4812 466 88492	CONTREPOIDS INF. CUVE
081 4	4812 529 18043	AMORTISSEUR CPL.
086 4	4812 529 18045	GOUPILLE AXE AMORTISSEUR
086 5	4812 529 18052	CHEVILLE PLASTIQUE AMORTI.
100 1	4812 440 10842	COUVERCLE DE PORTE GW
100 3	4812 440 10843	CONTRE-PORTE COUVE. GW
100 5	4812 440 10892	COUVERCLE DE PORTE CPL. GW
110 4	4812 498 18252	POIGNEE DE PORTE GW
130 0	4812 417 19193	CROCHET SERRURE PORTE GW
191 0	4812 466 68596	MANCHETTE DE CUVE 3cm (P)
191 1	4801 111 00817	COLLIER FIX. MANCHETTE
200 0	4812 418 18692	CUVE
201 0	4801 101 00027	CACHE
220 0	4801 111 02217	TAMBOUR LR 195/M8, kit
223 0	4801 101 00104	AUBE DE TAMBOUR KIT DE 3
271 0	4812 358 18204	COURROIE PV 1207 J4 EL
272 0	4812 528 88083	POULIE TAMBOUR 298 mm
290 0	4812 532 68078	JOINT DE FLASQUE
301 0	4801 111 02042	BANDEAU EV 1047
331 0	4812 414 58316	BOUTON PROGRAM.
331 2	4812 414 58307	RESSORT BOUTON PROGRAM.
331 4	4812 414 58327	BAGUE BOUTON PROGRAM.
332 0	4812 410 29516	TOUCHE 4 OPC.
333 0	4812 410 29517	TOUCHE
400 0	4801 111 03472	MOTEUR MCA 38/ALB4
421 0	4812 121 18285	FILTRE ANTIPARASITES 1,00 $\mu$ F
421 2	4812 404 38679	SUPPORT FILTRE
430 0	4801 101 00001	POMPE DE VID.
451 0	4812 259 28919	ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION
521 0	4801 111 04598	PLATINE PUISS. VIERGE A PROGRAM.SAM
521 0	4801 111 04739	PLATINE PUISS. WAVE, PROGRAMMÉE
571 0	4812 281 28468	ELECTROVANNE DOUBLE
571 1	4812 281 18069	CACHE
581 0	4812 271 28554	PRESSOSTAT

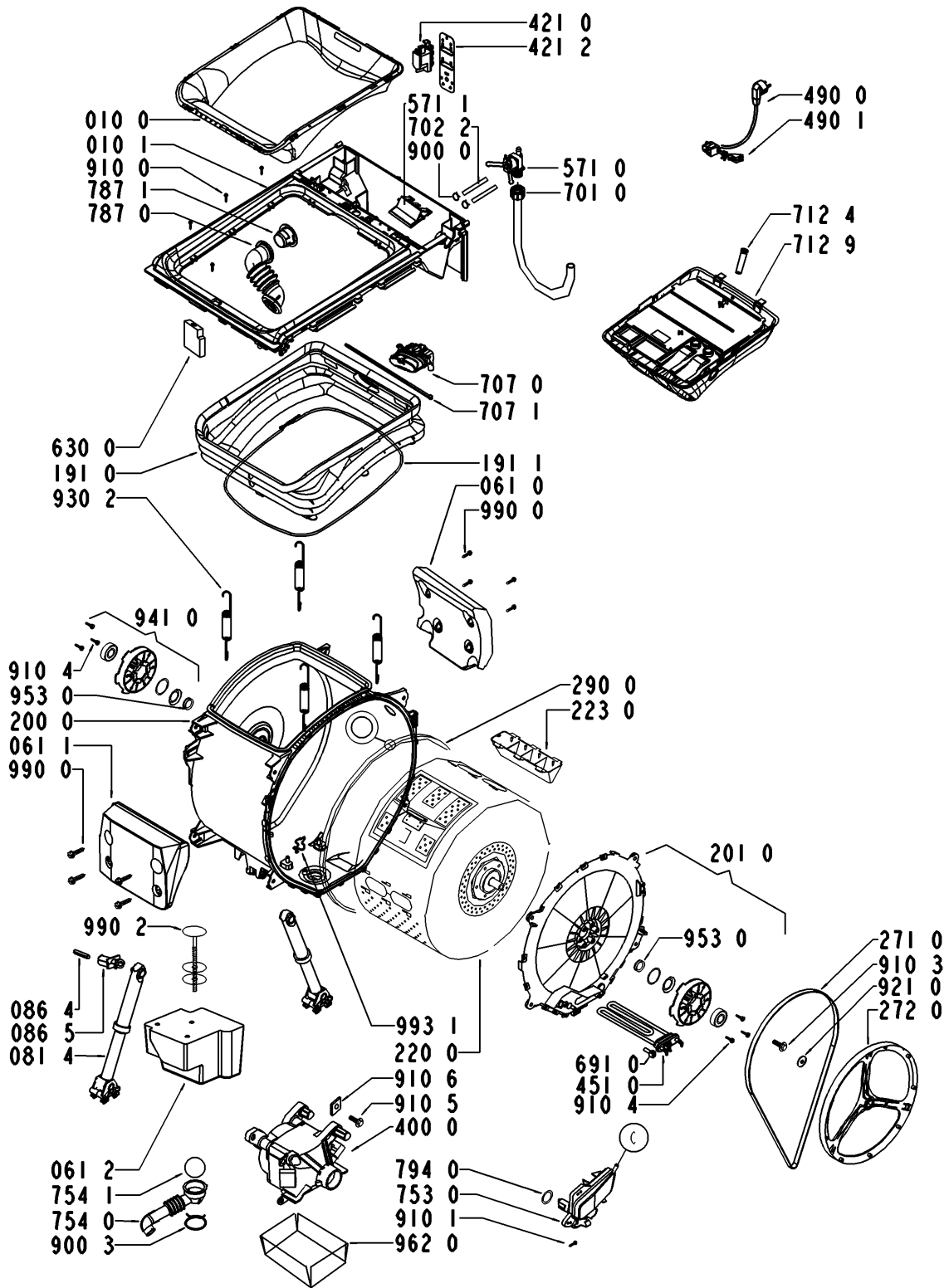
Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
620 0	4812 239 58046	MODULE E3
630 0	4801 111 04601	VERROU PORTE
653 0	4812 134 18085	GUIDE LUMIERE
653 1	4812 134 18086	GUIDE LUMIERE 4OPTS+SPIN
691 0	4812 282 19485	ISL CTN SC1
701 0	4819 530 28928	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU 2 m
702 2	4812 530 29453	TUYAU
707 0	4812 526 48244	INJECTEUR
707 1	4812 526 48049	RILSAN MAINTIEN INJECTEUR
712 4	4812 418 68302	SIPHON ADOUCISSANT
712 6	4812 418 68164	CLIP FIX.BOITE A PRODUITS
712 9	4812 418 68404	BAC DETERGENT
753 0	4812 418 68187	CHAMBRE DE COMPRESSION
754 0	4812 530 28938	DURIT CUVE/ POMPE
754 1	4812 530 28832	ECO FLOTTEUR
760 0	4812 480 58403	FILTRE pump Askoll
781 0	4819 530 29035	TUYAU VIDANGE
782 0	4812 530 28941	TUYAU DE PRESSOSTAT
787 0	4812 530 29309	TUYAU
787 1	4812 530 29311	CACHE
794 0	4801 111 01551	JOINT COMPRESSION
900 0	4819 401 18686	FIXATION TUYAU
900 1	4812 401 18431	COLLIER DURIT M.A.L.
900 2	4812 255 18304	SUPPORT TUYAU
900 3	4819 401 18529	GRAND COLLIER DURIT C/P.
901 0	4819 401 18872	COLLIER DURIT CUVE/POMPE
910 0	4812 502 48347	VIS PARKER INOX 3,5x14SS
910 1	4812 502 38151	VIS PV./CC. 4x14
910 3	4812 502 18404	VIS AXE TAMBOUR/POULIE
910 4	4812 502 18423	VIS PT 7x15 DE PALIER
910 5	4812 502 18705	VIS M8x35
910 6	4812 505 18367	ECROU DE POULIE M 8
921 0	4812 400 18047	RONDELLE VIS ROULEM./POULIE
930 1	4812 492 48171	RESSORT TORSION PORTE
930 2	4812 492 48162	RESSORT BLOC LAVEUR
941 0	4812 310 19144	PALIER kit ALL 1100
953 0	4812 325 68001	JOINT V RING
962 0	4812 440 98142	CACHE MOTEUR AC
962 2	4812 440 11424	ENTRETOISE
965 0	4812 462 79974	CAPUCHON
990 0	4812 310 19224	ENS. DE FIXAT. CONTREPOIDS
990 2	4812 310 18506	ENS.BOULON MASSE INF.
993 0	4819 530 29028	CROSSE TUYAU VIDANGE
993 1	4812 290 18025	AGRAPHE THERMOPLONGEUR

## VUE ECLATEE



8584 104 29090

## VUE ECLATEE



8584 104 29090

## DONNEES TECHNIQUES

### DIMENSIONS + POIDS

#### DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR ..... 85 cm

LARGEUR ..... 40 cm

PROFONDEUR ..... 60 cm

#### POIDS

NET ..... 63 kg

### ALIMENTATION

TENSION ..... 230 V  $\pm$  10%

FREQUENCE ..... 50 Hz

FUSIBLE ..... 10 A

PUISS. CONSOMMEE ..... ~2.3 kW

### TAMBOUR

VOLUMES ..... 42 l

ROTATION LAVAGE ..... 52 tr/min

#### ESSORAGE

MAX. .... 1000 tr/min

### PRESSOSTAT

NIVEAU 1 ..... 11 - 12/14

DEBORDEMENT ..... 11 - 16

### VERROUILLAGE DE PORTE

TYPE INTERUPTOR ..... Commutez avec le réchauffeur de PTC du bimétal

TENSION NOMINALE ..... 230 V +10 %, -15 %

TEMPS DE FERMETURE ..... &lt; 6 s

TEMPS D'OUVERTURE ..... 40 - 220 s

### ELECTROVANNE D'ENTREE

TENSION NOMINALE ..... 220 - 240 V / 50 Hz

DEBIT ..... (1.5 - 5 bar) ..... 8 l/min

PRESSION SUPPORTEE ..... 0.3 - 10 bar

RESISTANCE ..... (20 °C) ..... 3.8 k $\Omega$ 

### POMPE DE VIDANGE

TENSION NOMINALE ..... 220 - 240 V / 50 Hz

PUISSANCE DE RACCORDEMENT ..... 26 W

RESISTANCE DU ENROULEMENT ..... 224  $\Omega$ CAPACITE ..... 14  $\pm$  2 l/min

POSITION DU TUYAU ..... 0.9 - 1.25 m

## ELEMENT CHAUFFANT

TENSION NOMINALE .....230 V + 10 %, -15 %  
 PUISSANCE DE RACCORDEMENT ..... 2050 W  
 RESISTANCE (20°C) ..... 25 Ω  
 COURANT DE FUITE ..... < 0.8 mA

CTN

RESISTANCE CTN

0 °C	35.9	kΩ
30 °C	9.8	kΩ
40 °C	6.6	kΩ
50 °C	4.6	kΩ
60 °C	3.2	kΩ
70 °C	2.3	kΩ
95 °C	1.1	kΩ

## MOTEUR

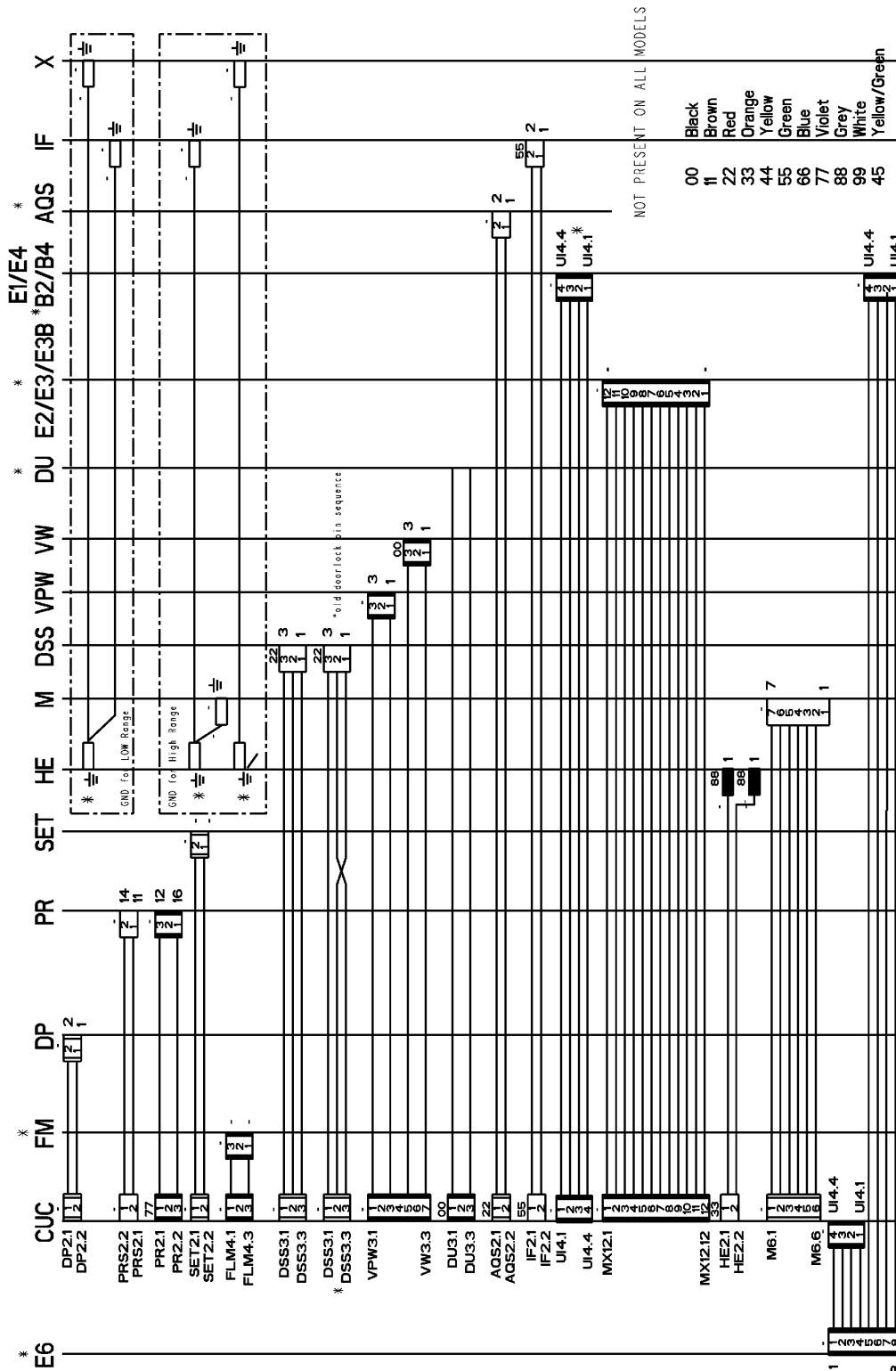
ENROULEMENTS (CONNECTEUR MOTEUR) ..... (20 °C)  
 STATOR ..... 2.48 Ω  
 ROTOR ..... 2.46 Ω  
 TACHYMETRE ..... 68.70 Ω

## PLATINE SELECTION

TYPE ..... WAVE  
 TENSION NOMINALE ..... 230 V - 240 V  
 FREQUENCE ..... 50 Hz  
 POINTS DE CONTROLES

Moteur	M7.6 - DSS3.2	>40 V
Anti-débordement	AQ2.2 - DSS3.2	230 V
- à la pompe	AQ2.1 - DSS3.3	230 V
CTN	non mesurable	—
Pompe	DP2.1 - DP2.2	230 V
Sécurité de porte	DSS3.1 - DSS3.3	230 V
Pressostat	E4 - E2	230 V
- vide	PR2.1 - E2	230 V
- plein	PR2.2 - E2	230 V
Electrovanne (Rast 2.5)	V2.1 - V2.2	>170 V
Options	non mesurables	—

## SCHEMA DE CABLAGE



461973073111



**LEGENDE**

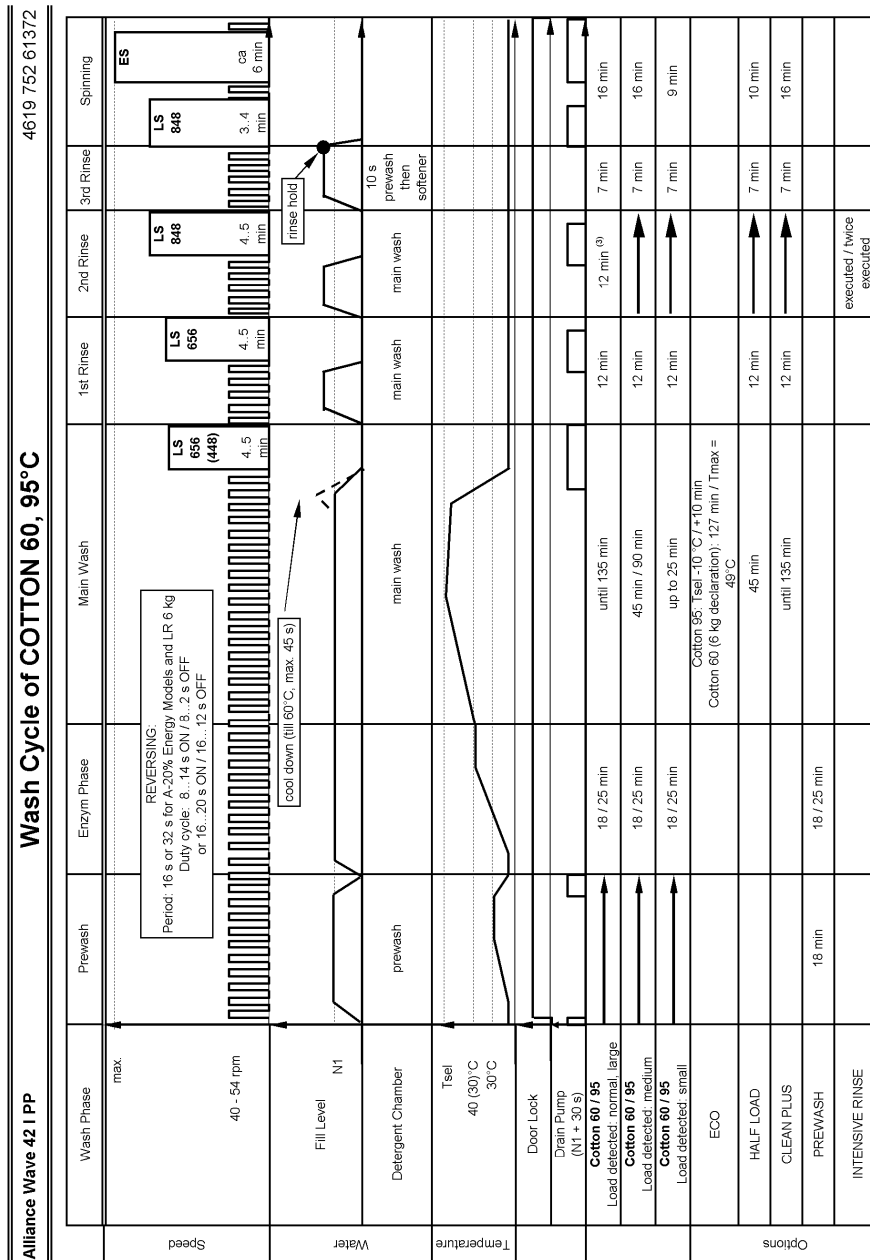
00	noir
11	marron
22	rouge
33	orange
44	jaune
55	vert
66	bleu
77	violet
88	gris
99	blanc
45	jaune/vert



## LEGENDE

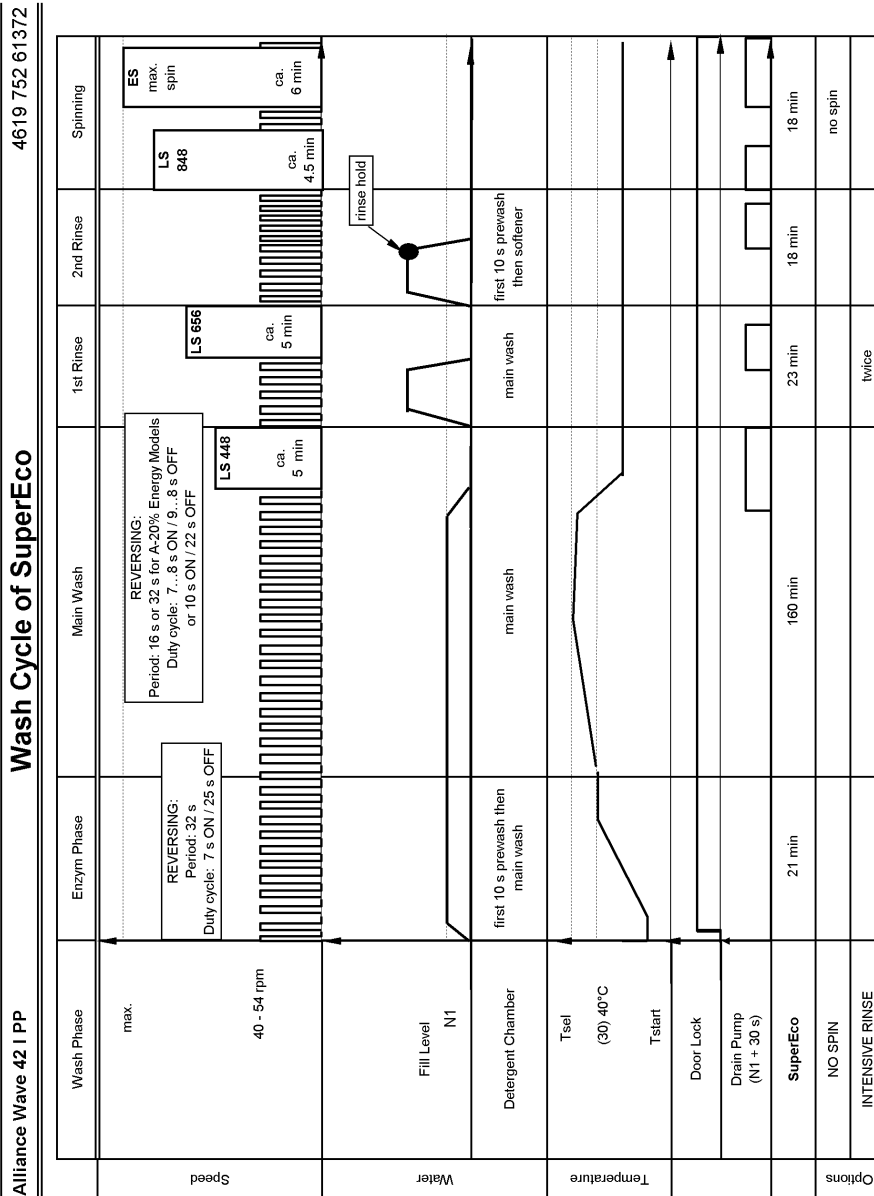
AQS	INTERRUPTEUR ANTIDÉBORDEMENT
CUC	PLATINE DE CONTROLE (K1, K2, K3)
CUIO	PLATINE AFFICHAGE/SELECTION (E..., B...)
DP	POMPE DE VIDANGE
DSS	CONTACT VERROUILLAGE PORTE
DU	SENSEUR DE TAMBOUR
FM	FLOWMETER
HE	THERMOPLONGEUR
IF	FILTRE ANTIPARASITES
M	MOTEUR
PR	PRESSOSTAT
SET	SONDE DE TEMPERATURE (CTN)
SM	INTERRUPTEUR M/A
V	ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU
VW	ÉLECTROVANNE MARCHE/ARRÊT
VPW	ÉLECTROVANNE PRÉLAVAGE
VHF	ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU CHAUDE

## CHARTE PROGRAMME



- (1) OPTION NoSpin: the spinning until rinse 3 is performed, extraction phase is skipped
- (2) Appliances with 6kg declaration: 2d Rinse is not performed also for large/normal loads
- (3) Some models have only 2 rinses



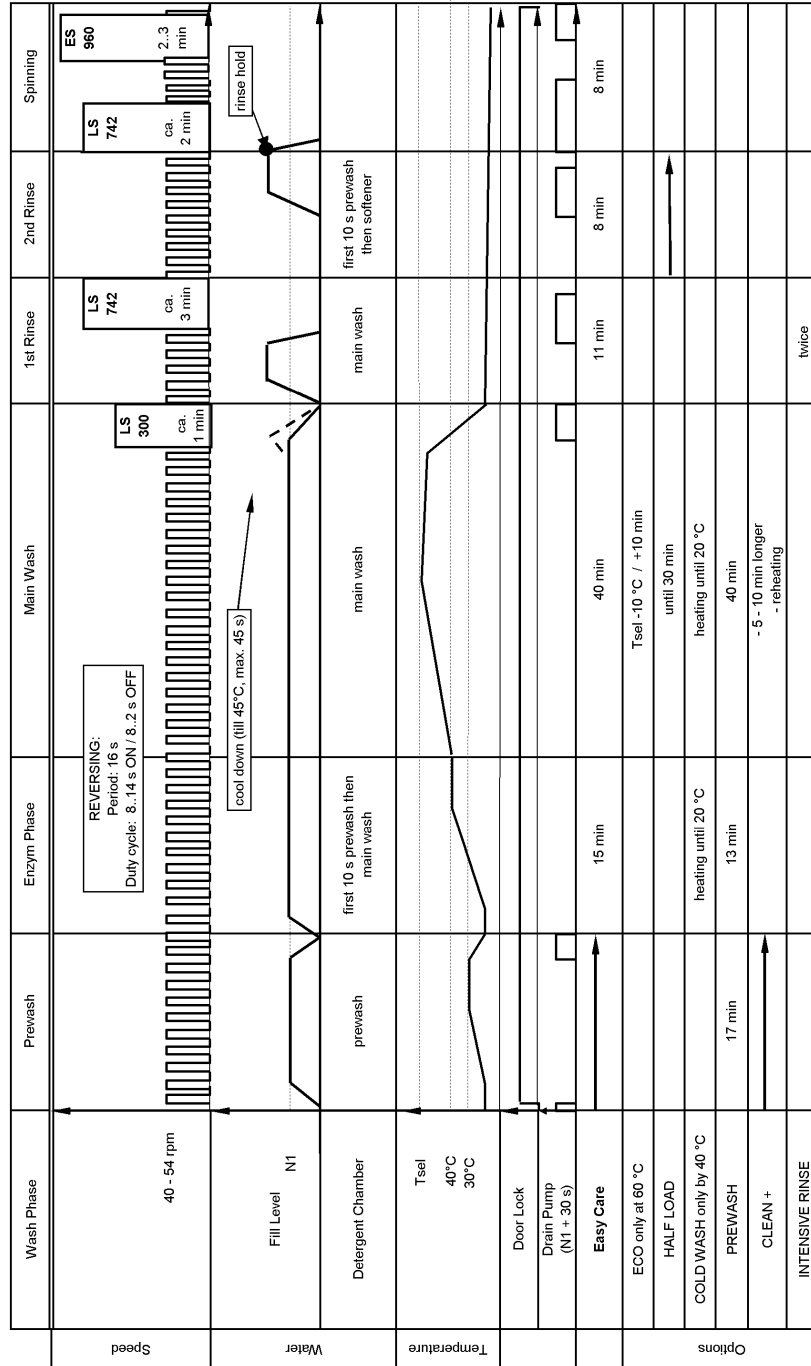


This program is equipped with the load detection as the Cotton program.

**Wash Cycle of Synthetic**

Alliance Wave 42 I PP

4619 752 61372



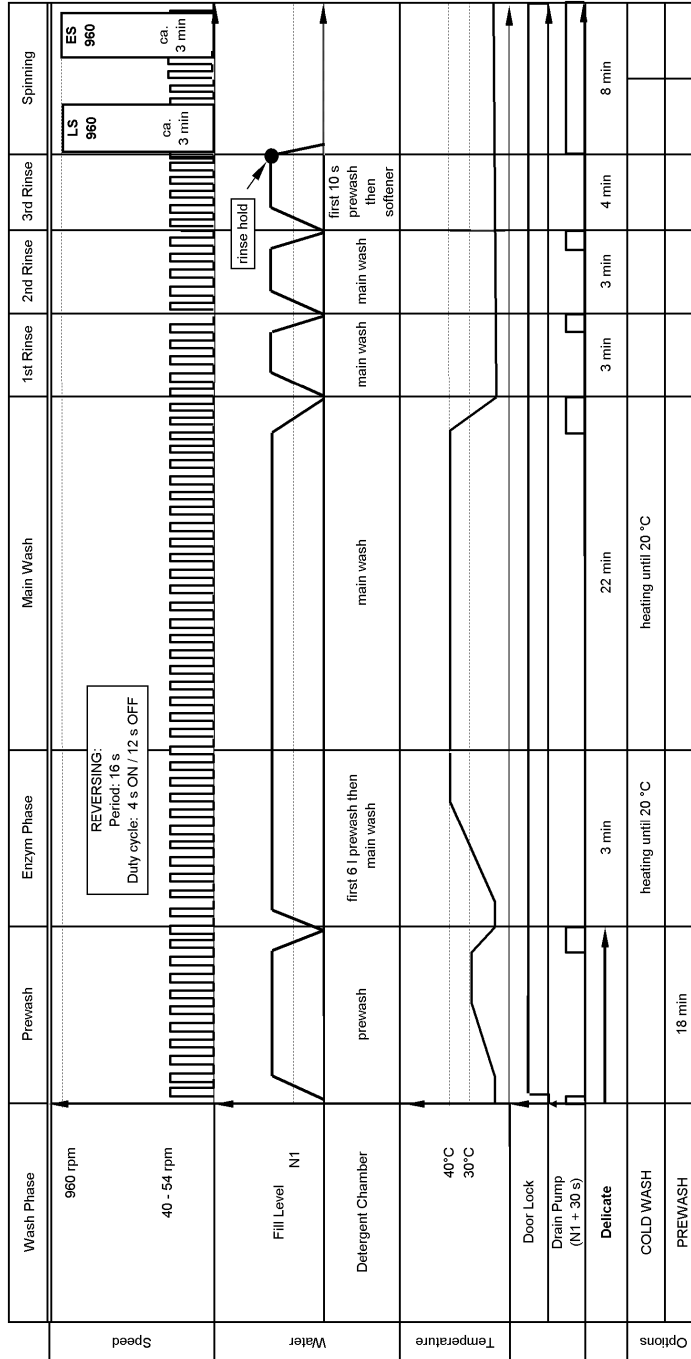
(1) OPTION NoSpin: the spinning until rinse 3 is performed, extraction phase is skipped

(2) Sport/Leisure/Outdoor = Synthetic 30°C with integrated prewash option

The options prewash and eco are not selectable

The prewash LED is off when the program is being selected and lights only up, with pressing the "start" button.

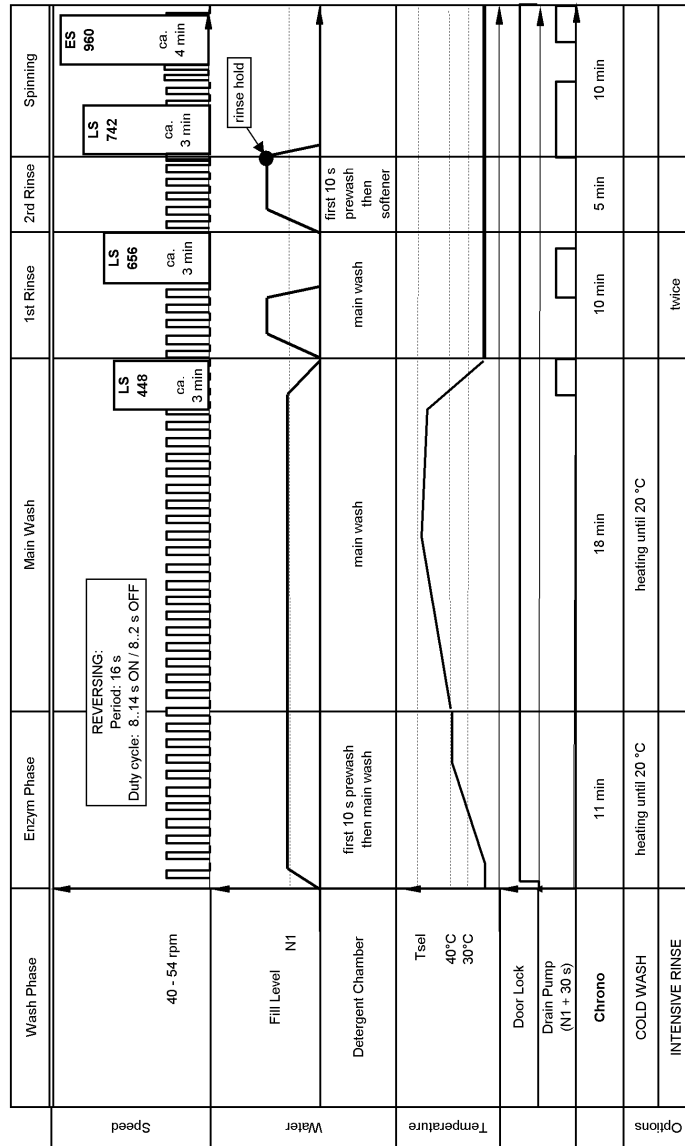
**Wash Cycle of Delicate**  
4619 752 61372



(1) OPTION NoSpin: the spinning until rinse 3 is performed, extraction phase is skipped

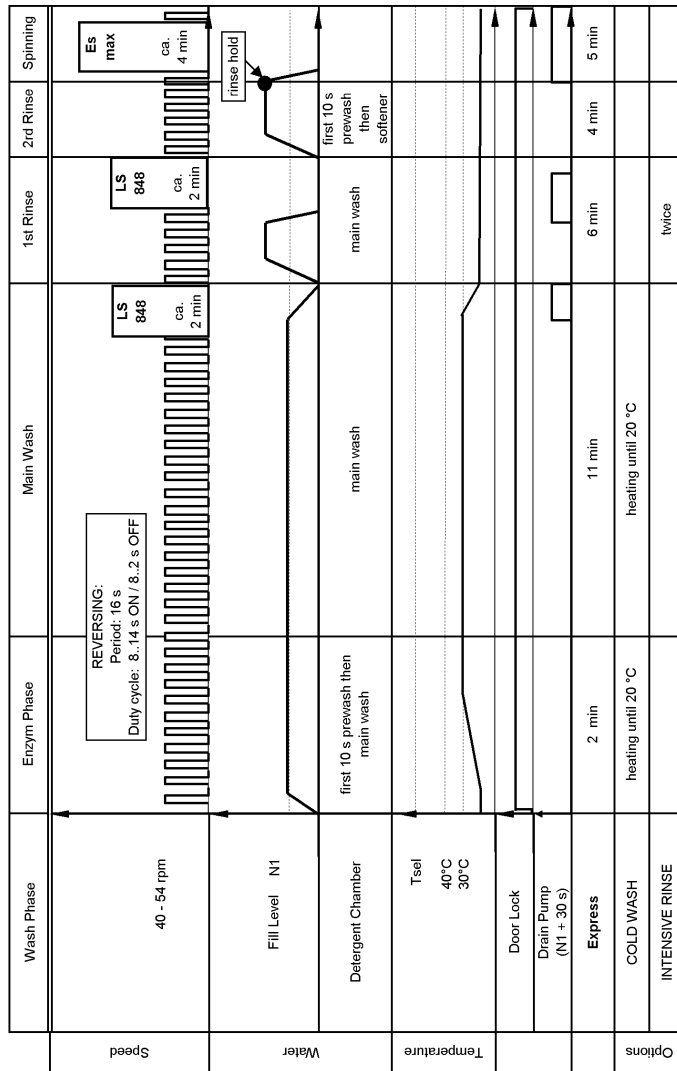


4619 752 61372  
**Wash Cycle of Chrono (1 h cycle)**



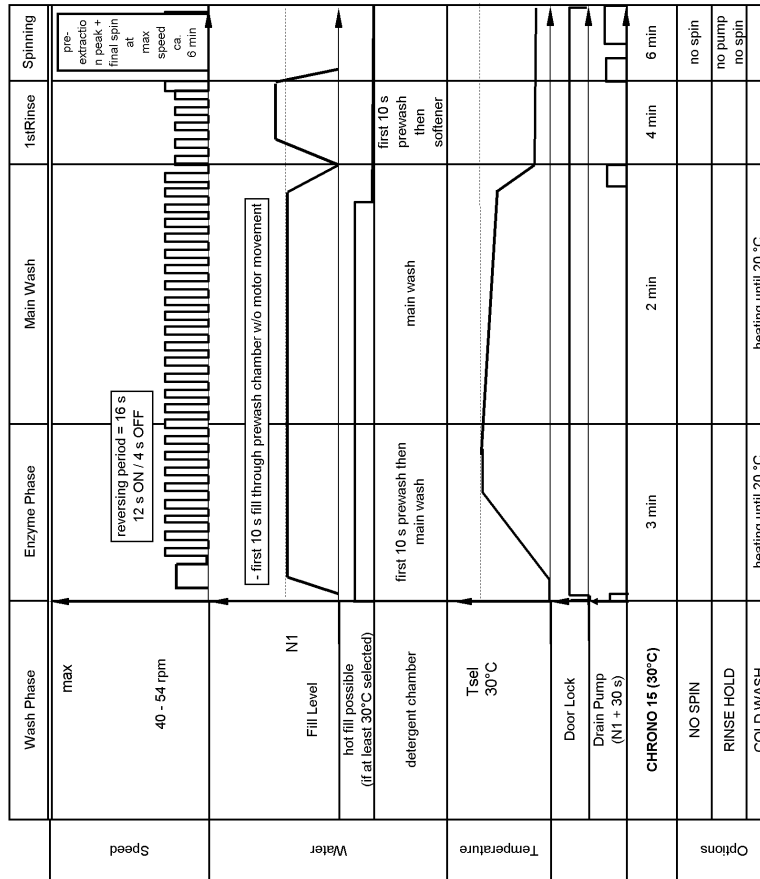
(1) OPTION NoSpin: the spinning until rinse 3 is performed, extraction phase is skipped

**Wash Cycle of Express**  
4619 752 61372

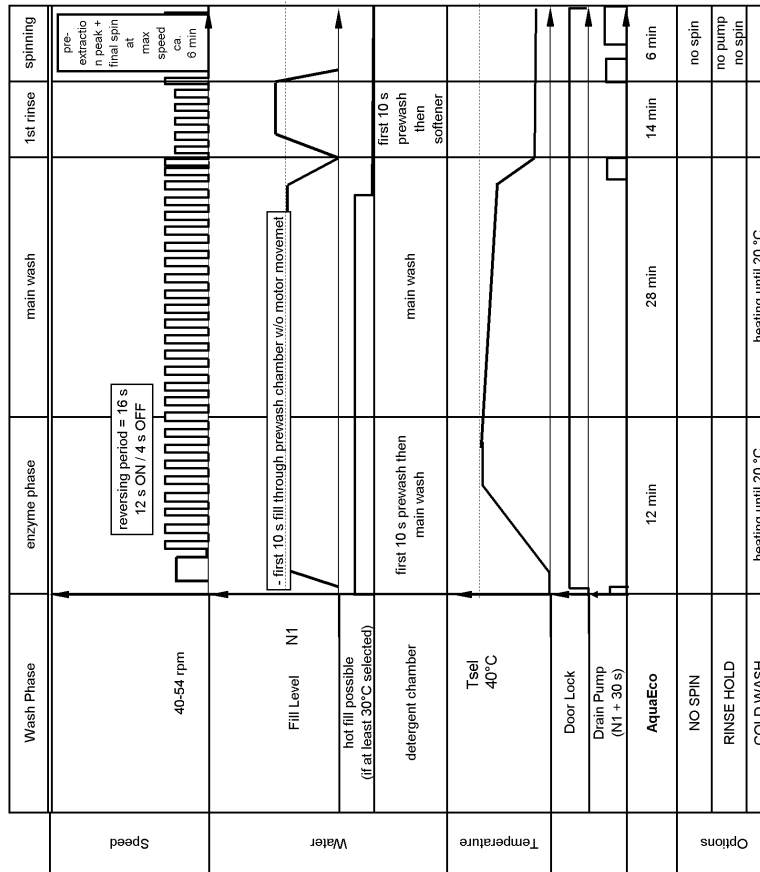


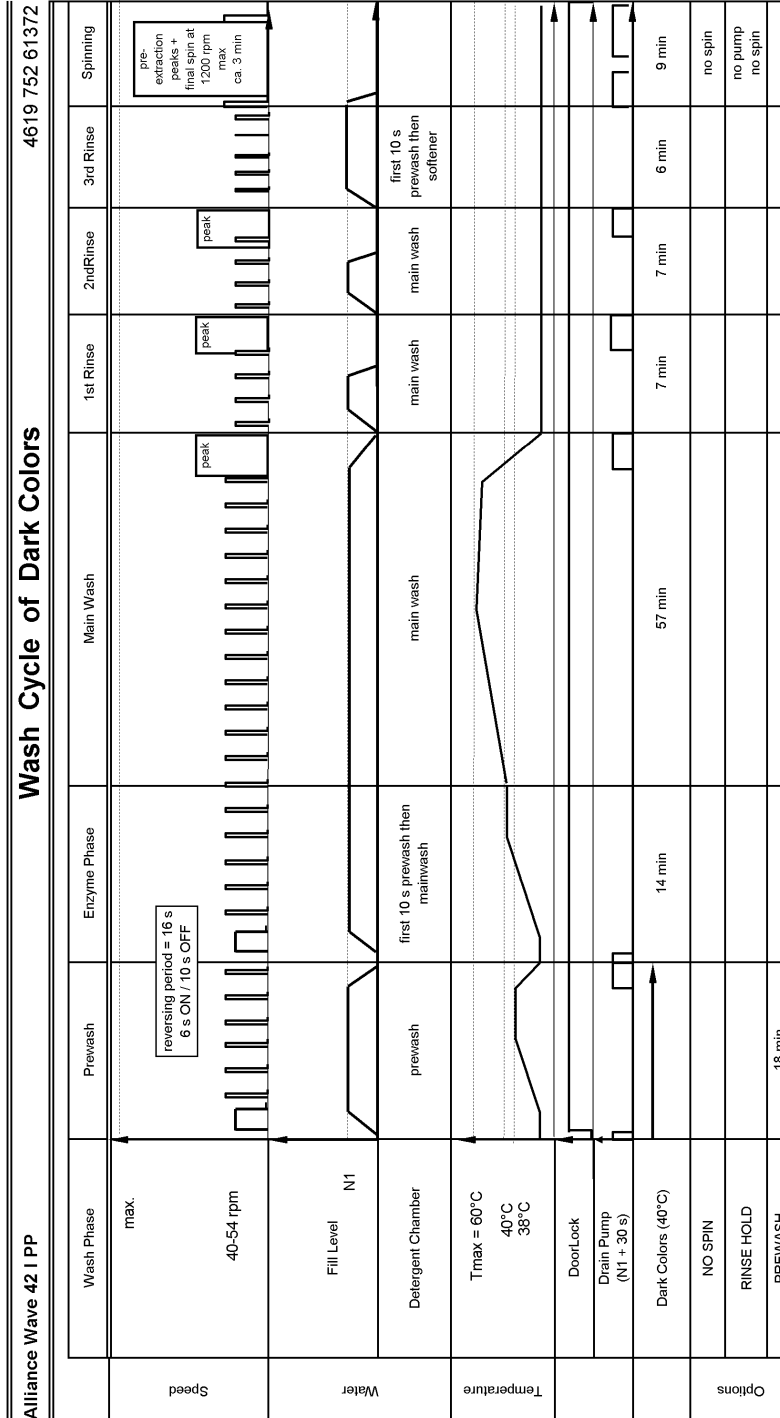
(1) OPTION NoSpin: the spinning until rinse 3 is performed , extraction phase is skipped

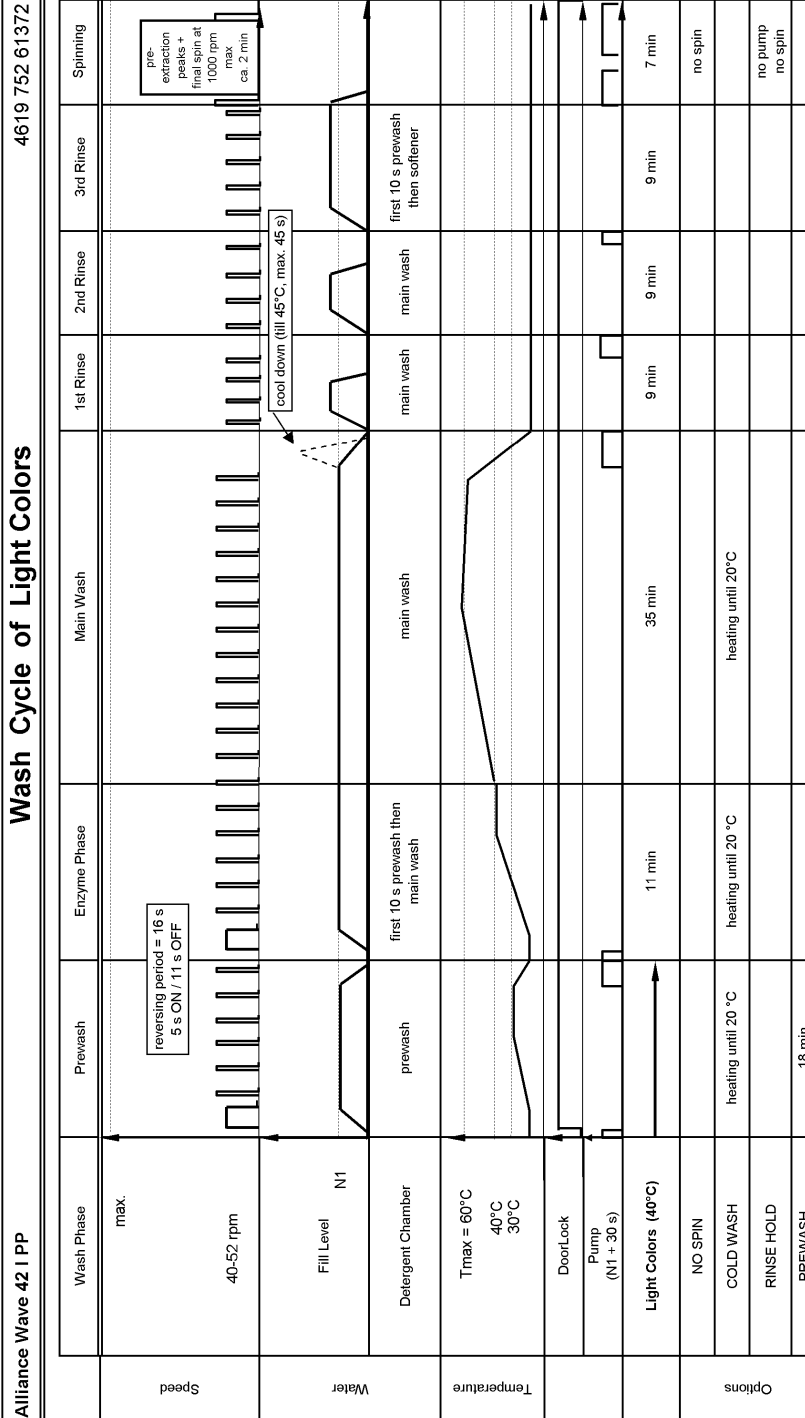
**Alliance Wave 42 I PP** **Wash Cycle of Speed15** 4619 752 61372



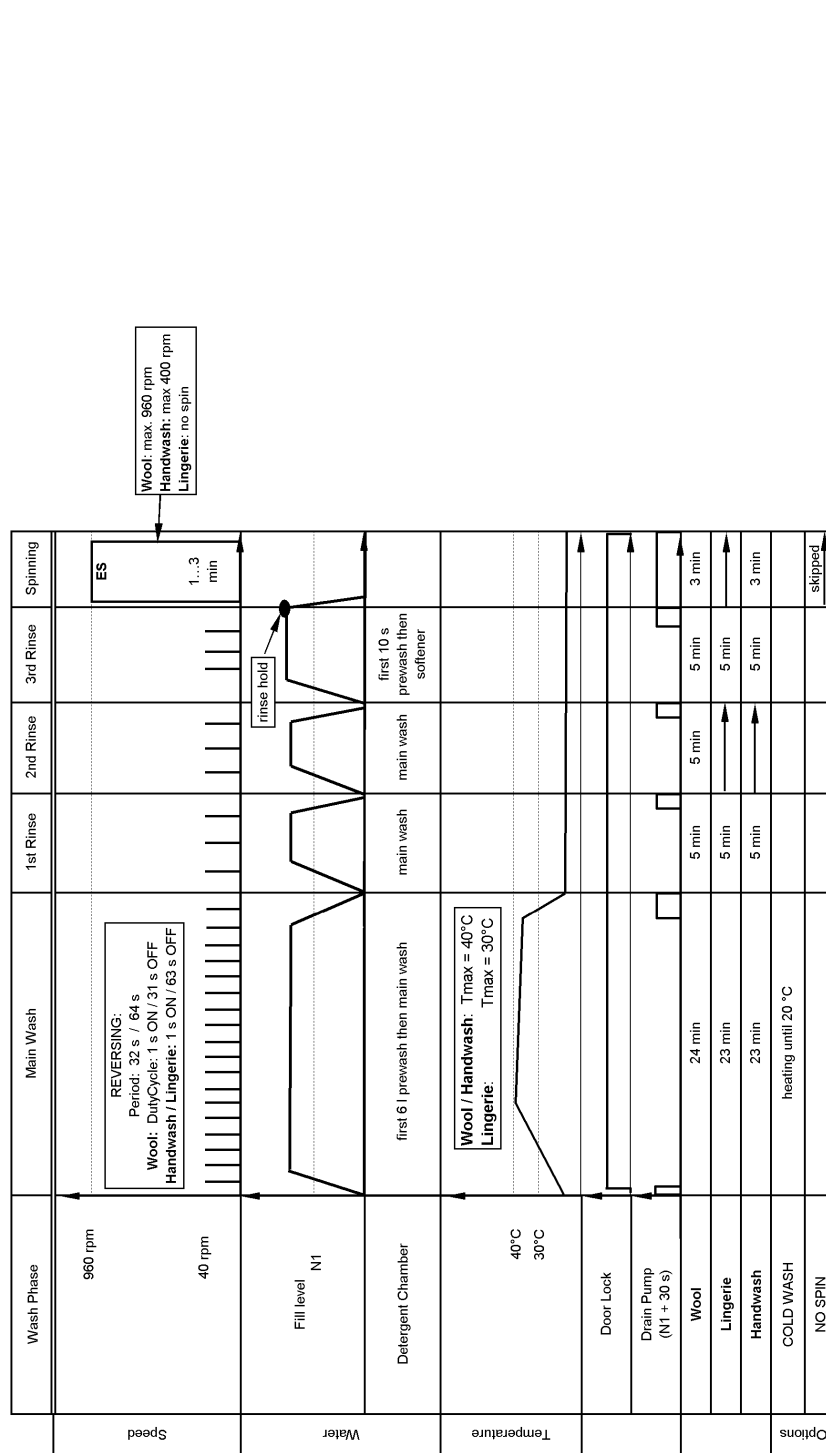
**Alliance Wave 42 I PP** **Wash Cycle of AquaEco / EcoAqua** 4619 752 61372







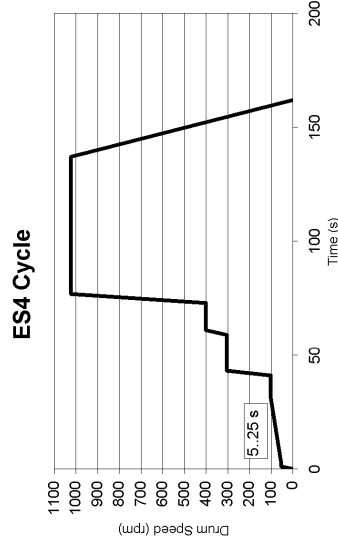
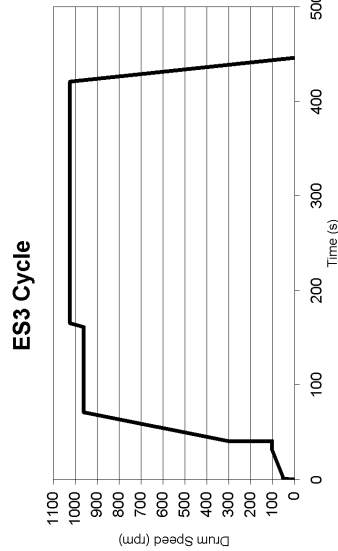
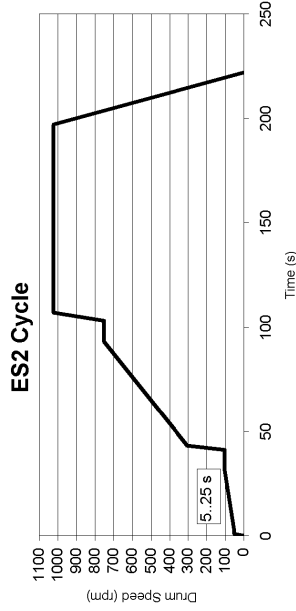
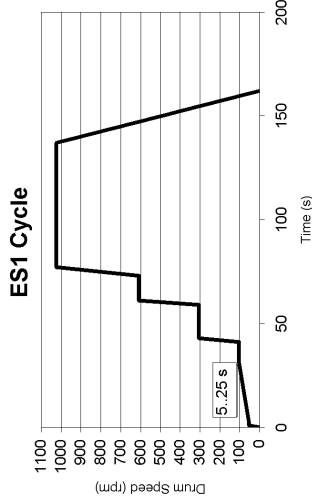
Alliance Wave 42 I PP **Wash Cycles of Wool, Handwash and Lingerie** 4619 752 61372



The options cold wash, rinse hold and spin reduction are selectable

Alliance Wave 42 I PP Soap dispenser: 3 chambers 4619 752 61372

## Spinning Profiles



Peak 1 = 384 rpm  
Peak 2 = 608 rpm  
Peak 3 = 656 rpm  
Peak 4 = 848 rpm

LS1 = Peak 1 + ES1  
LS2 = Peak 1 + Peak 2 + Peak 3 + Peak 4  
LS3 = Peak 1 + Peak 4  
LS4 = Peak 1 + ES1

**The Final Spin Speed for the single Cycles you can find in the Program charts!**



## PENDANT LE PROGRAMME TEST

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte

### Sélectionner le programme par bouton



3. Sélectionner le premier programme disponible dans le sens antihoraire en partant de position « 0 » du sélecteur (Normalement "Vidange" or "Essorage")
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB
6. **To go to step C5, press Start button once.**

### Sélectionner le programme par poussoir



3. Appuyer sur la touche ANNULATION / VIDANGE
4. Appuyer sur la touche de sélection de température 4 fois en moins de 5 secondes
5. Pour passer à l'étape suivante, appuyer 2 fois sur la touche ANNULATION / VIDANGE
6. **To go to step C5, press Start button once.**









### Attention: Le programme test doit être fait sans linge

Symbole - Phases	Digits Température	Description du déroulement du programme	Contrôles par
<p>les symboles s'allument alternativement sur une séquence allant de gauche à droite</p>	C0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	<b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F02, F05, F08, F12, F13, F14, F15, F21, F23, F26</li> </ul>
	C1	Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation de l'électrovanne</li> <li>Vérifier la distribution dans le distributeur</li> <li>Vérifier le pressostat</li> </ul>
	C2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation du thermoplongeur</li> <li>Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F06, F07, F27, F03</li> </ul>
	C3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> <li>Vérifier le pressostat</li> <li>Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F06, F07, F27</li> </ul>
	C4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale.</li> <li>Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F28</li> </ul>
	C5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	<b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier le déverrouillage de la porte.</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F13</li> </ul>














Les digits du temps restant sont alimentés suivant une séquence pré-définie, les digits du sélecteur de vitesse sont tous éteints

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

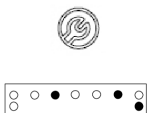




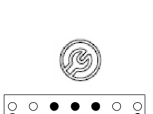
## CODE ERREUR

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Symbole allumé	Sur afficheur 3 - 5	
Appliance "dead"	no indication at all or read out by ESAM <b>F60 - F63</b>	<p><b>CCU failure</b></p> <p><b>Potential Causes</b></p> <p>Read out failure code with ESAM:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• If F60 - F63 is displayed:</li> <li>• Check if NTC has a short circuit.</li> <li>• Check if NTC wiring has a short circuit</li> <li>• If NTC and wiring is ok, change the CCU</li> </ul>
		<p><b>Door Lock failure</b></p> <p>If the CCU is not able to lock the door of the washer after program start within 20", CCU is going to selection mode (LED of start/pause button is flashing)</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mechanical issue with door/ door hook/ door lock interface</li> <li>• door not completely closed</li> <li>• door lock issue</li> </ul>
<p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p>  <p>Pendant le programme test</p>  	<p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p> <p>Temps restant</p> <p>Pendant le programme test</p> <p><b>F01</b></p>	<p><b>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</b></p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles.</li> <li>• Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovann(e)s).</li> </ul> <p><b>S'il y a de l'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC).</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux.</li> <li>• Vérifier la pression de basculement du pressostat.</li> <li>• Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul>
 	<b>F02</b>	<p><b>Défaut d'Aquastop.</b></p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence. <b>In aquastop condition the drain pump will run for 3 to 6 minutes. Afterwards the drain pump is off and the door will unlock.</b></p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries.</li> <li>• Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent.</li> <li>• Chercher une éventuelle fuite de cuve.</li> </ul> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit.</li> <li>• Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle). (Vérifier aussi pour F26: Triac de la pompe en court circuit provoque ce code défaut)</li> </ul>


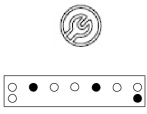
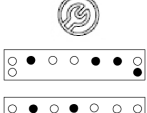
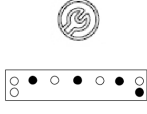
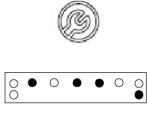
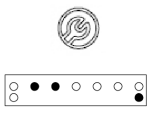
WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

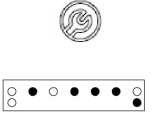
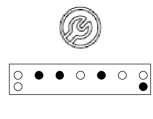
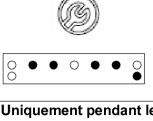
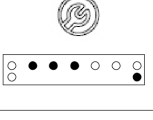
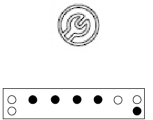
<p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p>  <p>Pendant le programme test</p>  	<p>Temps restant</p> <p>Pendant le programme test</p> <p><b>F03</b></p>	<p><b>Temps de vidange trop long.</b></p> <p>If the drain time exceeds the drain timeout, the LED "clean filter" is turned ON. The timeout is: 4 minutes drains -&gt; 4 minutes impulse draining (10sec.ON /10sec. OFF) -&gt; 4 minutes drain.</p> <p>The control is in Pause Mode. Press start button. If the water can be drained out, the cycle will continue.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> <li>• Le défaut peut être aussi généré par beaucoup de mousse en phase de lavage. Voir défaut F18.</li> <li>• <b>Check CCU operation.</b></li> </ul>
 	<p><b>F04</b></p>	<p><b>Temps de chauffe trop long</b></p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 50 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC)</li> <li>• Contrôler la valeur de la CTN (défaut peut arriver lorsque la CTN ne change pas avec la température).</li> <li>• <b>Check CCU operation.</b></li> </ul>
 	<p><b>F05</b></p>	<p><b>Défaut dans la détection de la Température</b></p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> <li>• Contrôler les connexions entre la CTN et l'Unité de Contrôle.</li> </ul> <p><b>NTC short circuit (NTC or wiring to NTC): appliance is dead at switch on - read failure code from eeprom: class B failure (F60 - F63)</b></p>
 	<p><b>F06</b></p>	<p><b>Défaut Tachymètre.</b></p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.</li> <li>• <b>Check tension of belt and fixation of pulley.</b></li> </ul>
 	<p><b>F07</b></p>	<p><b>Défaut sur le triac moteur</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur.</p> <p><b>Contrôle à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test : <b>if failure occurs with universal motor: exchange CCU</b> <b>if failure occurs with CIM, BPM or Direct Drive: exchange motor control</b></li> </ul>
 	<p><b>F08</b></p>	<p><b>Défaut circuit chauffage</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

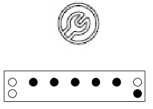




	<p>F09</p>	<p><b>MCU low voltage (only appliances with external motor control unit like CIM, BPM or Direct Drive)</b></p> <p>The MCU has detected a too low mains voltage (ca. 170V). It's not a defect of any component.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check mains voltage supply</li> </ul>
	<p>F10</p>	<p><b>MCU overheat continuously (only appliances with external motor control unit like CIM, BPM or Direct Drive)</b></p> <p>The MCU has detected a too high temperature.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check for drum blockage (also laundry can block the drum), noise or friction during the drum rotation</li> <li>• Check if the machine was overloaded</li> <li>• Check the ambient temperature -&gt; instruct the customer</li> </ul> <p><b>If the failure is permanent</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check motor for defect (see F06)</li> <li>• Check if motor control unit is defect</li> </ul>
	<p>F11</p>	<p><b>MCU not initialized / general MCU-failure (only appliances with external motor control unit like CIM, BPM or Direct Drive)</b></p> <p>The MCU failed during self-test.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check harness wires between CCU and MCU and motor</li> <li>• Check motor for defect (see F06)</li> <li>• Start cycle door lock has to lock Relay for MCU on CCU has to close "click-noise" MCU self test starts automatically as soon as MCU is connected to voltage self-test was successful when relay on MCU switches - (can be recognized by click sound).</li> </ul>
	<p>F12</p>	<p><b>Heater Circuit Error short circuit</b></p> <p>The main control has detected a heater circuit failure. These failure modes are checked before the cycle starts and after the spinning steps.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the resistance of the heater connectors to the ground.</li> <li>• Check the resistance of the heater.</li> <li>• Check the wiring connectors to the heater and CCU.</li> <li>• Check the CCU.</li> </ul>
<p>Symbole PORTE OUVERTE allumé</p> 	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F13</p>	<p><b>CCU failure on door lock control circuit</b></p> <p>If CCU detects a defect of the door lock triac, F13 is displayed. This check is performed at start of cycle, during the cycle and at the end of the cycle.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the wiring between the CCU and the door lock.</li> <li>• CCU defect</li> </ul>
	<p>F14</p>	<p><b>Erreur dans l'EEPROM</b></p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• A power glitch voltage variation or interruption (mains disturbance) may cause this error: Run the Test Program. This will perform a complete check of the EEPROM. If the failure is detected during the Test Program replace the CCU.</li> </ul>

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

	<p>F15</p>	<p><b>Défaillance circuit Drum Up</b> (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le bon positionnement de l'aimant.</li> <li>• Vérifier le bon positionnement du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>
	<p>F18 FoD</p>	<p><b>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</b></p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent</li> <li>• Vérifier s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe.</li> <li>• Vérifier si la pompe est obturée par des objets étrangers.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier les contacts du pressostat.</li> <li>• Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>
	<p>F19 F20</p>	<p><b>Relay for MCU on CCU is defect (only appliances with external motor control unit like CIM, BPM or Direct Drive)</b></p> <p>The central control unit has detected, that the relay to switch the MCU ON and OFF is defect (open or short circuit). The relay is placed on the CCU.</p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the wiring between CCU and MCU</li> </ul>
	<p>F21</p>	<p><b>Erreur d'interface utilisateur</b> (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. .</li> <li>• Vérifier la platine d'affichage.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>
	<p>F22</p>	<p><b>MCU communication failure (only appliances with external motor control unit like CIM, BPM or Direct Drive)</b></p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check wiring /connection between MCU and CCU (communication wires)</li> <li>• Check MCU function</li> <li>• Check CCU function</li> </ul>
	<p>F23</p>	<p><b>Défaut de pressostat.</b></p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat.</li> <li>• Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale.</li> <li>• Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.</li> <li>• Voir F08 / F12 (Défaut peut être dû à la résistance).</li> </ul>

	<p>F24</p>	<p><b>Débordement</b></p> <p>If the overflow contact on the pressure switch is closed, the drain pump is switched on for 45". The wash programs continue, if the overflow level is reached not more than 4x in a program. The overflow failure indication will occur, if the overflow contact is closed the 5<sup>th</sup> time. In overflow condition, the door will remain locked and the drain will run in interval mode.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check the drain hose and make sure it is not plugged or kinked.</li> <li>• Check wiring harness connections between drain pump, pressure switch and CCU.</li> <li>• Check/clean drain pump filter of foreign objects.</li> <li>• Check for drain pump failure.</li> <li>• Check the inlet valve for proper shut off.</li> <li>• Check the pressure switch for proper operation.</li> </ul>
	<p>F26</p>	<p><b>Commande de pompe défectueuse</b></p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat</li> <li>• Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut.</li> <li>• Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .</li> </ul>
<p>Uniquement pendant le programme test</p> 	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F27</p>	<p><b>Défaut sur le relais d'inversion moteur</b></p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier câblage et connectique du moteur.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale.</li> </ul>
<p>Uniquement pendant le programme test</p> 	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F28</p>	<p><b>Défaut d'enroulement moteur.</b></p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau.</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC).</li> <li>• Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.</li> </ul>
	<p>F29 or FdL</p>	<p><b>Door Lock can not unlock, mechanical issue of door lock blockage,..</b></p> <p><b>Potential Causes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Check if there is a mechanical problem on the door lock system (also door and door hook)</li> <li>• Check wiring between the CCU and the door lock.</li> <li>• Start the test program. If problem persists the error code F29 or FdL will be displayed</li> </ul> <p><b>WAVE TCP:</b> Door lock timeout is 4 minutes, but can be expired 2x within the last 16 cycles. If 3<sup>rd</sup> occurrence within 16 cycles: F29 or FdL is displayed The appliance is locked during the failure mode. The appliance can start a new cycle without waiting for unlocking. For unloading the laundry, the customer must wait for unlocking (ca. 4minutes).</p> <p><b>IMPORTANT: The failure indication can be deleted only by running the test program (completely!) or by reprogramming the variant file.</b></p> <p><b>WAVE 2:</b> Door lock timeout is increased to 6minutes F29 or FdL is indicated at 1<sup>st</sup> occurrence. The door lock is not locked during failure conditions. It is not necessary to delete the failure.</p>

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

	<p><b>F31</b> or <b>bdd</b></p>	<p><b>Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top)</b></p> <p>L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne fermeture des portillons</li> <li>• Vérifier la position de la courroie</li> <li>• Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F40</b></p>	<p><b>MEB défaut de communication / Température ambiante basse</b></p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ou si la température ambiante est plus basse que 5 °C ce code défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2.</li> <li>• Vérifier si le câble de connexion est bien connecté à MEB et sur l'afficheur.</li> <li>• <b>Check if the ambient temperature is higher than 5 °C. This is to avoid steaming with ice in the hoses, which would easily cause damages of the hoses.</b></li> <li>• <b>If the failure code occurs at star of test program, the last cycle was not properly finished. Run a drain cycle, wait until drain cycle is completely finished and start test program again.</b></li> <li>• <b>If the points above are OK and the failure occurs again, replace the MEB.</b></li> </ul>
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F41</b></p>	<p><b>MEB défaut de la platine de contrôle</b></p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ce code défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2</li> <li>• Si les points ci dessous sont corrects remplacer la MEB</li> </ul>
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F42</b></p>	<p><b>Défaut du bouilleur</b></p> <p>S'il y a défauts sur le bouilleur ou la CTN du bouilleur, ce défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Check the harness between Steamer, steamer NTC and MEB.</b></li> <li>• <b>Check if there is no fuse or reset able thermostat at open state.</b></li> <li>• <b>Check the electrical resistance of the Steamer Heater (unplug connector HSG3 from MEB measure resistance between pin 1 and 3: ca. 48-57Ohm - measure at harness connector and not at MEB header).</b></li> <li>• <b>Check if the steamer NTC is not at open or short-circuit state.</b></li> <li>• <b>Check if the steamer hoses are connected.</b></li> <li>• <b>Check if the steamer tube is not blocked.</b></li> <li>• <b>Check water NTC (in wash unit) and wiring connections (see F04 and F05)</b></li> <li>• <b>If the points above are OK replace the steamer component.</b></li> </ul>
	<p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F43</b></p>	<p><b>Défaut de l'électrovanne vapeur</b></p> <p>S'il n'y a pas d'arrivée d'eau ou de l'électrovanne vapeur ne s'ouvre pas ce défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Check if water supply for the appliance is completely opened.</b></li> <li>• Vérifier si le câble entre MEB et l'électrovanne est connecté.</li> <li>• <b>Check power supply from MEB to valve (230V).</b></li> <li>• Vérifier si les tuyaux de l'électrovanne sont connectés sans fuite.</li> <li>• Si les points ci dessous sont corrects remplacer l'électrovanne.</li> <li>• Re tester la machine et si le problème persiste remplacer la MEB.</li> </ul>

**Domino Class B fonctions de sécurité:**

- 1) **Niveau de lavage active pendant le mode de sélection:**  
La porte est verrouillée la vidange démarre. Si la pompe de vidange n'est pas défectueuse la porte sera déverrouillée après le niveau N0 + 30s;  
Led (afficheur) statuts: indication normal  
Si la pompe de vidange est défectueuse, le défaut de la pompe sera retransmis.
- 2) **La vitesse du tambour est supérieure à 60 Tr/min en mode sélection:**  
**Quand la vitesse > 60 Tr/min, alors après 4 secondes, le verrouillage de porte est activé.**  
Led (afficheur) statuts: indication normal
- 3) **Température de l'eau trop haute en mode sélection ou mode pause:**  
Si la température détectée par la CTN est plus haute que 50°C, la porte restera verrouillée.  
Led (afficheur) status: indication normal.

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081