

LADEN

Service Manual

LAVE-LINGE TOP

EV 1045

| MODELE VERSION | | Page |
|---------------------------|---------------------------|-------------|
| | EV 1045 8584 104 29050 | |
| | DONNEES TECHNIQUES | 2 - 3 |
| | LISTE DE PIECES | 4 |
| | VUE ECLATEE | 5 - 6 |
| | SCHEMA DE CABLAGE | 7 |
| | SCHEMA DE PRINCIPE | 8 |
| | CHARTE PROGRAMME | 9 - 16 |
| | TEXTE/LEGENDE | 17 - 20 |
| | FAMILLE | DOMINO |



R o H S

DONNEES TECHNIQUES**Dimensions**

| | | |
|------------|----|----|
| Hauteur | 85 | cm |
| Largeur | 40 | cm |
| Profondeur | 60 | cm |

Poids

| | | |
|------|----|----|
| Net | 63 | kg |
| Brut | 66 | kg |

Alimentation

| | |
|--------------------|-------------------|
| Tension | 230 - 240 ± 10% V |
| Fréquence | 50 Hz |
| Puissance absorbée | ~2,3 kW |
| Intensité maxi. | 10 A |

Tambour

| | | |
|-------------------|------|--------|
| Volume | 42 | l |
| Rotation lavage | 52 | tr/min |
| Rotation essorage | 1000 | tr/min |

Charge de linge sec

| | | |
|--------------------------|-----|----|
| Coton 95/60/40 °C | 5,0 | kg |
| Synthétiques 60/40/30 °C | 2,5 | kg |
| Délicat 40/30 °C | 1,5 | kg |
| Magic 40° | 3,0 | kg |
| Lavage express 30 °C | 3,0 | kg |
| Laine | 1,0 | kg |
| Lavage main 40/30 °C | 1,0 | kg |
| Rinçage & Essorage | 5,0 | kg |
| Essorage | 5,0 | kg |
| Essorage gentil | 1,0 | kg |
| Jeans | 5,0 | kg |

Pressostat**Hauteur d'eau dans la colonne d'eau**

| | |
|---------|----------|
| Type | B1 - 250 |
| Tension | 230 V |

Niveau 1

| | | |
|----------------|--------|----|
| Niveau travail | 50 ± 5 | mm |
| Niveau repos | 25 ± 5 | mm |

Débordement

| | | |
|----------------|----------|----|
| Niveau travail | 300 ± 20 | mm |
|----------------|----------|----|

Courant nominal**Contact**

| | | |
|---------|--------|---|
| 11 - 12 | 4 (4) | A |
| 11 - 14 | 16 (4) | A |
| 11 - 16 | 1 (1) | A |

Verrouillage de porte

| | |
|--------------------|------------------|
| Type | DA |
| Tension | 230 (90 - 264) V |
| Intensité: | |
| contact 4 - 5 | 16 (4) A |
| Temps de fermeture | ≤6" |
| Temps d'ouverture | ≤37 - 65" |

Elément chauffant

| | |
|---------------------------|---|
| Type de chauffage | Thermoplongeur avec contrôle de température par CTN |
| Tension | 230 +10%, -15% V |
| Puissance | 2050 W ± 5% |
| Résistance (R25) | 23,9 Ω ± 5% |
| Coupure temp. | 152 °C |
| Courant de fuite (<99 °C) | <0.8 mA |

Thermistance (CTN):

| | | |
|-------|------|-----------|
| 0 °C | 35,9 | kΩ ± 5,8% |
| 30 °C | 9,8 | kΩ ± 3,7% |
| 40 °C | 6,6 | kΩ ± 3,1% |
| 50 °C | 4,6 | kΩ ± 2,6% |
| 60 °C | 3,2 | kΩ ± 2,0% |
| 70 °C | 2,3 | kΩ ± 2,5% |
| 95 °C | 1,1 | kΩ ± 3,7% |

Electrovanne

| | | |
|----------------------|-----------|------------|
| Température de l'eau | 5 - 90 | °C |
| Débit (1 - 1,5 bar) | 8 | l/min ± 8% |
| Pression supportée | 0,3 - 10 | bar |
| Tension | 220 - 240 | V |
| Fréquence | 50 | Hz |
| Intensité | 35 | mA |
| Puissance | 6 | W ± 10% |
| Enroulement (20 °C) | 3,8 | kΩ ± 10% |

DONNEES TECHNIQUES

Pompe de vidange

| | |
|------------------------|----------------------|
| Type | 292079 |
| Tension | 220 - 240 V |
| Intensité | 0,2/0,22 A |
| Puissance | 26 W |
| Fréquence | 50 Hz |
| Enroulement | 224 $\Omega \pm 5\%$ |
| Protection moteur | non |
| Débit (1,25 m hauteur) | 14 \pm 2 l/min |
| Vitesse de rotation | 3000 tr/min |
| Hauteur de la vidange: | |
| min. | 0,9 m |
| max. | 1,25 m |

Moteur

| | |
|------|---|
| Type | MCA 45/64 - 148/ ALB 1 i = 1:15,9 |
|------|---|

Enroulements (à 20 °C)

| | |
|------------|-----------------------|
| Stator | 1,8 $\Omega \pm 7\%$ |
| Rotor | 2,0 $\Omega \pm 7\%$ |
| Tachymètre | 68,7 $\Omega \pm 7\%$ |

Puissance absorbée: (230 V AC)

| | |
|----------|-----------------|
| Lavage | 220 W \pm 7% |
| Rinçage | 315 W \pm 7% |
| Essorage | 405 W \pm 10% |

Filtre antiparasites

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Tension | 90 - 250 V |
| Intensité | 16 A |
| Fréquence | 50/60 Hz |
| Condensateur | 470 nF X1 + 2 x 22 nF Y \pm 20% |
| Résistance | 680 k $\Omega \pm$ 10% |
| Courant de dérivation | \leq 4,15 (2 x 2,075) mA |

Platine de contrôle

| | |
|--------------------------|----------------|
| Type | DOMINO |
| No de fab. de la platine | 4619 714 03655 |
| No platine programmée | 4619 751 56941 |
| Tension | 220 - 240 V |
| Fréquence | 50 - 60 Hz |
| Programmes | 18 |

Température

| | |
|---------------------|-------------|
| - de fonctionnement | 0 - 70 °C |
| - de stockage | -35 - 70 °C |

Points de contrôles

| | | |
|-------------------------|-----------------|--------|
| Moteur | M7.6 - DSS3.2 | >40 V |
| Anti-débordement | AQ2.2 - DSS3.2 | 230 V |
| - à la pompe | AQ2.1 - DSS3.2 | 230 V |
| CTN | non mesurable | |
| Pompe | DP2.1 - DP2.2 | 230 V |
| Sécurité de porte | DSS3.1 - DSS3.3 | 230 V |
| Pressostat | E4 - E2 | 230 V |
| - vide | PR2.1 - E2 | 230 V |
| - plein | PR2.2 - E2 | 230 V |
| Electrovanne (Rast 2,5) | V2.1 - V2.2 | >170 V |
| Options | non mesurables | |

Programmes

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | Coton 95 °C |
| 2. | Coton 60 °C |
| 3. | Coton 40 °C |
| 4. | Synthétiques 60 °C |
| 5. | Synthétiques 40 °C |
| 6. | Synthétiques 30 °C |
| 7. | Délicat 40 °C |
| 8. | Délicat 30 °C |
| 9. | Magic 40° |
| 10. | Lavage express |
| 11. | Laine |
| 12. | Laine froid |
| 13. | Lavage main 40 °C |
| 14. | Soie |
| 15. | Rinçage & Essorage |
| 16. | Essorage |
| 17. | Essorage gentil |
| 18. | Vidange |

Platine d'affichage

| | |
|-----------------------|---------------|
| Type | DOMINO E3 |
| Tension | 5 \pm 0,5 V |
| Intensité 4 - 5 (5 V) | 60 mA |

Touches + voyants

Touche départ retardé
Touche Prélavage
Touche lavage à froid
Touche Essorage variable
(960, 760, 600, 400, 0)

Touche Start

Touche Annulation programmes

LISTE DE PIECES

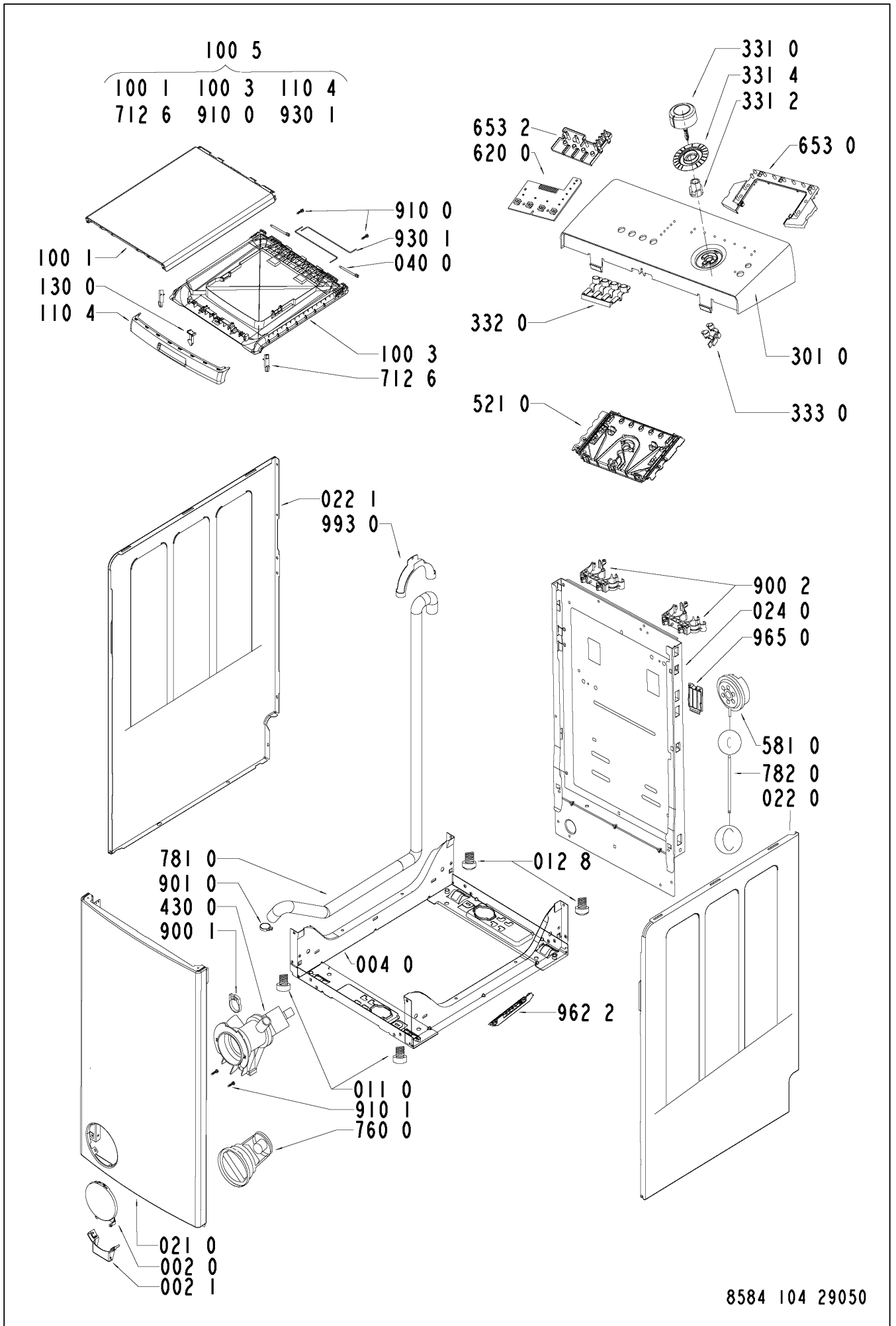
Model
Service No.
Version

EV 1045
858410429050
858410429050

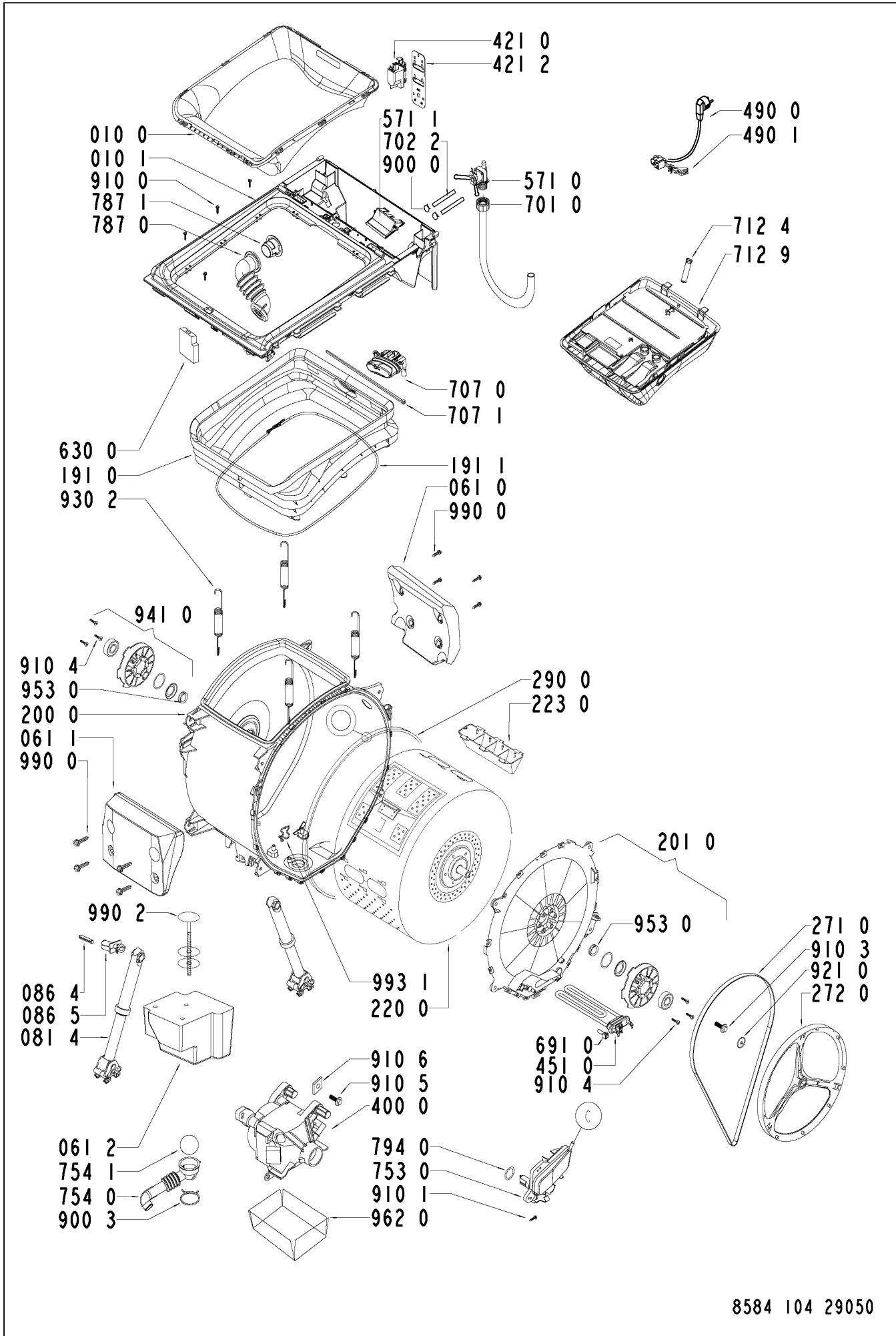
| Pos. No. | Code 12NC | Description |
|----------|-----------------------|-------------------------------|
| 002 0 | 4812 459 38056 | PORTILLON PV. GW |
| 002 1 | 4812 459 38058 | CHARNIERE PORTILLON P.V.GW |
| 004 0 | 4812 440 19625 | FOND DE CHASSIS |
| 010 0 | 4812 459 48175 | ENJOLIV. INT. ENTR. CUVE GW |
| 010 1 | 4812 440 11637 | BATI |
| 011 0 | 4812 462 48054 | PIED AVANT REGLABLE |
| 012 8 | 4812 528 78075 | PIED |
| 021 0 | 4812 440 10837 | PANNEAU DE FACADE GW |
| 022 0 | 4812 440 10839 | PANNEAU D. GW |
| 022 1 | 4812 440 10841 | PANNEAU G. GW |
| 024 0 | 4812 440 11638 | PARTIE ARRIERE |
| 040 0 | 4812 417 19155 | AXE CHARNIERE COUVERCLE GW |
| 061 0 | 4812 466 88489 | CONTREPOIDS ARR.CUVE |
| 061 1 | 4812 466 88491 | CONTREPOIDS AV. CUVE |
| 061 2 | 4812 466 88492 | CONTREPOIDS INF. CUVE |
| 081 4 | 4812 529 18043 | AMORTISSEUR CPL. |
| 086 4 | 4812 529 18045 | GOUPILLE AXE AMORTISSEUR |
| 086 5 | 4812 529 18052 | CHEVILLE PLASTIQUE AMORTI. |
| 100 1 | 4812 440 10842 | COUVERCLE DE PORTE GW |
| 100 3 | 4812 440 10843 | CONTRE-PORTE COUVE. GW |
| 100 5 | 4812 440 10892 | COUVERCLE DE PORTE CPL. GW |
| 110 4 | 4812 498 18252 | POIGNEE DE PORTE GW |
| 130 0 | 4812 417 19193 | CROCHET SERRURE PORTE GW |
| 191 0 | 4812 466 68596 | MANCHETTE DE CUVE 3cm (P) |
| 191 1 | 4812 492 98037 | COLLIER |
| 200 0 | 4812 418 18242 | CUVE POLYPROPYLENE (P) |
| 201 0 | 4812 440 19644 | FLASQUE+PALIER D. CPL. |
| 220 0 | 4812 418 18557 | TAMBOUR |
| 223 0 | 4812 418 48725 | AUBE DE TAMBOUR SIMPLE |
| 271 0 | 4812 358 18204 | COURROIE |
| 272 0 | 4812 528 88083 | POULIE TAMBOUR 298 mm |
| 290 0 | 4812 532 68078 | JOINT DE FLASQUE |
| 301 0 | 4812 452 17877 | BANDEAU EV 1045 |
| 331 0 | 4812 414 58316 | BOUTON PROGRAM. VB06LO |
| 331 2 | 4812 414 58307 | BOUTON PROGRAM. |
| 331 4 | 4812 414 58327 | BOUTON PROGRAM. ring VB06LO |
| 332 0 | 4812 410 29516 | TOUCHE 4-opt. VB |
| 333 0 | 4812 410 29517 | TOUCHE START/RST VB |
| 400 0 | 4812 361 58364 | MOTEUR MCA 45/64-148/ALB1 |
| 421 0 | 4812 121 18285 | FILTRE ANTIPARASITES 1,00 µ F |
| 421 2 | 4812 404 38679 | SUPPORT FILTRE |
| 430 0 | 4812 360 18577 | POMPE DE VID. |
| 451 0 | 4812 259 28919 | ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V |
| 490 0 | 4819 321 18136 | CORDON SECTEUR 2 m |
| 490 1 | 4812 321 28367 | BORNIER D' ALIMENTATION |
| 521 0 | 4812 214 70092 | PLATINE PUISS. DOMINO |
| 521 0 | 4812 214 70254 | PLATINE PUISS. DOMINO |
| 571 0 | 4812 281 28468 | ELECTROVANNE |
| 571 1 | 4812 281 18069 | COUVERCLE |
| 581 0 | 4812 271 28585 | PRESSOSTAT 50/25 INVENS. |
| 620 0 | 4812 239 58046 | MODULE E3 |
| 630 0 | 4812 271 38519 | VERROU PORTE |
| 653 0 | 4812 134 18085 | GUIDE LUMIERE PR.FLOW 0/9/1 |
| 653 2 | 4812 134 18086 | GUIDE LUMIERE 4OPTS+SPIN |
| 691 0 | 4812 282 19485 | SONDE CTN SC1 |

| Pos. No. | Code 12NC | Description |
|----------|-----------------------|---------------------------------|
| 701 0 | 4812 530 29329 | TUYAU D'ARRIVEE EN 11770 Reflex |
| 702 2 | 4812 530 29453 | TUYAU |
| 707 0 | 4812 526 48242 | INJECTEUR |
| 707 1 | 4812 526 48049 | RILSAN MAINTIEN INJECTEUR |
| 712 4 | 4812 418 68302 | SIPHON ADOUCISSANT |
| 712 6 | 4812 418 68164 | CLIP FIX.BOITE A PRODUITS |
| 712 9 | 4812 418 68404 | BAC DETERGENT |
| 753 0 | 4812 418 68187 | CHAMBRE DE COMPRESSION |
| 754 0 | 4812 530 28938 | DURIT CUVE/ POMPE |
| 754 1 | 4812 530 28832 | ECO FLOTTEUR |
| 760 0 | 4812 480 58089 | FILTRE POMPE DE VIDANGE |
| 781 0 | 4819 530 29035 | TUYAU VIDANGE |
| 782 0 | 4812 530 28941 | TUYAU DE PRESSOSTAT |
| 787 0 | 4812 530 29309 | TUYAU |
| 787 1 | 4812 530 29311 | COUVERCLE |
| 794 0 | 4812 530 58098 | JOINT CHAMBRE COMPRESSION |
| 900 0 | 4819 401 18686 | FIXATION TUYAU |
| 900 1 | 4812 401 18431 | COLLIER DURIT M.A.L. |
| 900 2 | 4812 255 18304 | TUYAU |
| 900 3 | 4819 401 18529 | GRAND COLLIER DURIT C/P. |
| 901 0 | 4812 401 18462 | FIXATION TUYAU |
| 910 0 | 4812 502 48347 | VIS PARKER INOX 3,5x14SS |
| 910 1 | 4812 502 38151 | VIS PV./CC. 4x14 |
| 910 3 | 4812 502 18404 | VIS AXE TAMBOUR/POULIE |
| 910 4 | 4812 502 18423 | VIS PT 7x15 DE PALIER |
| 910 5 | 4812 502 18705 | VIS M8x35 |
| 910 6 | 4812 502 18399 | ECROU DE PATTE M 8 |
| 921 0 | 4812 400 18047 | RONDELLE VIS ROULEM./POULIE |
| 930 1 | 4812 492 48171 | RESSORT TORSION PORTE |
| 930 2 | 4812 492 48162 | RESSORT BLOC LAVEUR |
| 941 0 | 4812 310 18578 | PALIER COMPLET G. ou D. |
| 953 0 | 4812 325 68001 | JOINT V RING |
| 962 0 | 4812 440 98142 | COUVERCLE MOTEUR AC |
| 962 2 | 4812 440 11424 | ENTRETOISE |
| 965 0 | 4812 462 79974 | CAPUCHON |
| 990 0 | 4812 310 18504 | ENS. VIS MASSE AV/ARR |
| 990 2 | 4812 310 18506 | ENS.BOULON MASSE INF. |
| 993 0 | 4819 530 29028 | CROSSE TUYAU VIDANGE |
| 993 1 | 4812 290 18025 | AGRAPHE THERMOPLONGEUR |

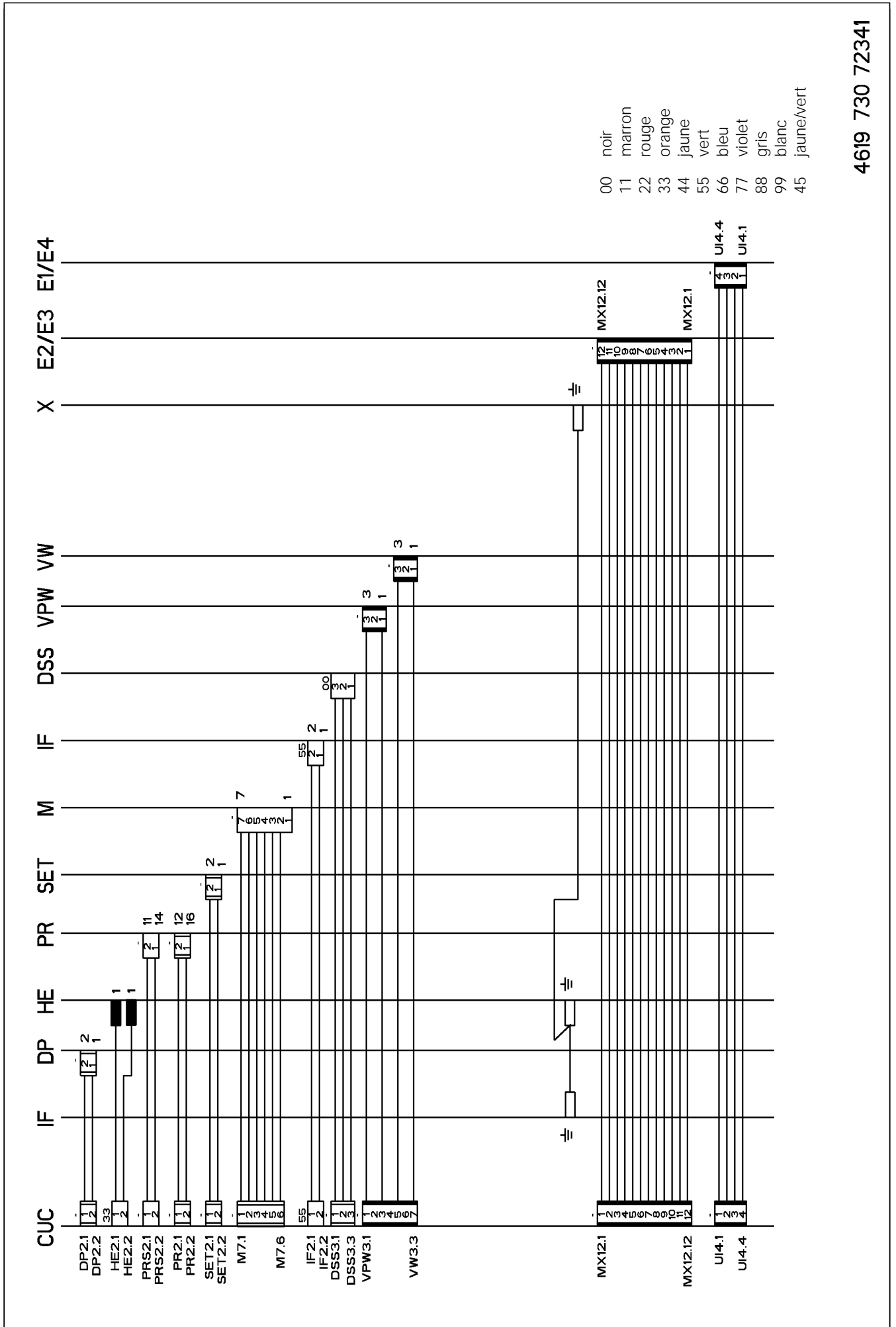
VUE ECLATEE



VUE ECLATEE



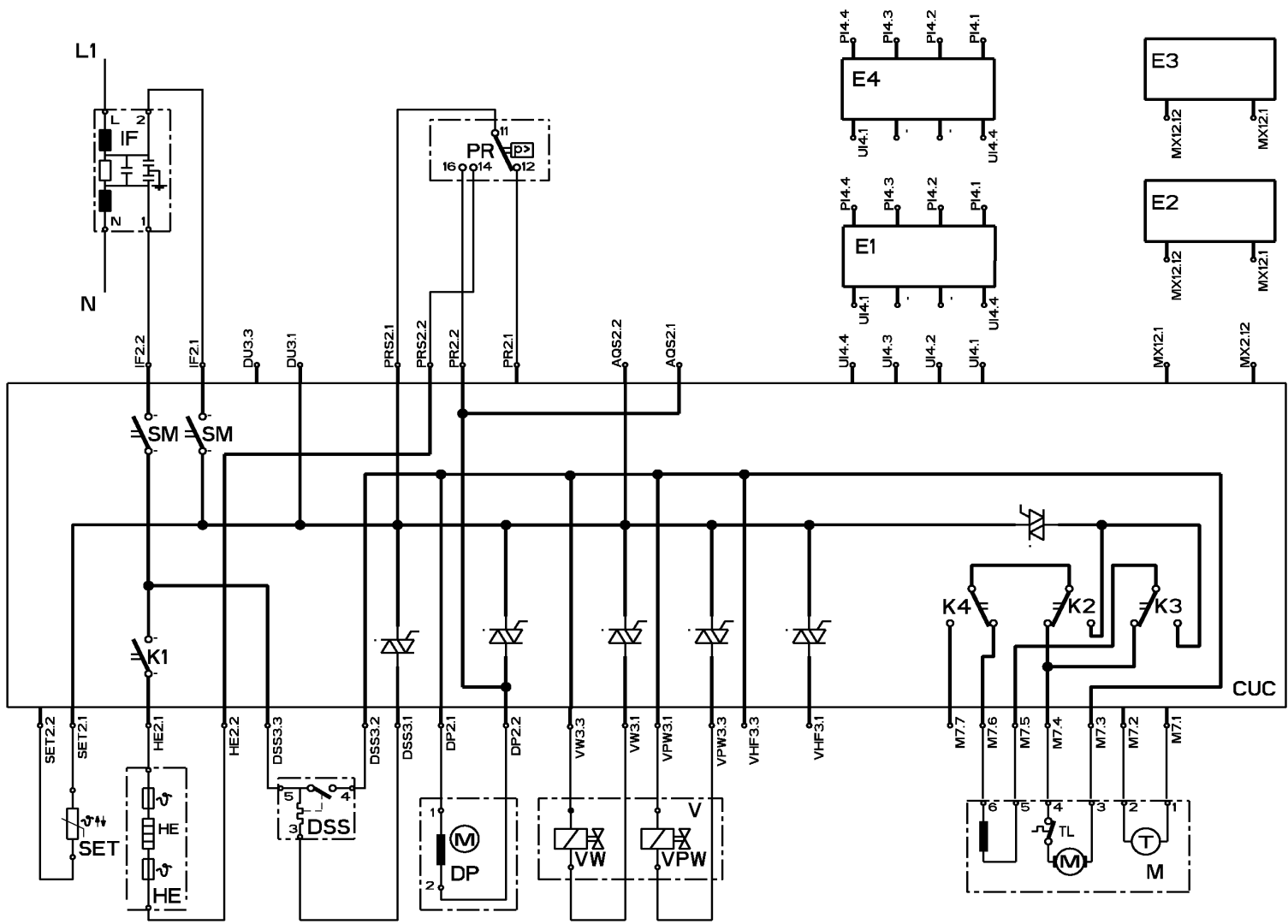
SCHEMA DE CABLAGE



SCHEMA DE PRINCIPE

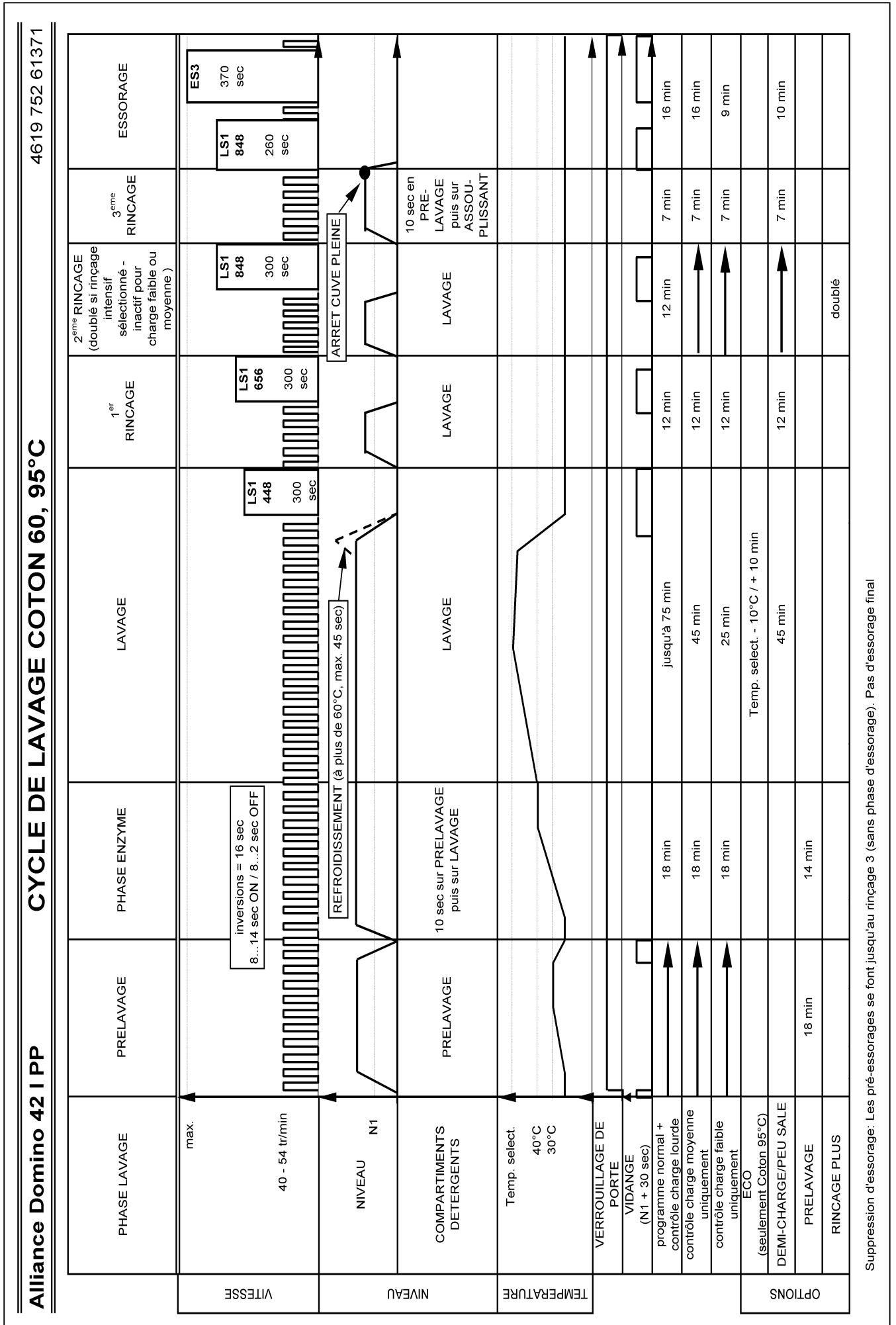
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38

- CUC PLATINE DE CONTROLE
- DP POMPE DE VIDANGE
- DSS CONTACT VERROUILLAGE
- PORTE
- E1 PLATINE EXTÉRIEUR
- E2 PLATINE EXTÉRIEUR
- E3 PLATINE EXTÉRIEUR
- E4 PLATINE EXTÉRIEUR
- HE THERMOPLONGEUR
- IF FILTRE ANTIPARASITES
- M MOTEUR
- PR PRESSOSTAT
- SET SONDE DE TEMPERATURE (CTN)
- SM INTERRUPTEUR M/A
- V ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU
- VW ÉLECTROVANNE MARCHÉ/ ARRÊT
- VPW ÉLECTROVANNE PRÉLAVAGE



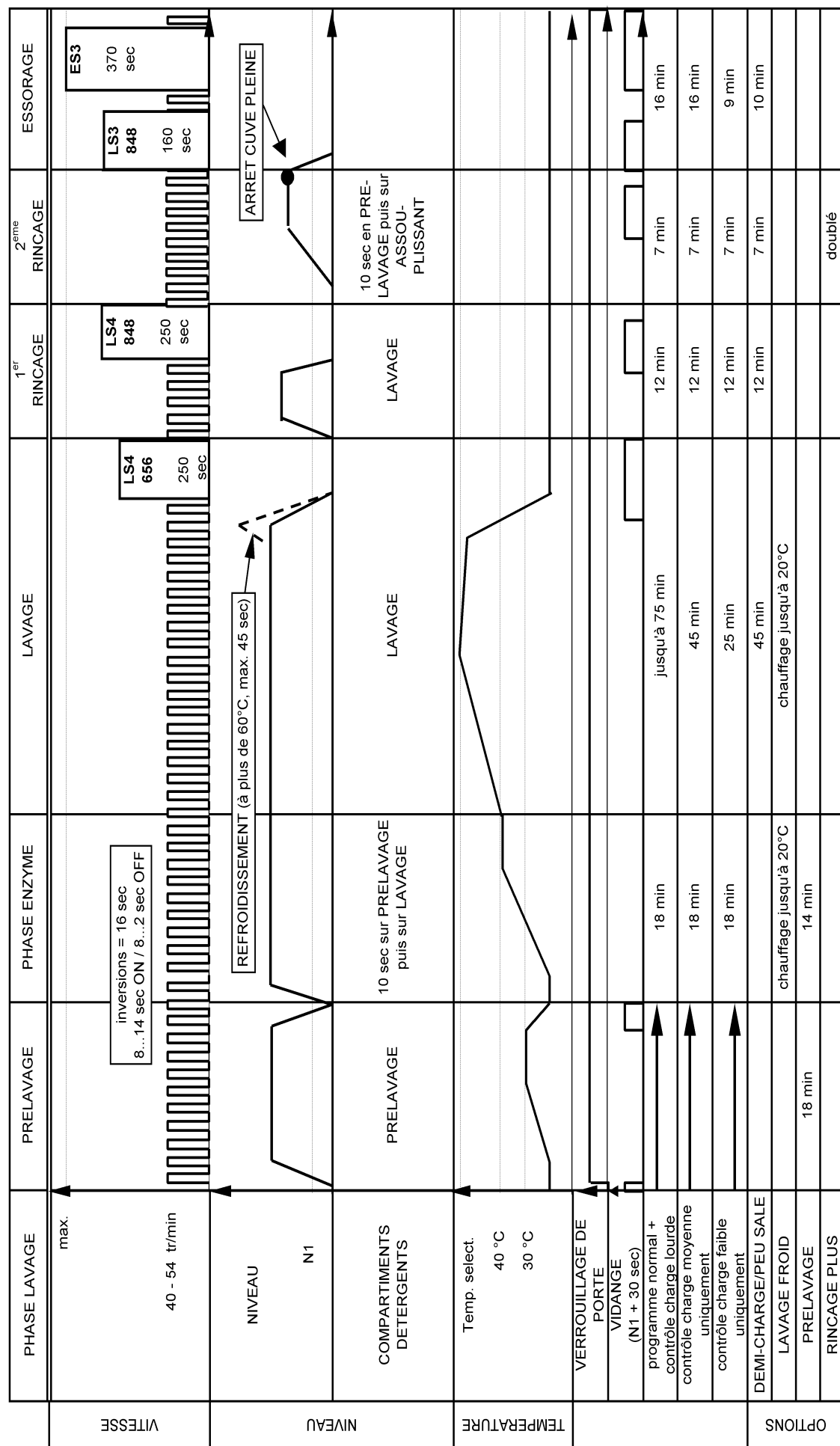
4619 730 72341

CHARTRE PROGRAMME



CHARTRE PROGRAMME

Alliance Domino 42 I PP **CYCLE DE LAVAGE COTON 40°C, Jeans** 4619 752 61371



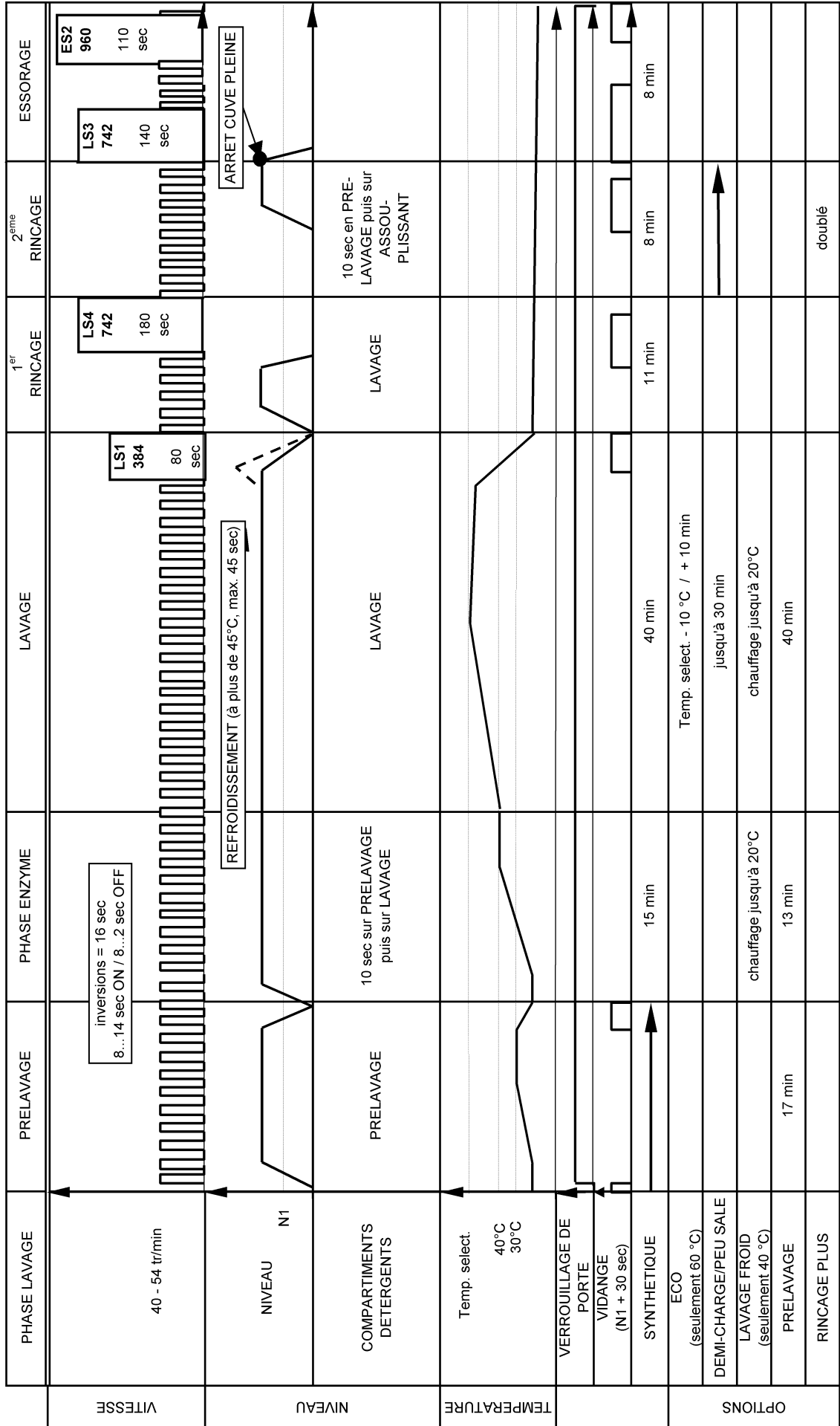
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final
Programme Jeans: Coton 40 °C + rinçage plus

CHARTRE PROGRAMME

4619 752 61371

CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE

Alliance Domino 42 IPP



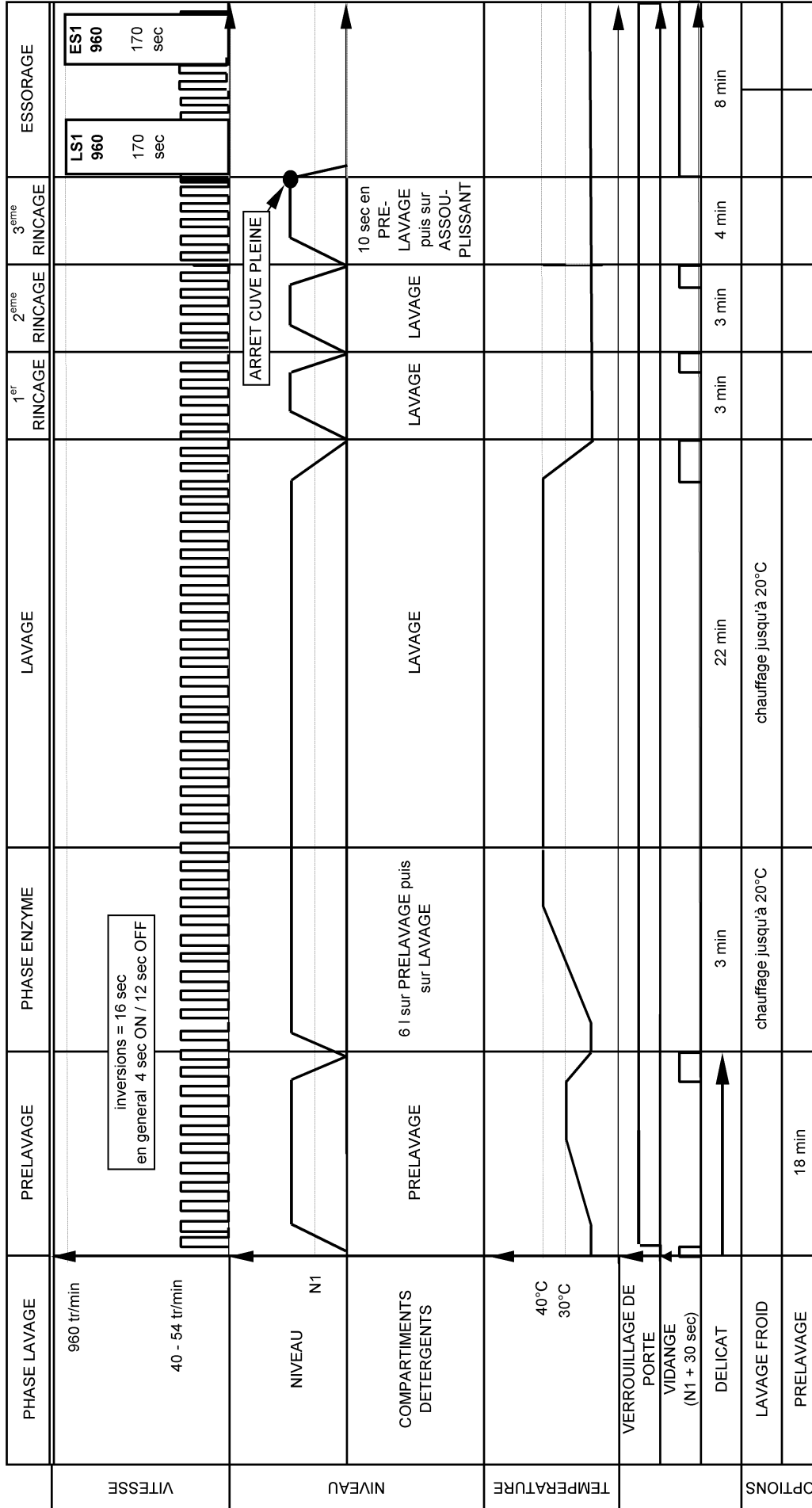
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

4619 752 61371

CYCLE DE LAVAGE DELICAT

Alliance Domino 42 I PP



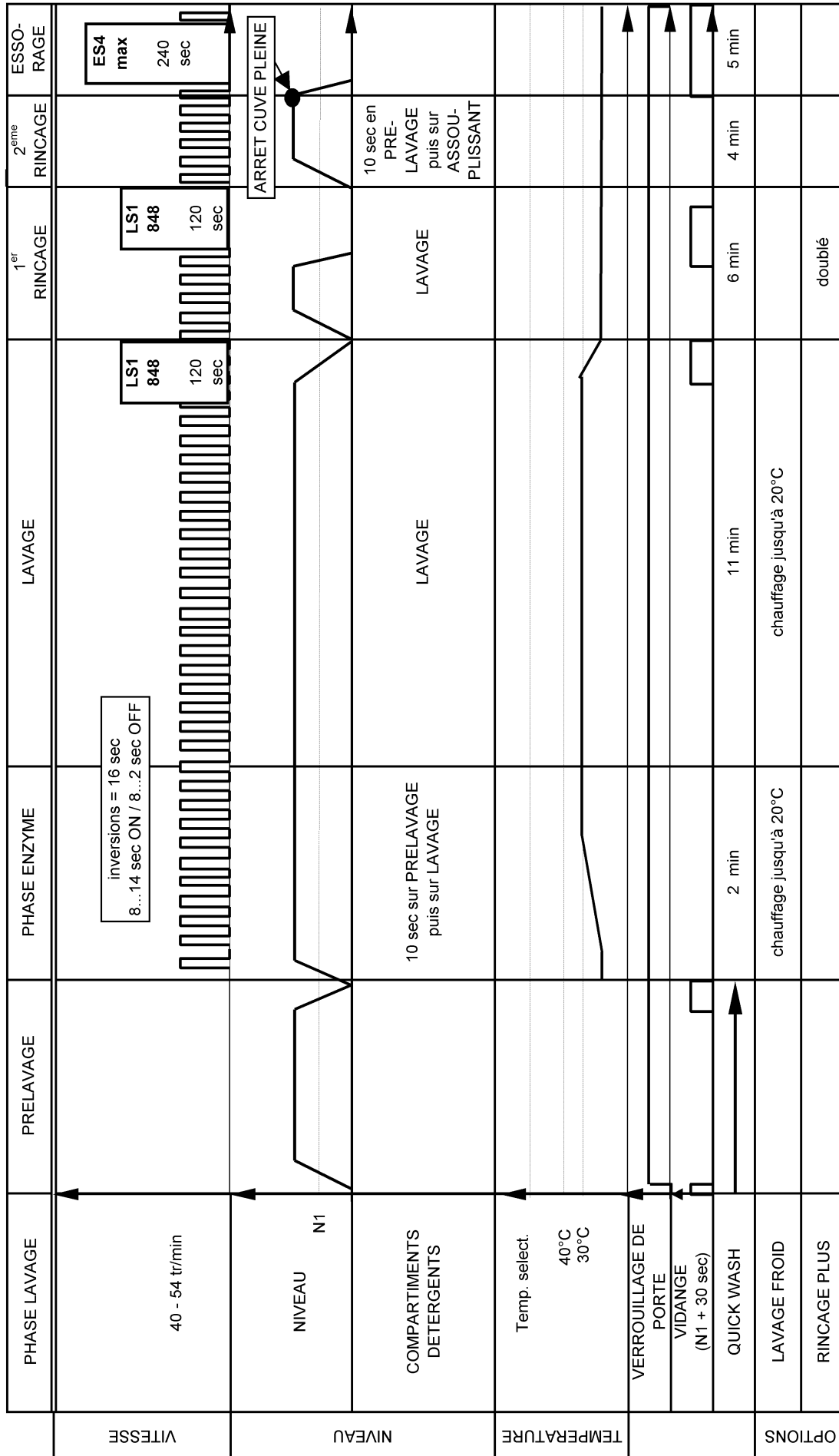
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTRE PROGRAMME

Alliance Domino 42 I PP

CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH

4619 752 61371

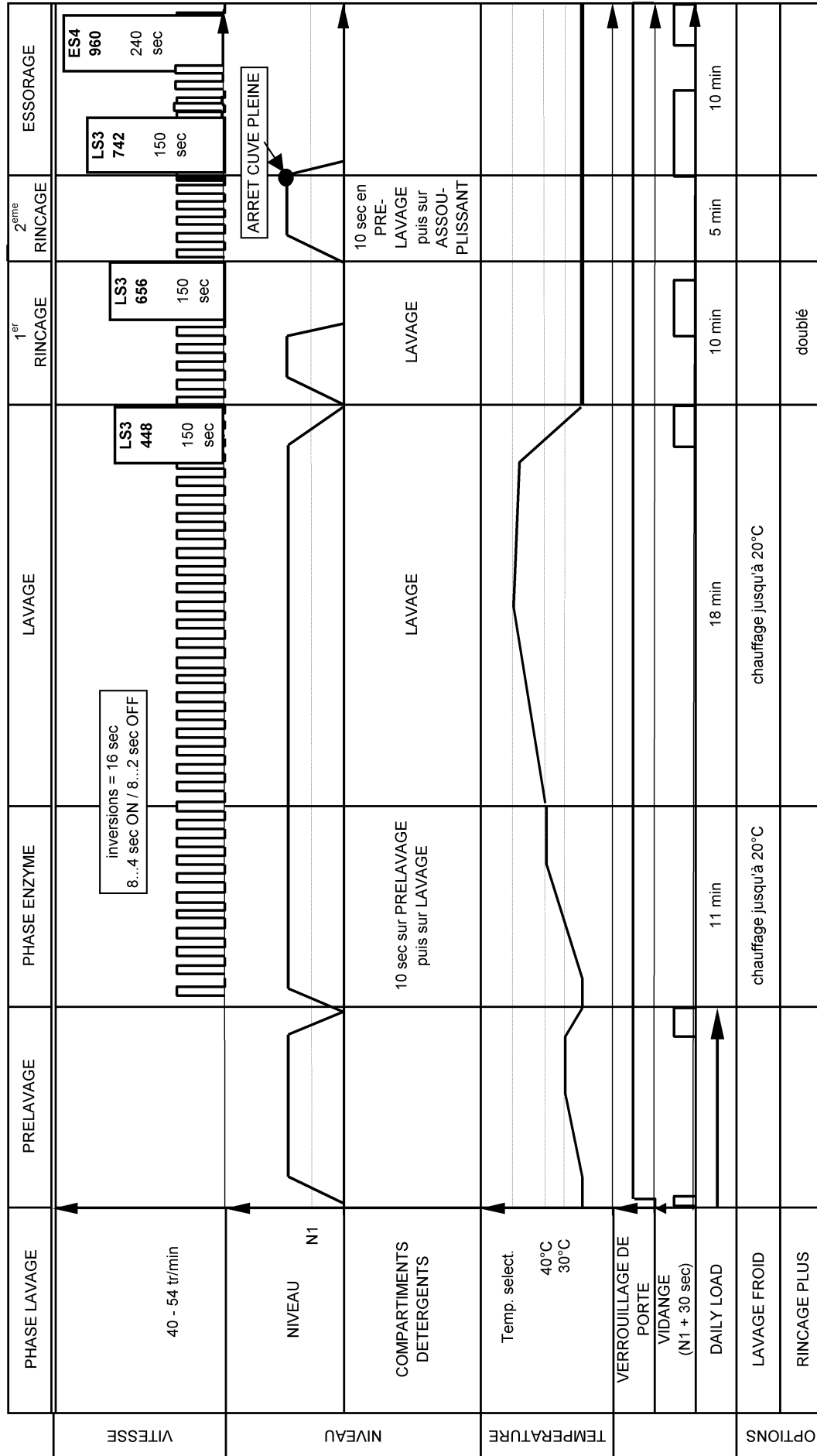


Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTE PROGRAMME

4619 752 61371

CYCLE DE LAVAGE DAILY LOAD

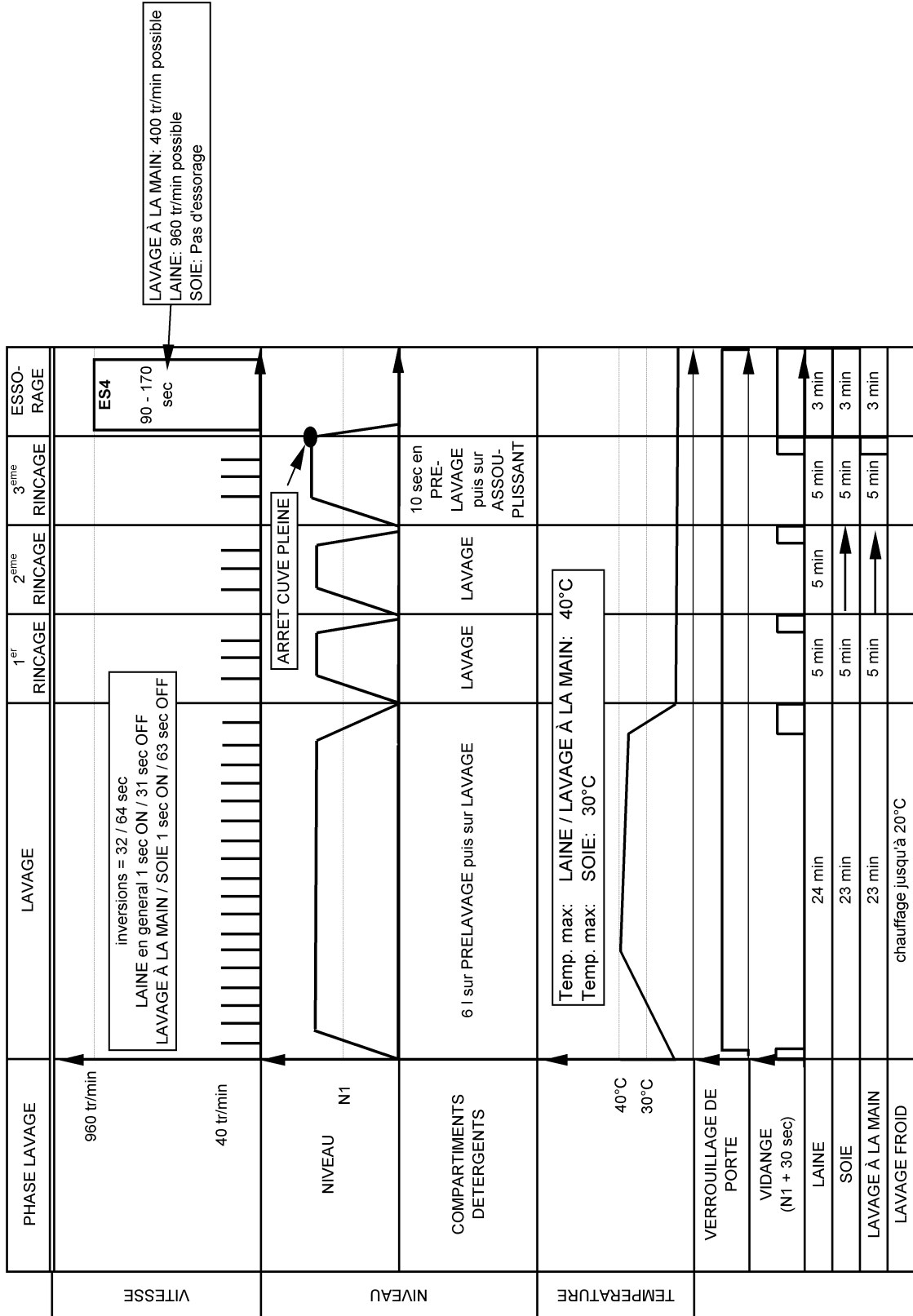


Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTE PROGRAMME

Alliance Domino 42 I PP CYCLE DE LAVAGE LAINE, LAVAGE À LA MAIN ET SOIE

4619 752 61371



LAVAGE À LA MAIN: 400 tr/min possible
 LAINE: 960 tr/min possible
 SOIE: Pas d'essorage

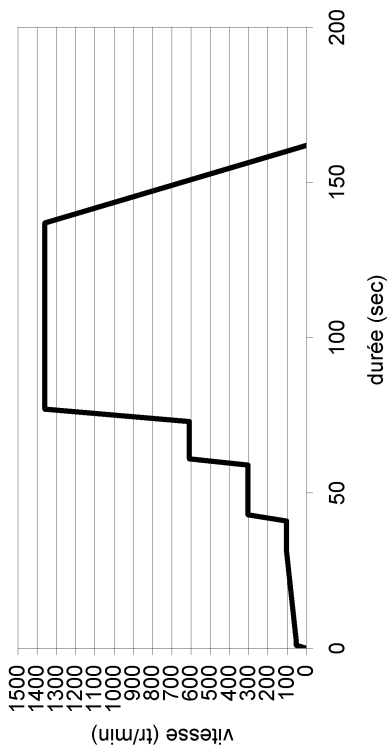
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

CHARTE PROGRAMME

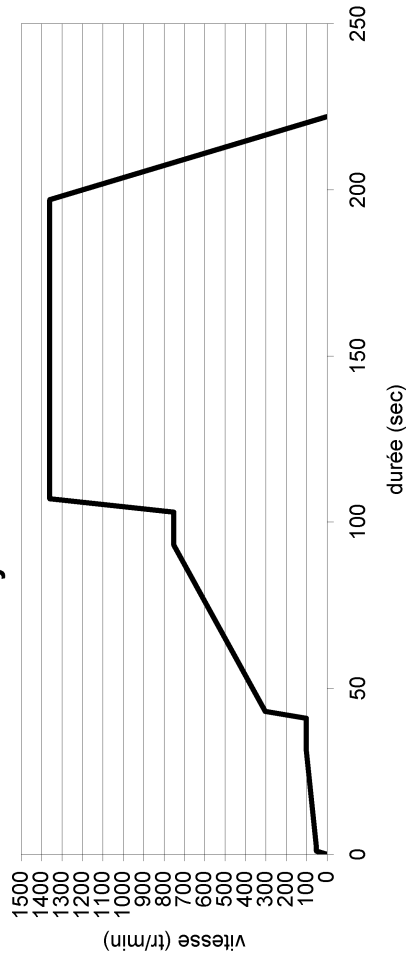
4619 752 61371

Alliance Domino 42 I PP PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

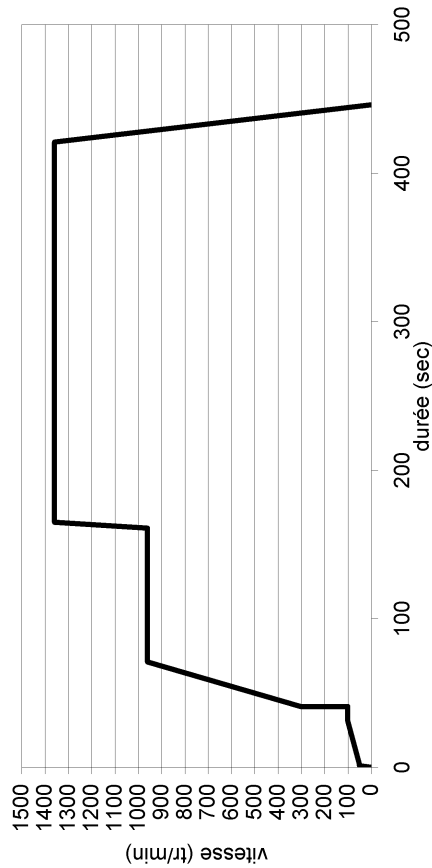
Cycle ES1



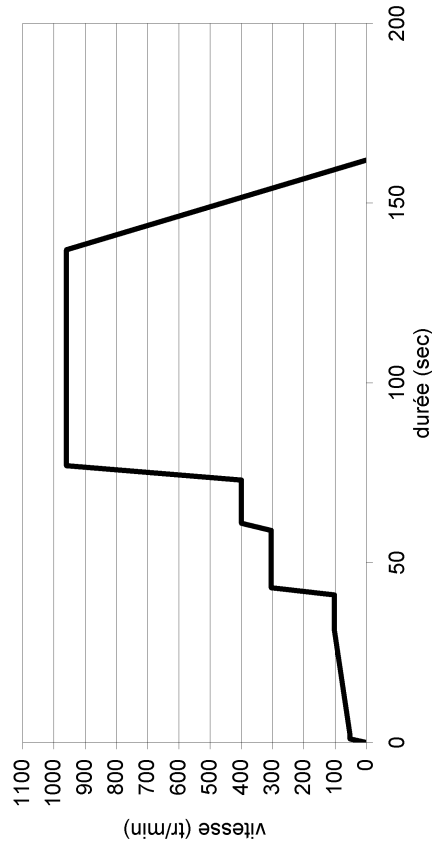
Cycle ES2



Cycle ES3



Cycle ES4



Rampe 1 = 384 tr/min
 Rampe 2 = 608 tr/min
 Rampe 3 = 656 tr/min
 Rampe 4 = 848 tr/min

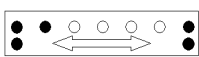





LS1 = Rampe 1 + ES1
 LS2 = Rampe 1 + Rampe 2 + Rampe 3 + Rampe 4
 LS3 = Rampe 1 + Rampe 4
 LS4 = Rampe 1 + ES1

TEXTE/LEGENDE

DOMINO
Programme Test
4619 714 04651

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

Attention: Le programme test doit être fait sans linge

| Affichage LED | Digits * | Description du déroulement du programme | Contrôles par |
|---|----------|--|--|
|  | -- 0 | La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle) | Détections CUC • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23 |
|  | -- 1 | Admission eau Chaude=15" (si prévu) Admission eau prélavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse | Technicien: • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat |
|  | -- 2 | L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse. | Technicien: • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC • F06, F07, F27 |
|  | -- 3 | La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé. | Technicien: • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur Détections CUC: • F06, F07, F27 |
|  | -- 4 | Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée. | Technicien: • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange Détection CUC: • F28 |
|  | -- 5 | Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte. | Technicien: • Vérifier le déverrouillage de la porte. Détection CUC: • F13 |




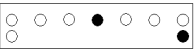
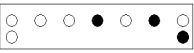
* Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement

TEXTE/LEGENDE


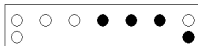



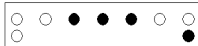


DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

| Indication de défauts | | Explications et procédures de réparation |
|---|--------------------------|--|
| Sur LED défilement programme | Sur afficheur (si prévu) | |
|  | Temps restant | <p>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume, La machine se met alors en Pause. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <p>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles. • Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes. • Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s). <p>S'il y a de l'eau dans la machine</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC). • Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux. • Vérifier la pression de basculement du pressostat. • Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle) |
|  | Temps restant | <p>Temps de vidange trop long.</p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 8 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume.</p> <p>La machine se met alors en Pause. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. |
|  | FA | <p>Défaut d'Aquastop.</p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <p>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries. • Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent. • Chercher une éventuelle fuite de cuve. <p>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit. • Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop. • Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle) |
|  | F04 | <p>Temps de chauffe trop long</p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC) • Contrôler la valeur de la CTN. |
|  | F05 | <p>Défaut dans la détection de la Température</p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la valeur de la CTN. • Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle. |

TEXTE/LEGENDE

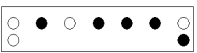





| DOMINO | | Programme Test | 4619 714 04651 |
|---|---|---|----------------|
|  | F06 | <p>Défaut Tachymètre.</p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle. • Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur. | |
|  | F07 | <p>Défaut sur le triac moteur</p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p>Contrôle à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. | |
|  | F08 | <p>Défaut circuit chauffage</p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant. • Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage. • Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test. | |
|  | F12 | | |
| <p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p>  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F13</p> | <p>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la bonne fermeture de la porte. • Vérifier et éliminer tout problème mécanique. • Vérifier la connectique entre l'CUC et la sécurité de porte. • Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché. | |
|  | F14 | <p>Erreur dans l'EEPROM</p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle. | |
|  | F15 | <p>Défaillance circuit Drum Up (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le bon positionnement de l'aimant. • Vérifier le bon positionnement du relais Reed. • Vérifier la valeur ohmique du relais Reed. • Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC). | |
|  | F21 | <p>Erreur d'interface utilisateur (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. . • Vérifier la platine d'affichage. • Vérifier l'Unité Centrale (CUC). | |

TEXTE/LEGENDE

DOMINO

Programme Test

4619 714 04651

| | | |
|---|--|---|
|  | <p>F23</p> | <p>Défaut de pressostat.</p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat. • Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale. • Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.. |
|  | <p>F24</p> | <p>Débordement</p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60 ", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p>Contrôles a effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe. • Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé). • Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale. • Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.. • Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange. • Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure. • Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée. |
|  | <p>F26</p> | <p>Commande de pompe défectueuse</p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier la résistance des contacts du pressostat • Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. . • Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale . |
|  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F27</p> | <p>Défaut sur le relais d'inversion moteur</p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier câblage et connectique du moteur. • Vérifier l'Unité Centrale. |
|  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F28</p> | <p>Défaut d'enroulement moteur.</p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p>Contrôles à effectuer</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur. • Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur. • Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC). • Si les contrôles précédents sont positifs, remplacer CUC. |
|  | <p>Fod</p> | <p>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p>Contrôles à effectuer:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent • Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe. • Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange. • Vérifier les contacts du pressostat. • Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression. • Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon. |