

LADEN

---

**INFORMATION DE SERVICE**  
**TOP LAVE-LINGE**  
**EV 1170**

8584 117 29070

Dernière modification: 05.12.2007

Date de création: 07.06.2008

---

<b>LISTE DE PIECES</b>	<b>2</b>
<b>VUE ECLATEE</b>	<b>4</b>
<b>SCHEMA DE CABLAGE</b>	<b>6</b>
<b>SCHEMA DE CIRCUITS</b>	<b>7</b>
<b>CHARTE PROGRAMME</b>	<b>8</b>
<b>LEGENDE DES TEXTES</b>	<b>16</b>

---

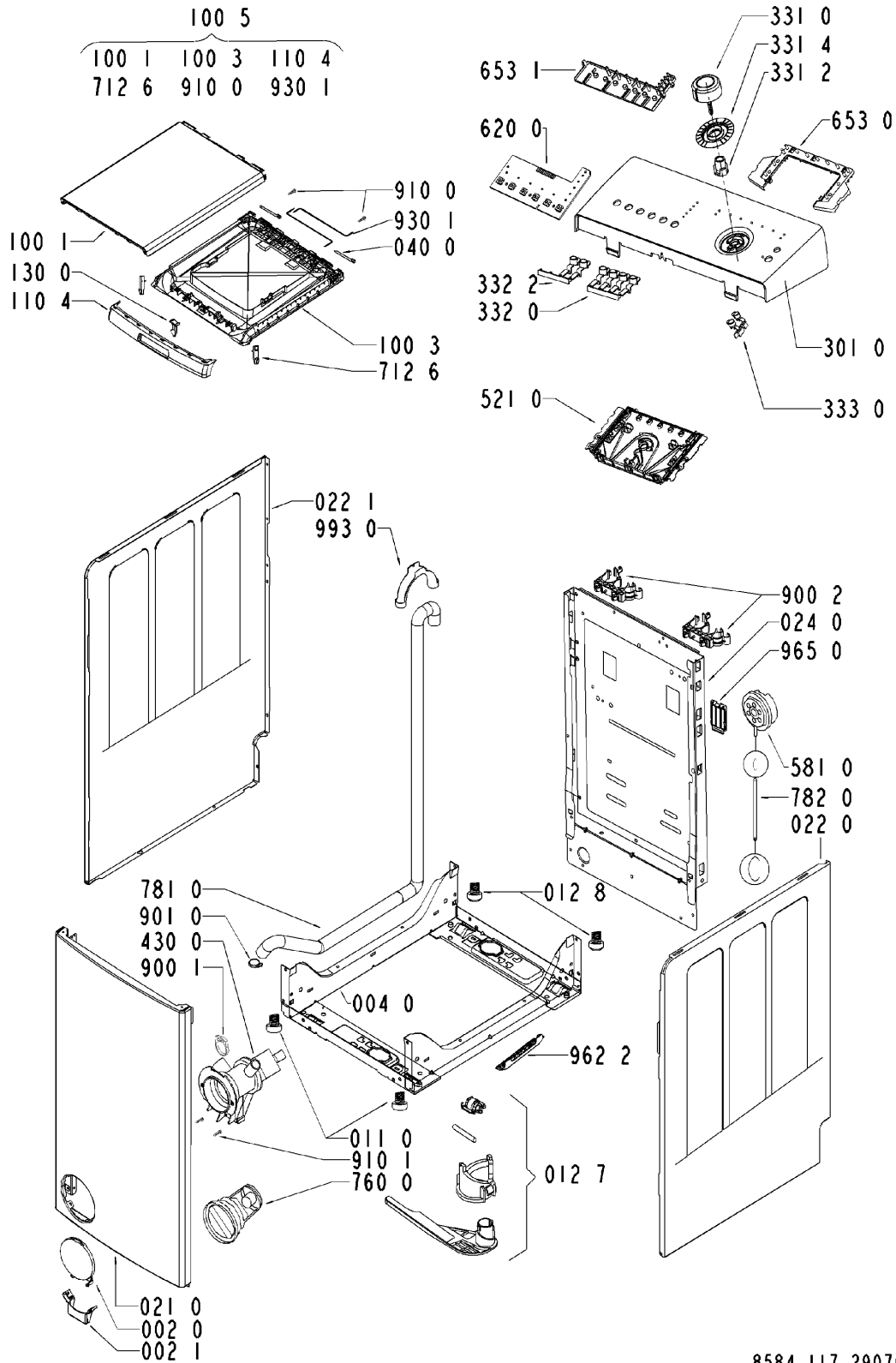
POUR VOTRE SECURITE CES DOCUMENTS DOIVENT ETRE UTILISES  
PAR DES SPECIALISTES AGREES, SEULS HABILITES A REPARER  
VOTRE APPAREIL EN PANNE.  
SOUS RESERVE DE MODIFICATIONS

**Liste de pièces**

Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
002 0	4812 459 38056	PORTILLON P.V. GW
002 1	4812 459 38058	CHARNIERE PORTILLON P.V.GW
004 0	4812 440 19625	FOND DE CHASSIS
010 0	4812 459 48175	ENJOLIV. INT. ENTR. CUVE GW
010 1	4812 440 11637	BATI
011 0	4812 462 48054	PIED AVANT REGLABLE
012 7	4812 310 18497	KIT MOBILITE CPL.
012 8	4812 528 78075	PIED
021 0	4812 440 10837	PANNEAU DE FACADE GW
022 0	4812 440 10839	PANNEAU D. GW
022 1	4812 440 10841	PANNEAU G. GW
024 0	4812 440 11638	PANNEAU ARRIERE
040 0	4812 417 19155	AXE CHARNIERE COUVERCLE GW
061 0	4812 466 88995	CONTREPOIDS
061 1	4812 466 88996	CONTREPOIDS
061 2	4812 466 88492	CONTREPOIDS INF. CUVE
081 4	4812 529 18043	AMORTISSEUR CPL.
086 4	4812 529 18045	GOUPILLE AXE AMORTISSEUR
086 5	4812 529 18052	CHEVILLE PLASTIQUE AMORTI.
100 1	4812 440 10842	COUVERCLE DE PORTE GW
100 3	4812 440 10843	CONTRE-PORTE COUVE. GW
100 5	4812 440 10892	COUVERCLE DE PORTE CPL. GW
110 4	4812 498 18252	POIGNEE DE PORTE GW
130 0	4812 417 19193	CROCHET SERRURE PORTE GW
191 0	4812 466 68596	MANCHETTE DE CUVE 3cm (P)
191 1	4812 492 98037	COLLIER
200 0	4812 418 18692	CUVE
200 1	4812 418 18706	CUVE + Drum 210LR,5Pin
201 0	4812 440 11679	COUVERCLE
220 0	4812 418 18632	TAMBOUR 210 mm
221 1	4812 310 18843	ENS. FERMETURE TAMBOUR
223 0	4812 418 48725	AUBE DE TAMBOUR
223 1	4812 418 48605	AUBE DE TAMBOUR 54 MM LESTEE
271 0	4812 358 18204	COURROIE PV 1207 J4 EL
272 0	4812 528 88083	POULIE TAMBOUR 298 mm
290 0	4812 532 68078	JOINT DE FLASQUE
301 0	4812 453 10844	BANDEAU EV 1170
331 0	4812 414 58316	BOUTON PROGRAM.
331 2	4812 414 58307	RESSORT BOUTON PROGRAM.
331 4	4812 414 58327	BAGUE BOUTON PROGRAM.
332 0	4812 410 29516	TOUCHE 4 OPC.
332 2	4812 410 29521	TOUCHE
333 0	4812 410 29517	TOUCHE
400 0	4812 361 58496	MOTEUR MCA 52/64-148 ALD2
421 0	4812 121 18285	FILTRE
421 2	4812 404 38679	SUPPORT FILTRE
430 0	4812 360 18577	POMPE DE VID.
451 0	4812 259 28919	ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 M
490 1	4812 321 28367	BORNIER D' ALIMENTATION

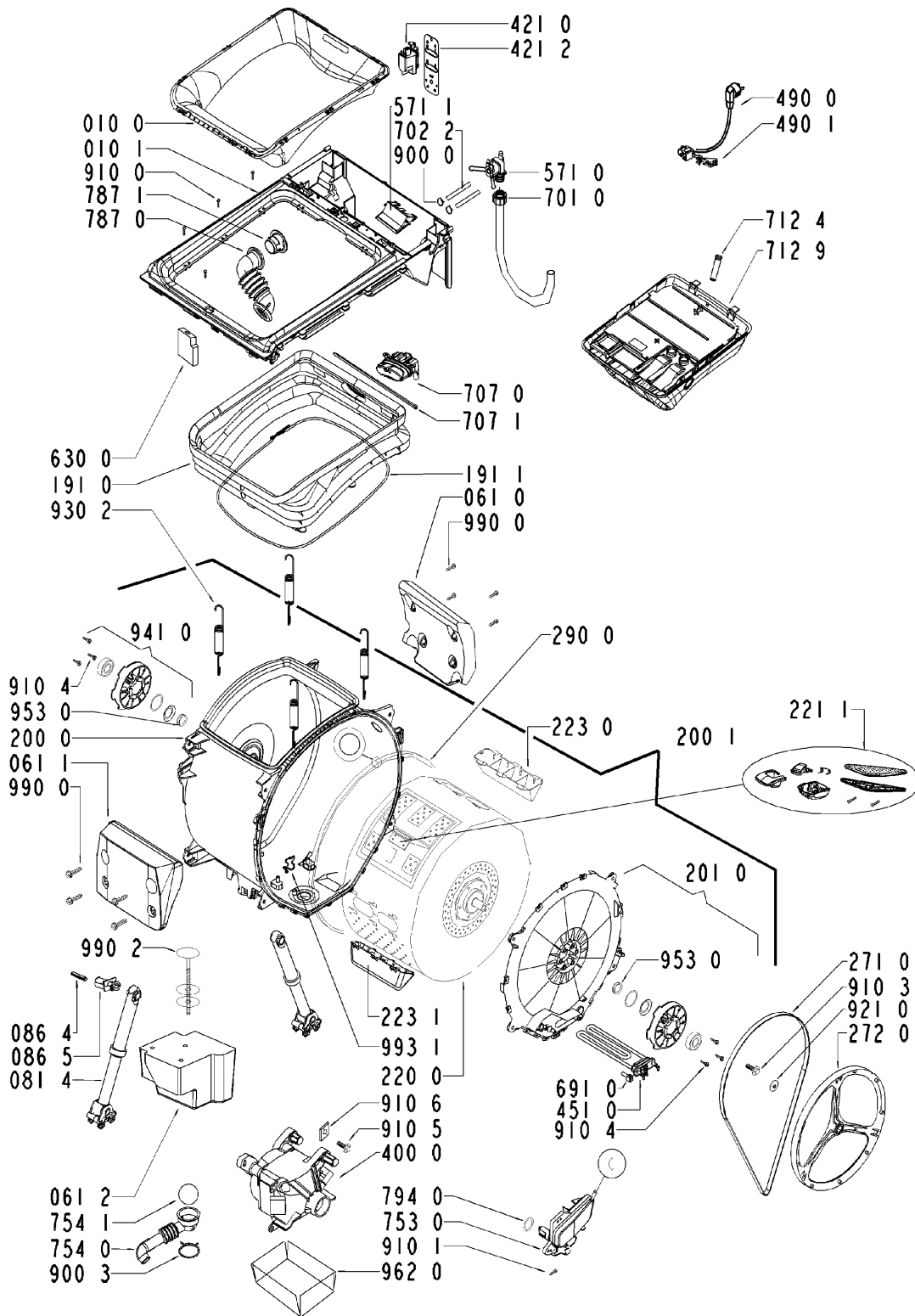
Pos-Nr.	12NC	DESCRIPTION
521 0	<b>4812 214 70395</b>	PROGR.DOMINO VIERGE C1T
521 0	<b>4812 214 70575</b>	PLATINE PUISS. DOM PROGRAMMEE
571 0	<b>4812 281 28468</b>	ELECTROVANNE DOUBLE
571 1	<b>4812 281 18069</b>	CACHE
581 0	<b>4812 271 28585</b>	PRESSOSTAT 50/25 INVENS.
620 0	<b>4812 239 58039</b>	MODULE E2/6 OPC. (E3/4 OPC.)
630 0	<b>4812 271 38519</b>	VERROU PORTE
653 0	<b>4812 134 18085</b>	GUIDE LUMIERE
653 1	<b>4812 134 18087</b>	GUIDE LUMIERE 6 OPT.
691 0	<b>4812 282 19485</b>	ISL CTN SC1
701 0	<b>4812 530 29329</b>	TUYAU D'ARRIVEE
702 2	<b>4812 530 29453</b>	TUYAU
707 0	<b>4812 526 48242</b>	INJECTEUR
707 1	<b>4812 526 48049</b>	RILSAN MAINTIEN INJECTEUR
712 4	<b>4812 418 68302</b>	SIPHON ADOUCISSANT
712 6	<b>4812 418 68164</b>	CLIP FIX.BOITE A PRODUITS
712 9	<b>4812 418 68404</b>	BAC DETERGENT
753 0	<b>4812 418 68187</b>	CHAMBRE DE COMPRESSION
754 0	<b>4812 530 28938</b>	DURIT CUVE/ POMPE
754 1	<b>4812 530 28832</b>	ECO FLOTTEUR
760 0	<b>4812 480 58403</b>	FILTRE
781 0	<b>4819 530 29035</b>	TUYAU VIDANGE
782 0	<b>4812 530 28941</b>	TUYAU DE PRESSOSTAT
787 0	<b>4812 530 29309</b>	TUYAU
787 1	<b>4812 530 29311</b>	CACHE
794 0	<b>4812 530 58098</b>	JOINT COMPRESSION
900 0	<b>4819 401 18686</b>	FIXATION TUYAU
900 1	<b>4812 401 18431</b>	COLLIER DURIT M.A.L.
900 2	<b>4812 255 18304</b>	SUPPORT TUYAU
900 3	<b>4819 401 18529</b>	GRAND COLLIER DURIT C/P.
901 0	<b>4812 401 18462</b>	FIXATION TUYAU
910 0	<b>4812 502 48347</b>	VIS PARKER INOX 3,5x14SS
910 1	<b>4812 502 38151</b>	VIS PV./CC. 4x14
910 3	<b>4812 502 18404</b>	VIS TAMBOUR/POULIE
910 4	<b>4812 502 18423</b>	VIS PT 7x15 DE PALIER
910 5	<b>4812 502 18705</b>	VIS M8x35
910 6	<b>4812 505 18367</b>	ECROU DE POULIE M 8
921 0	<b>4812 400 18047</b>	RONDELLE VIS ROULEM./POULIE
930 1	<b>4812 492 48171</b>	RESSORT TORSION PORTE
930 2	<b>4812 492 48162</b>	RESSORT BLOC LAVEUR
941 0	<b>4812 310 19144</b>	PALIER kit ALL 1100
953 0	<b>4812 325 68001</b>	JOINT V RING
962 0	<b>4812 440 98142</b>	CACHE MOTEUR AC
962 2	<b>4812 440 11424</b>	ENTRETOISE
965 0	<b>4812 462 79974</b>	CAPUCHON
990 0	<b>4812 310 19224</b>	ENS. DE FIXAT. CONTREPOIDS
990 2	<b>4812 310 18506</b>	ENS.BOULON MASSE INF.
993 0	<b>4819 530 29028</b>	CROSSE VIDANGE
993 1	<b>4812 290 18025</b>	AGRAPHE THERMOPLONGEUR

## VUE ECLATEE



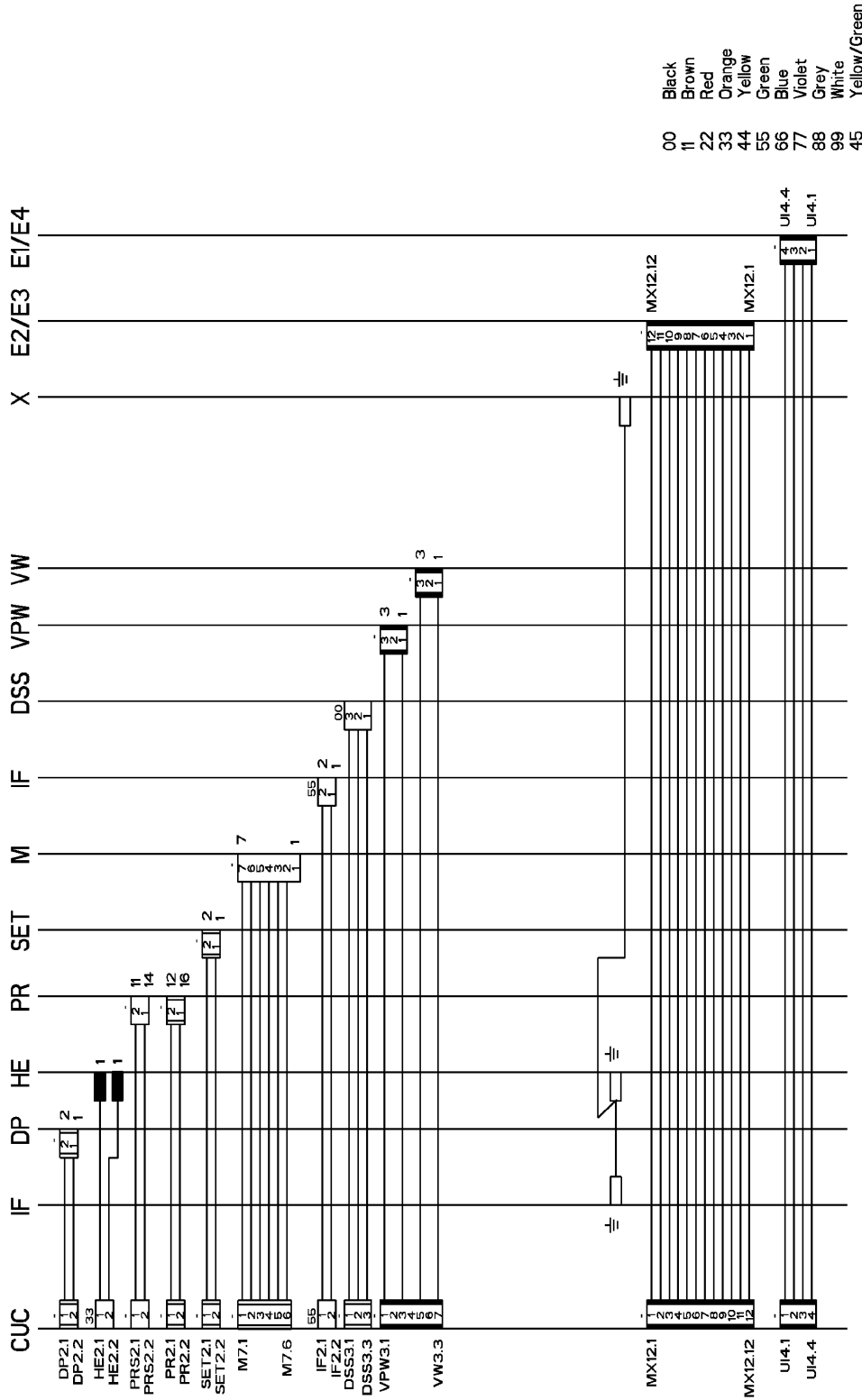
8584 117 29070

## VUE ECLATEE



8584 117 29070

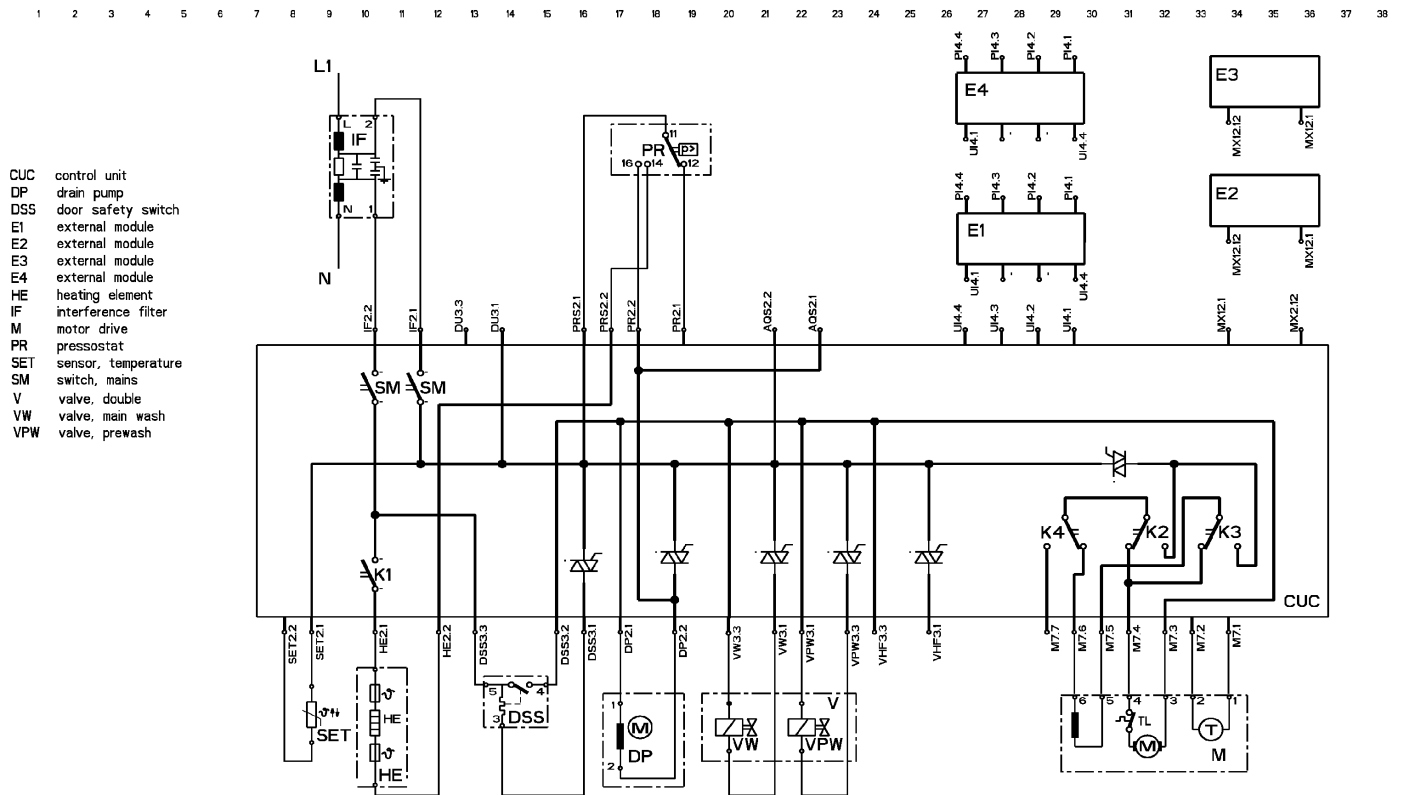
## SCHEMA DE CABLAGE



- 00 Black
- 11 Brown
- 22 Red
- 33 Orange
- 44 Yellow
- 55 Green
- 66 Blue
- 77 Violet
- 88 Grey
- 99 White
- 45 Yellow/Green

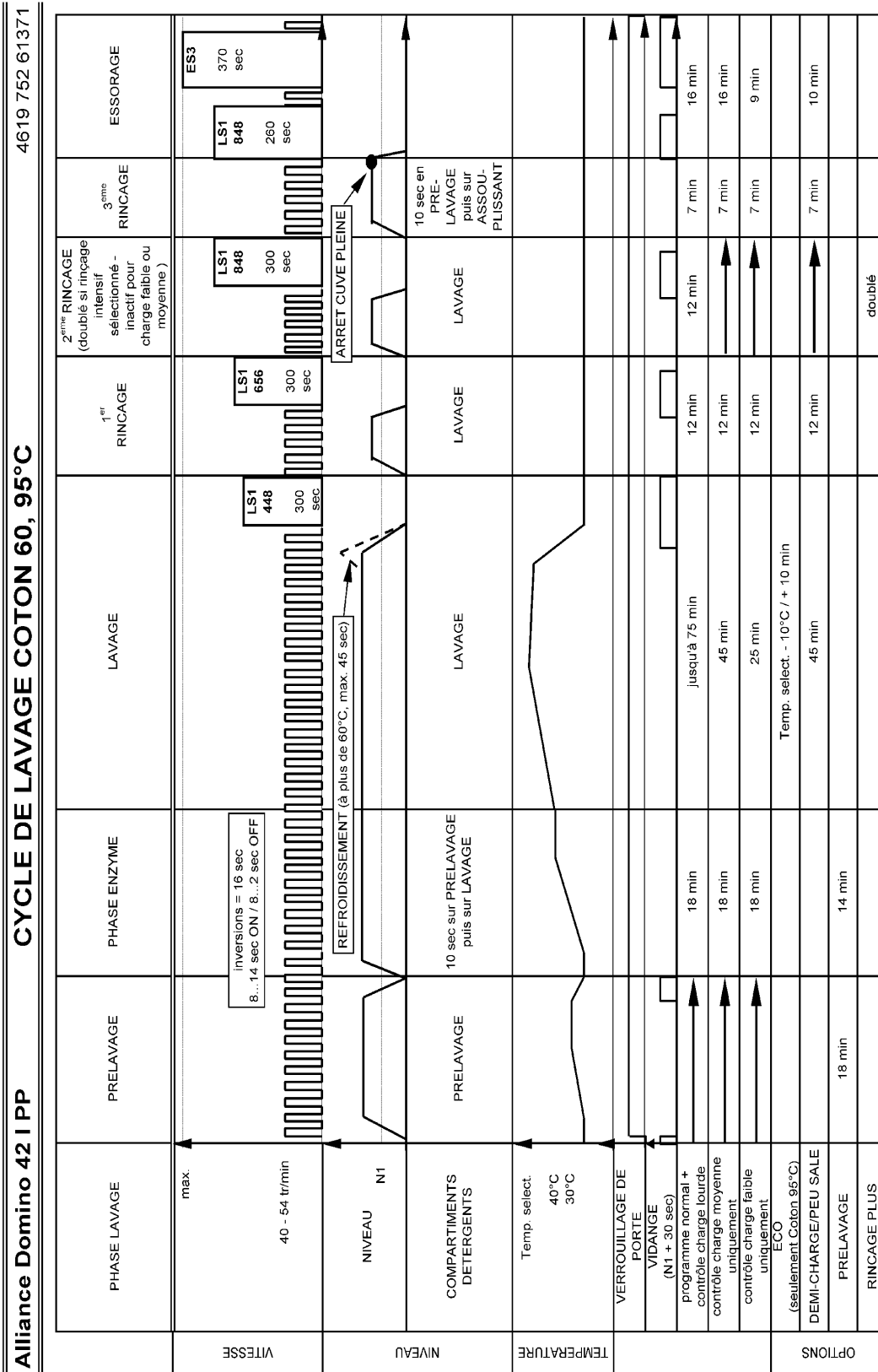
4619 730 72341

## SCHEMA DE CIRCUITS



4619 730 72341

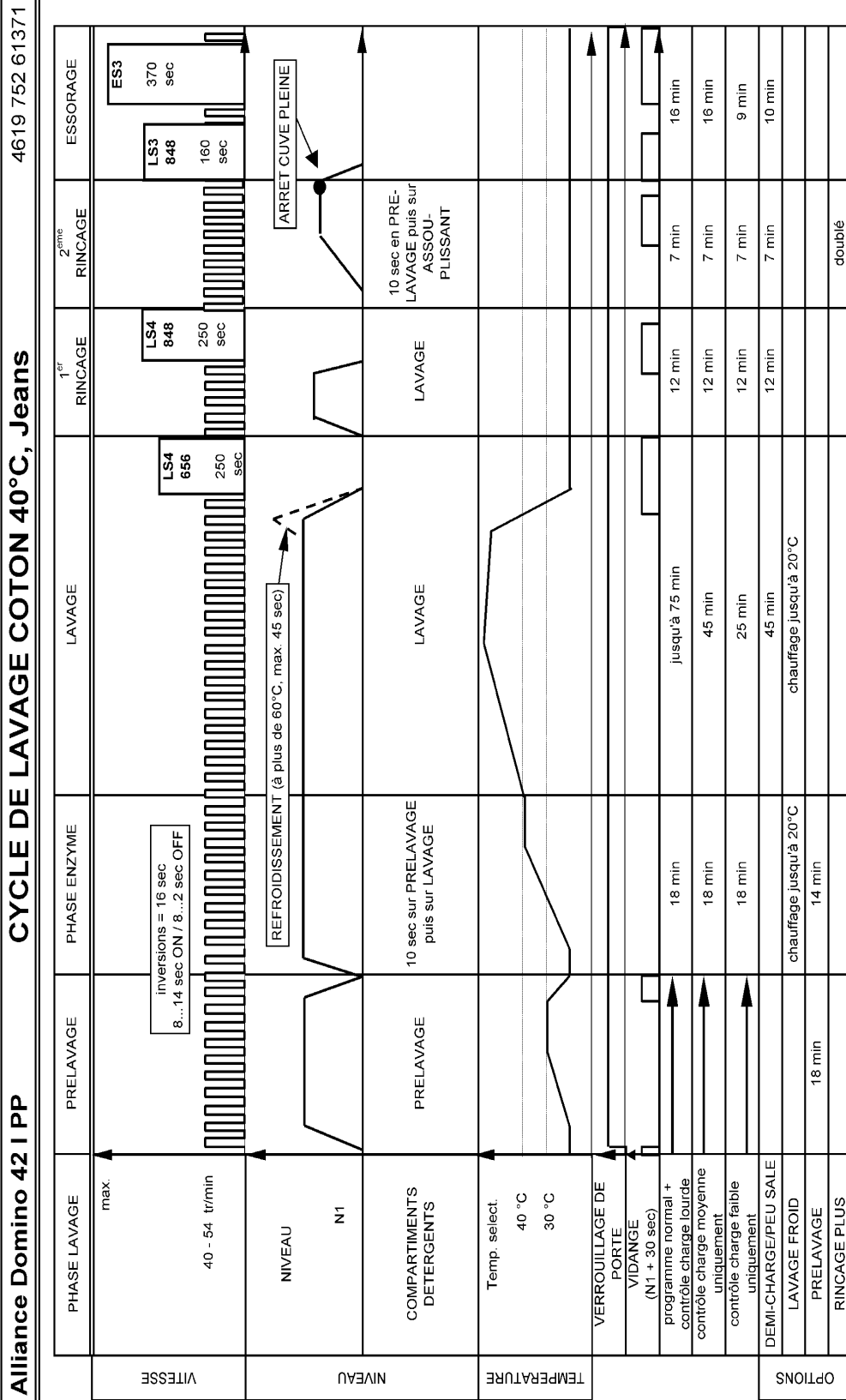
## CHARTE PROGRAMME



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final



## CHARTE PROGRAMME



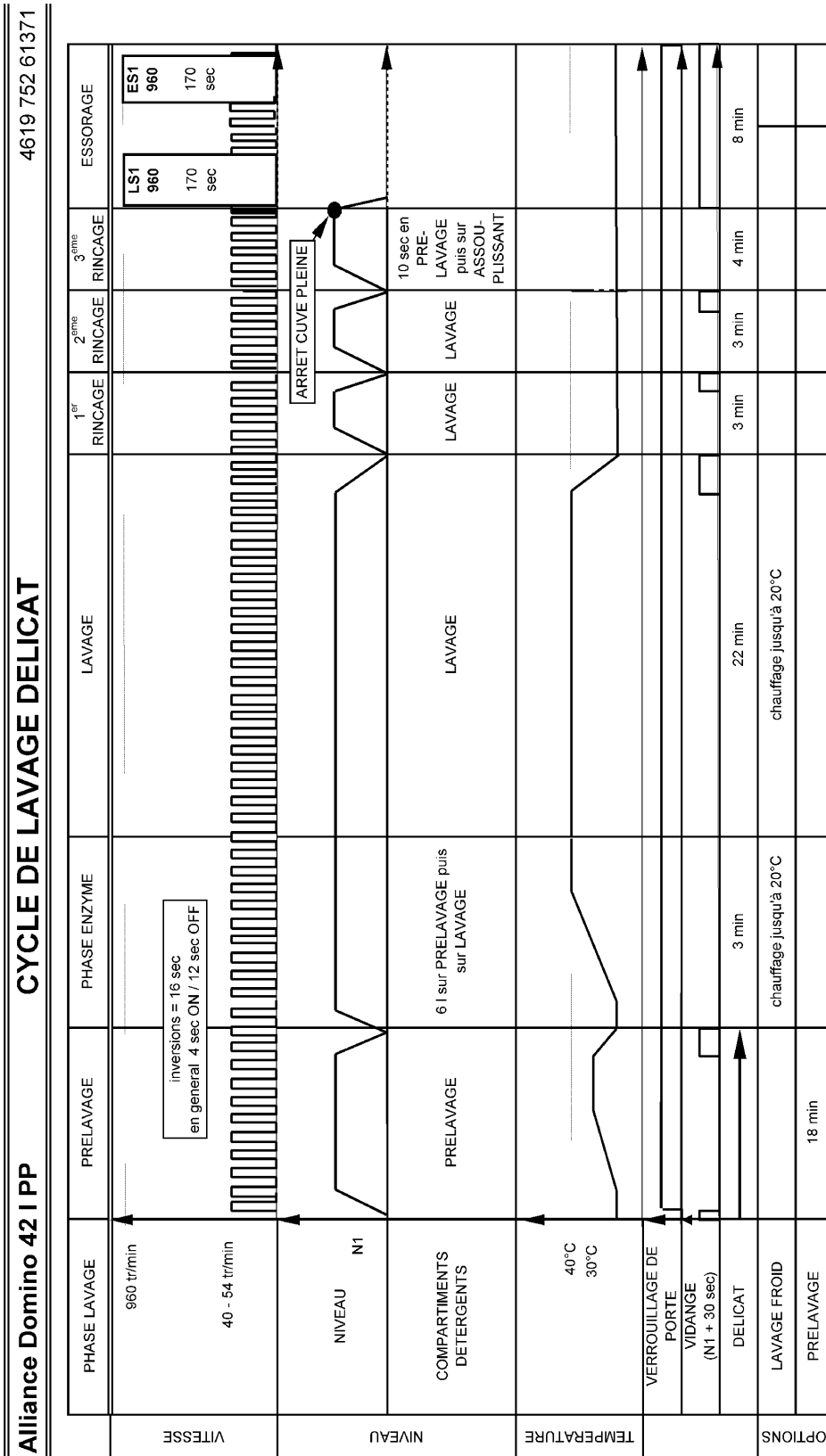
Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final  
Programme Jeans: Coton 40 °C + rinçage plus

## CHARTE PROGRAMME

		CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE					4619 752 61371	
	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 <sup>er</sup> RINÇAGE	2 <sup>ème</sup> RINÇAGE	ESSORAGE	
VITESSE	40 - 54 tr/min	8...14 sec ON / 8...2 sec OFF inversions = 16 sec			LS1 384 80 sec	LS4 742 180 sec	LS3 742 140 sec ES2 960 110 sec	
NIVEAU	NIVEAU N1		REFROIDISSEMENT (à plus de 45°C, max. 45 sec)			ARRÊT CUVE PLEINE		
TEMPERATURE	Temp. select. 40°C 30°C		10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOULISSANT PLUISSANT		
OPTIONS	VERROUILLAGE DE PORTE							
	VIDANGE (N1 + 30 sec)							
	SYNTHETIQUE		15 min	40 min	11 min	8 min	8 min	
	ECO (seulement 60 °C)			Temp. select. - 10 °C / + 10 min				
	DEMI-CHARGE/PEU SALE			jusqu'à 30 min				
LAVAGE FROID (seulement 40 °C)			chauffage jusqu'à 20°C	40 min				
PRELAVAGE	17 min		13 min					
RINÇAGE PLUS							doublé	

Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTRE PROGRAMME



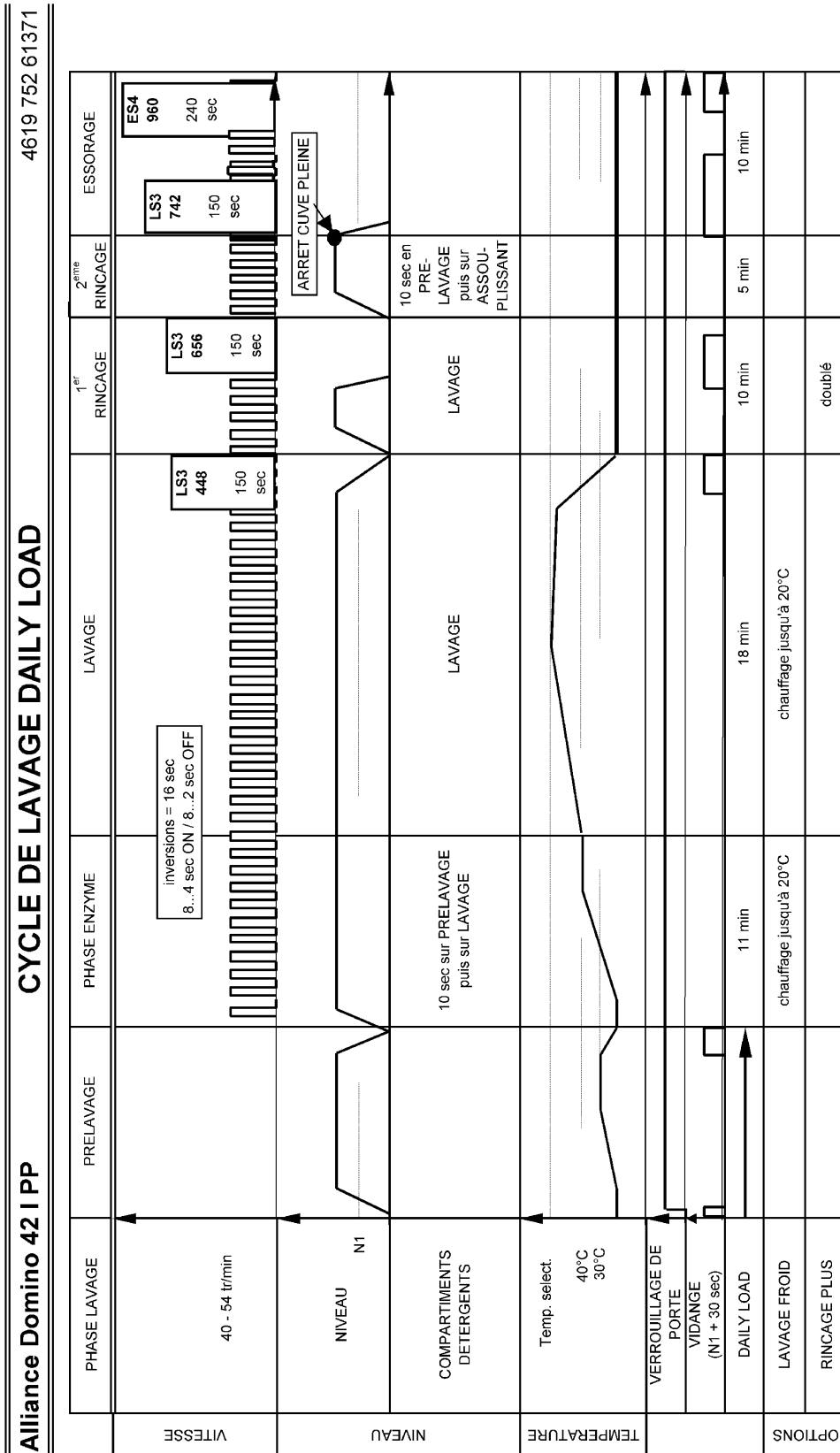
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTE PROGRAMME

		CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH					4619 752 61371	
	PHASE LAVAGE	PRELAVAGE	PHASE ENZYME	LAVAGE	1 <sup>er</sup> RINCAGE	2 <sup>eme</sup> RINCAGE	ESSO-RAGE	
VITESSE	40 - 54 tr/min		inversions = 16 sec 8...14 sec ON / 8...2 sec OFF		LS1 848 120 sec	LS1 848 120 sec	ES4 max 240 sec	
NIVEAU	NIVEAU N1						ARRET CUVE PLEINE	
TEMPERATURE	Temp. select. 40°C 30°C		10 sec sur PRELAVAGE puis sur LAVAGE	LAVAGE	LAVAGE	10 sec en PRE-LAVAGE puis sur ASSOUPLISSANT		
OPTIONS	VERROUILLAGE DE PORTE							
	VIDANGE (N1 + 30 sec)							
	QUICK WASH		2 min	11 min	6 min	4 min	5 min	
	LAVAGE FROID		chauffage jusqu'à 20°C	chauffage jusqu'à 20°C				
	RINCAGE PLUS				doublé			

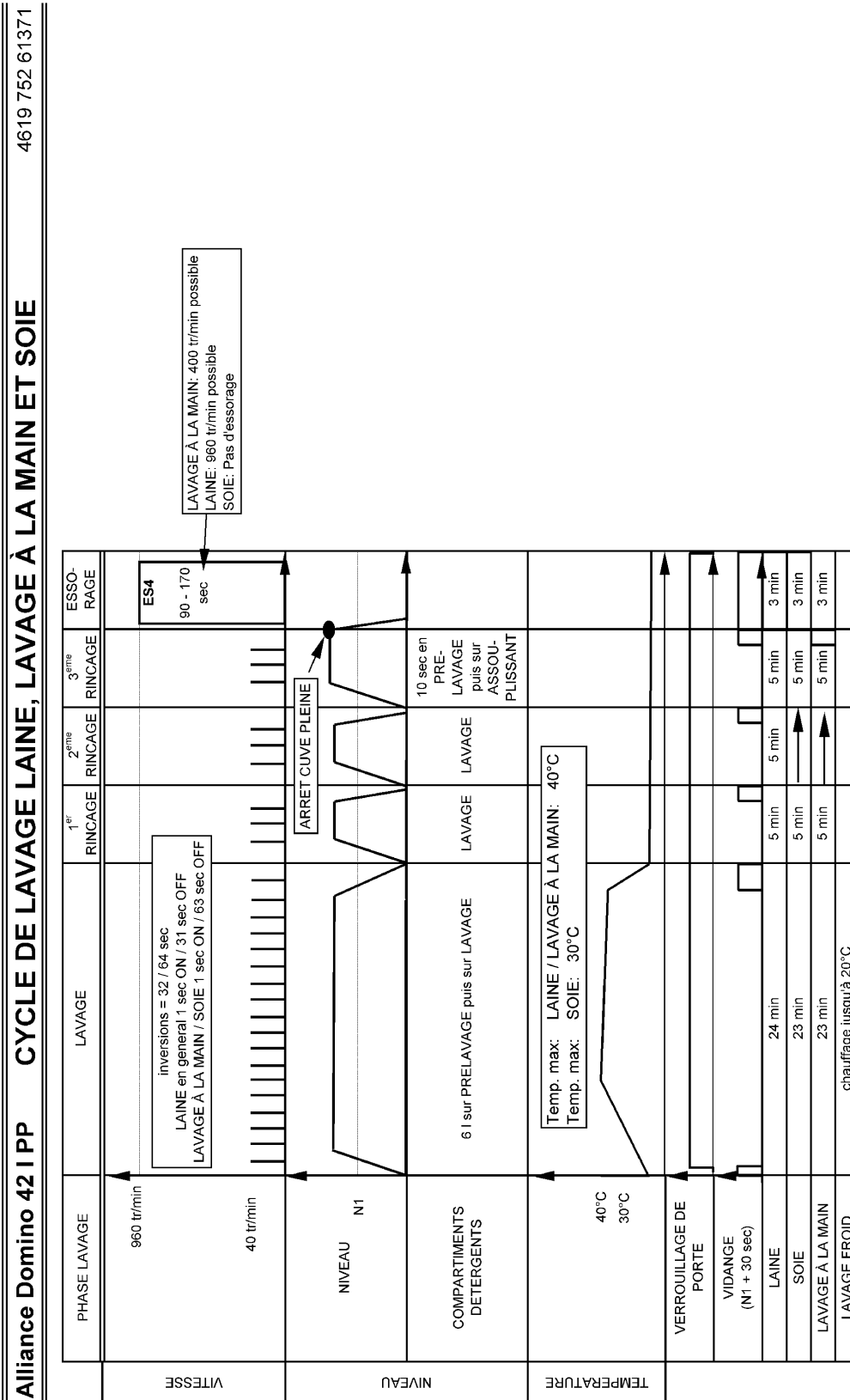
Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTRE PROGRAMME



Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTE PROGRAMME

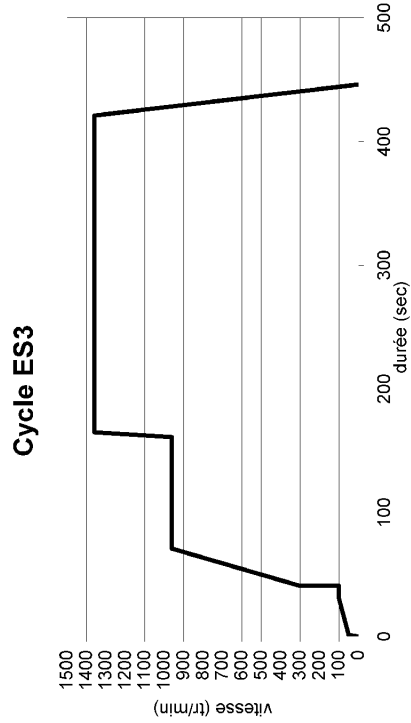
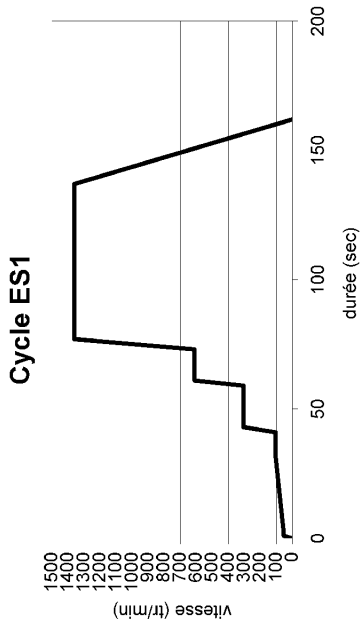
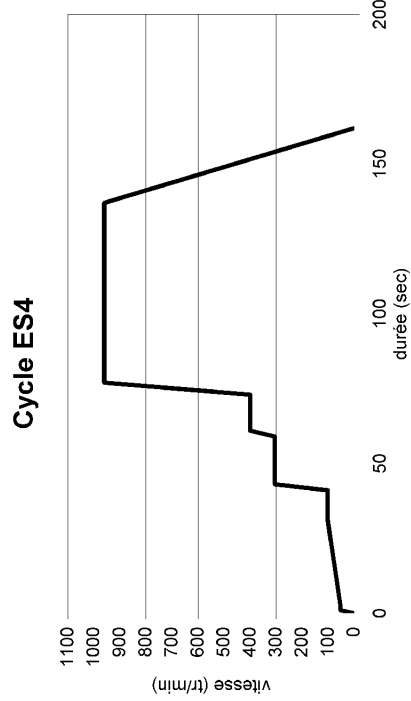
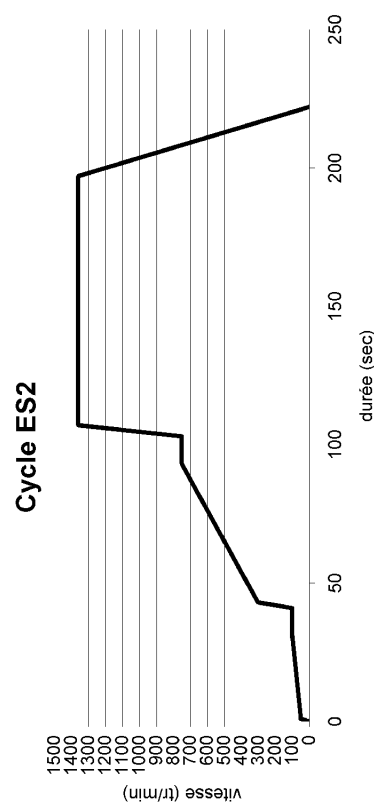


Suppression d'essorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final

## CHARTE PROGRAMME

4619 752 61371

**Alliance Domino 42 I PP PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE**



- Rampe 1 = 384 tr/min
- Rampe 2 = 608 tr/min
- Rampe 3 = 656 tr/min
- Rampe 4 = 848 tr/min
- LS1 = Rampe 1 + ES1
- LS2 = Rampe 1 + Rampe 2 + Rampe 3 + Rampe 4
- LS3 = Rampe 1 + Rampe 4
- LS4 = Rampe 1 + ES1

## LEGENDE DES TEXTES

<b>DOMINO</b>	<b>Programme Test</b>	<b>4619 714 04651</b>
---------------	-----------------------	-----------------------

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte
3. Sélectionner le programme vidange
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB

### Attention: Le programme test doit être fait sans linge

Affichage LED	Digits *	Description du déroulement du programme	Contrôles par
	-- 0	La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)	<b>Détections CUC</b> • F05, F08, F12, F13, F14, F15, F23
	-- 1	Admission eau Chaud=15" (si prévu) Admission eau pré-lavage=15" (PW) Admission eau lavage=15" (MW) Admission eau rinçage=15" (PW + MW)* *admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage. Le sens de rotation moteur s'inverse	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation de l'électrovanne • Vérifier la distribution dans le distributeur • Vérifier le pressostat
	-- 2	L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation du thermoplongeur • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur  <b>Détections CUC</b> • F06, F07, F27
	-- 3	La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.	<b>Technicien:</b> • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange • Vérifier le pressostat • Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur  <b>Détections CUC:</b> • F06, F07, F27
	-- 4	Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.	<b>Technicien:</b> • Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale. • Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange  <b>Détection CUC:</b> • F28
	-- 5	Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.	<b>Technicien:</b> • Vérifier le déverrouillage de la porte.  <b>Détection CUC:</b> • F13

- Les 2 digits de gauche s'éclairent alternativement








## LEGENDE DES TEXTES

DOMINO

Programme Test





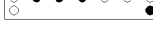


4619 714 04651

Indication de défauts		Explications et procédures de réparation
Sur LED défilement programme	Sur afficheur (si prévu)	
	Temps restant	<p><b>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</b></p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovane n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles.</li> <li>Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes.</li> <li>Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovane(s).</li> </ul> <p><b>S'il y a de l'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon.</li> <li>Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC).</li> <li>Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux.</li> <li>Vérifier la pression de basculement du pressostat.</li> <li>Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul>
	FA F02	<p><b>Défaut d'Aquastop.</b></p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries.</li> <li>Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent.</li> <li>Chercher une éventuelle fuite de cuve.</li> </ul> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier que le switch d'Aquastop n'est pas en court-circuit.</li> <li>Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop.</li> <li>Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul>
	Temps restant Pendant le programme test F03	<p><b>Temps de vidange trop long.</b></p> <p>Si le temps de vidange est supérieur à 4 minutes, la LED « nettoyage filtre » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Après vérification, il sera possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> </ul>
	F04	<p><b>Temps de chauffe trop long</b></p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 40 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC)</li> <li>Contrôler la valeur de la CTN.</li> </ul>
	F05	<p><b>Défaut dans la détection de la Température</b></p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler la valeur de la CTN.</li> <li>Contrôler les connections entre la CTN et l'Unité de Contrôle.</li> </ul>

## LEGENDE DES TEXTES

DOMINO	Programme Test	4619 714 04651
	F06	<p><b>Défaut Tachymètre.</b></p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui-ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle.</li> <li>Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur.</li> <li>Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteur.</li> </ul>
	F07	<p><b>Défaut sur le triac moteur</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur. Si l'anomalie apparaît en grande vitesse d'essorage, la porte se déverrouillera dès que le tambour se sera arrêté.</p> <p><b>Contrôle à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>
	F08	<p><b>Défaut circuit chauffage</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant.</li> <li>Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'UCU.</li> <li>Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>
	F12	
<p>LED «porte ouverte» clignote 10"</p>	<p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p>F13</p>	<p><b>LED « porte ouverte » clignote après le départ du cycle.</b></p> <p>Si le CUC ne peut verrouiller la porte dans les 10" suivant le départ du cycle, la LED correspondante clignote pendant 10".</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier la bonne fermeture de la porte.</li> <li>Vérifier et éliminer tout problème mécanique.</li> <li>Vérifier la connectique entre l'UCU et la sécurité de porte.</li> <li>Démarrer un programme test. Si le problème persiste le défaut F13 est affiché.</li> </ul>
	F14	<p><b>Erreur dans l'EEPROM</b></p> <p>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Une anomalie dans l'alimentation électrique (parasitage) peut être la cause de cette indication. Démarrer le programme test, ce qui permettra de faire un contrôle complet de l'EEPROM. Si l'anomalie est reproduite lors du programme test, changer l'Unité de Contrôle.</li> </ul>
	F15	<p><b>Défaillance circuit Drum Up</b> (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture du switch de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier le bon positionnement de l'aimant.</li> <li>Vérifier le bon positionnement du relais Reed.</li> <li>Vérifier la valeur ohmique du relais Reed.</li> <li>Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>
	F21	<p><b>Erreur d'interface utilisateur</b> (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défaillante, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier les connexions électriques du module d'affichage.</li> <li>Vérifier la platine d'affichage.</li> <li>Vérifier l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>

## LEGENDE DES TEXTES

DOMINO	Programme Test	4619 714 04651
	F23	<p><b>Défaut de pressostat.</b></p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat.</li> <li>• Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale.</li> <li>• Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché..</li> </ul>
	F24	<p><b>Débordement</b></p> <p>Si le contact du commutateur de débordement est fermé plus de 60", l'anomalie sera affichée. Dans ce cas, la porte restera bloquée et la pompe de vidange sera alimentée en permanence.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier la bonne connexion électrique entre le pressostat, la pompe et l'Unité Centrale.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe..</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'électrovanne en coupure.</li> <li>• Vérifier le pressostat pour l'opération appropriée.</li> </ul>
	F26	<p><b>Commande de pompe défectueuse</b></p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat</li> <li>• Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut. .</li> <li>• Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .</li> </ul>
	Uniquement pendant le programme test F27	<p><b>Défaut sur le relais d'inversion moteur</b></p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier câblage et connectique du moteur.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale.</li> </ul>
	Uniquement pendant le programme test F28	<p><b>Défaut d'enroulement moteur.</b></p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau..</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC).</li> <li>• Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.</li> </ul>
	Fod	<p><b>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</b></p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent</li> <li>• Vérifie s'il y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier les contacts du pressostat.</li> <li>• Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>
	bdd	<p><b>Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top)</b></p> <p>L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne fermeture des portillons</li> <li>• Vérifier la position de la courroie</li> <li>• Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06</li> </ul>