

LADEN

---

**INFORMATION DE SERVICE**  
**LAVE-LINGE TOP**  
**EV 1180**

8584 116 29084

Dernière modification: 30.09.2010

Date de création: 28.09.2010

---

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| <b>LISTE DE PIECES</b>           | <b>2</b>  |
| <b>VUE ECLATEE</b>               | <b>4</b>  |
| <b>DONNEES TECHNIQUES</b>        | <b>6</b>  |
| <b>SCHEMA DE CABLAGE</b>         | <b>8</b>  |
| <b>SCHEMA DE CIRCUITS</b>        | <b>10</b> |
| <b>CHARTRE PROGRAMME</b>         | <b>12</b> |
| <b>PENDANT LE PROGRAMME TEST</b> | <b>25</b> |
| <b>CODE ERREUR</b>               | <b>26</b> |

---

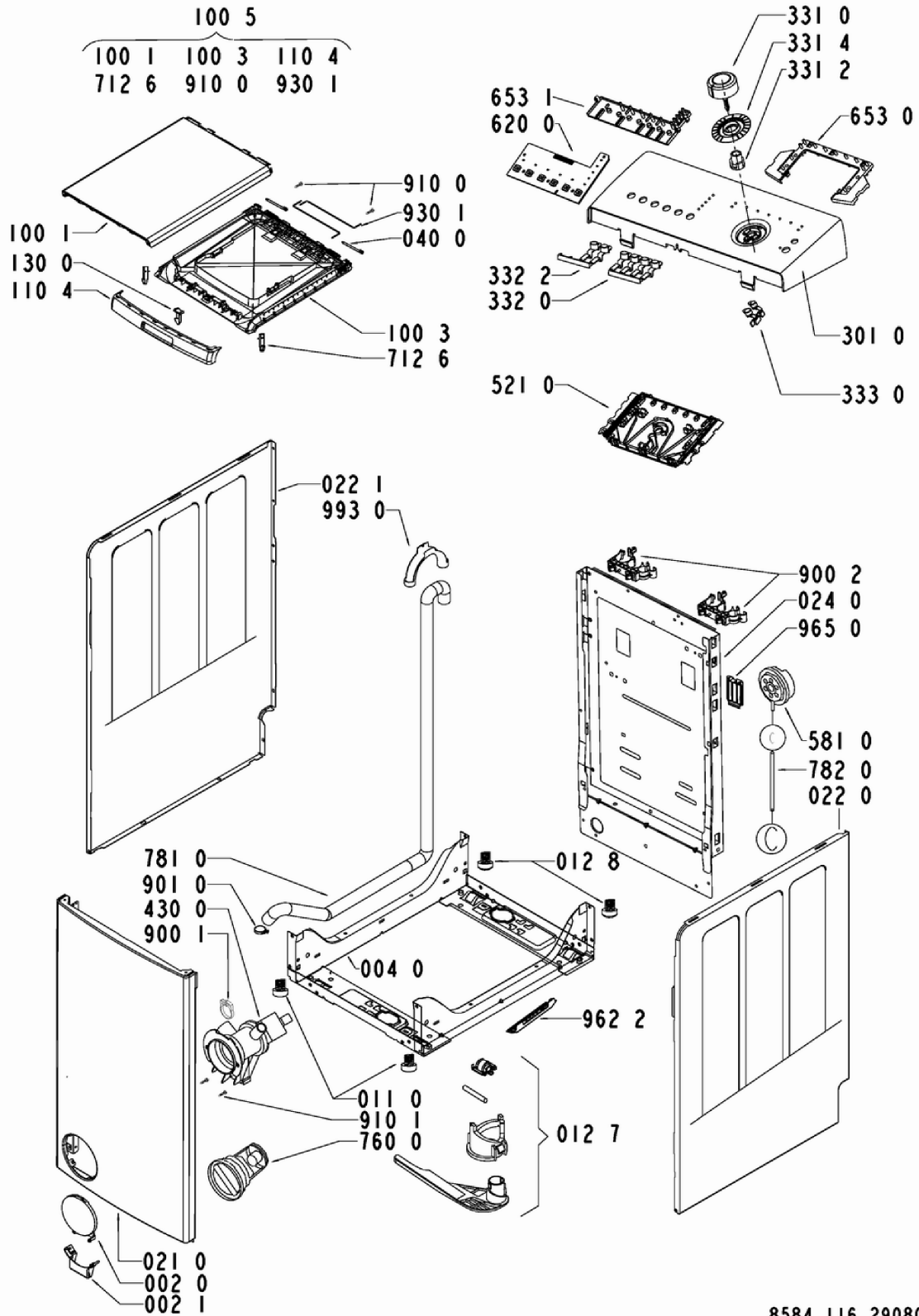
POUR VOTRE SECURITE CES DOCUMENTS DOIVENT ETRE UTILISES  
PAR DES SPECIALISTES AGREES, SEULS HABILITES A REPARER  
VOTRE APPAREIL EN PANNE.  
SOUS RESERVE DE MODIFICATIONS

**Liste de pièces**

| Pos-Nr. | 12NC           | DESCRIPTION                 |
|---------|----------------|-----------------------------|
| 002 0   | 4812 459 38056 | PORTILLON P.V. GW           |
| 002 1   | 4812 459 38058 | CHARNIERE PORTILLON P.V.GW  |
| 004 0   | 4812 440 19625 | FOND DE CHASSIS             |
| 010 0   | 4812 459 48175 | ENJOLIV. INT. ENTR. CUVE GW |
| 010 1   | 4812 440 11637 | BATI                        |
| 011 0   | 4812 462 48054 | PIED AVANT REGLABLE         |
| 012 7   | 4812 310 18497 | KIT MOBILITE CPL.           |
| 012 8   | 4812 528 78075 | PIED                        |
| 021 0   | 4812 440 10837 | PANNEAU DE FACADE GW        |
| 022 0   | 4812 440 10839 | PANNEAU D. GW               |
| 022 1   | 4812 440 10841 | PANNEAU G. GW               |
| 024 0   | 4812 440 11638 | PANNEAU ARRIERE             |
| 040 0   | 4812 417 19155 | AXE CHARNIERE COUVERCLE GW  |
| 061 0   | 4812 466 88995 | CONTREPOIDS                 |
| 061 1   | 4812 466 88996 | CONTREPOIDS                 |
| 061 2   | 4812 466 88492 | CONTREPOIDS INF. CUVE       |
| 081 4   | 4812 529 18043 | AMORTISSEUR CPL.            |
| 086 4   | 4812 529 18045 | GOUPILLE AXE AMORTISSEUR    |
| 086 5   | 4812 529 18052 | CHEVILLE PLASTIQUE AMORTI.  |
| 100 1   | 4812 440 10842 | COUVERCLE DE PORTE GW       |
| 100 3   | 4812 440 10843 | CONTRE-PORTE COUVE. GW      |
| 100 5   | 4812 440 10892 | COUVERCLE DE PORTE CPL. GW  |
| 110 4   | 4812 498 18252 | POIGNEE DE PORTE GW         |
| 130 0   | 4812 417 19193 | CROCHET SERRURE PORTE GW    |
| 191 0   | 4812 466 68596 | MANCHETTE DE CUVE 3cm (P)   |
| 191 1   | 4812 492 98037 | COLLIER                     |
| 200 0   | 4812 418 18692 | CUVE                        |
| 200 1   | 4801 111 02216 | CUVE LR 5 pins, kit         |
| 201 0   | 4801 101 00027 | CACHE                       |
| 220 0   | 4801 111 02218 | TAMBOUR LR 210/M8, kit      |
| 221 1   | 4812 310 18843 | ENS. FERMETURE TAMBOUR      |
| 223 0   | 4801 101 00104 | AUBE DE TAMBOUR             |
| 223 1   | 4819 418 49713 | AUBE DE TAMBOUR SIMPLE      |
| 271 0   | 4812 358 18204 | COURROIE PV 1207 J4 EL      |
| 272 0   | 4812 528 88083 | POULIE TAMBOUR 298 mm       |
| 290 0   | 4812 532 68078 | JOINT DE FLASQUE            |
| 301 0   | 4801 101 00075 | BANDEAU EV 1180             |
| 331 0   | 4812 414 58316 | BOUTON PROGRAM.             |
| 331 2   | 4812 414 58307 | RESSORT BOUTON PROGRAM.     |
| 331 4   | 4812 414 58327 | BAGUE BOUTON PROGRAM.       |
| 332 0   | 4812 410 29516 | TOUCHE 4 OPC.               |
| 332 2   | 4812 410 29521 | TOUCHE                      |
| 333 0   | 4812 410 29517 | TOUCHE                      |
| 400 0   | 4801 101 00078 | MOTEUR MCA 52/64-148 ALD2   |
| 421 0   | 4812 121 18285 | FILTRE                      |
| 421 2   | 4812 404 38679 | SUPPORT FILTRE              |
| 430 0   | 4801 101 00001 | POMPE DE VID.               |
| 451 0   | 4812 259 28919 | ELEM. CHAUFFANT 2050W, 230V |
| 490 0   | 4819 321 18136 | CORDON SECTEUR 2 M          |
| 490 1   | 4812 321 28367 | BORNIER D' ALIMENTATION     |

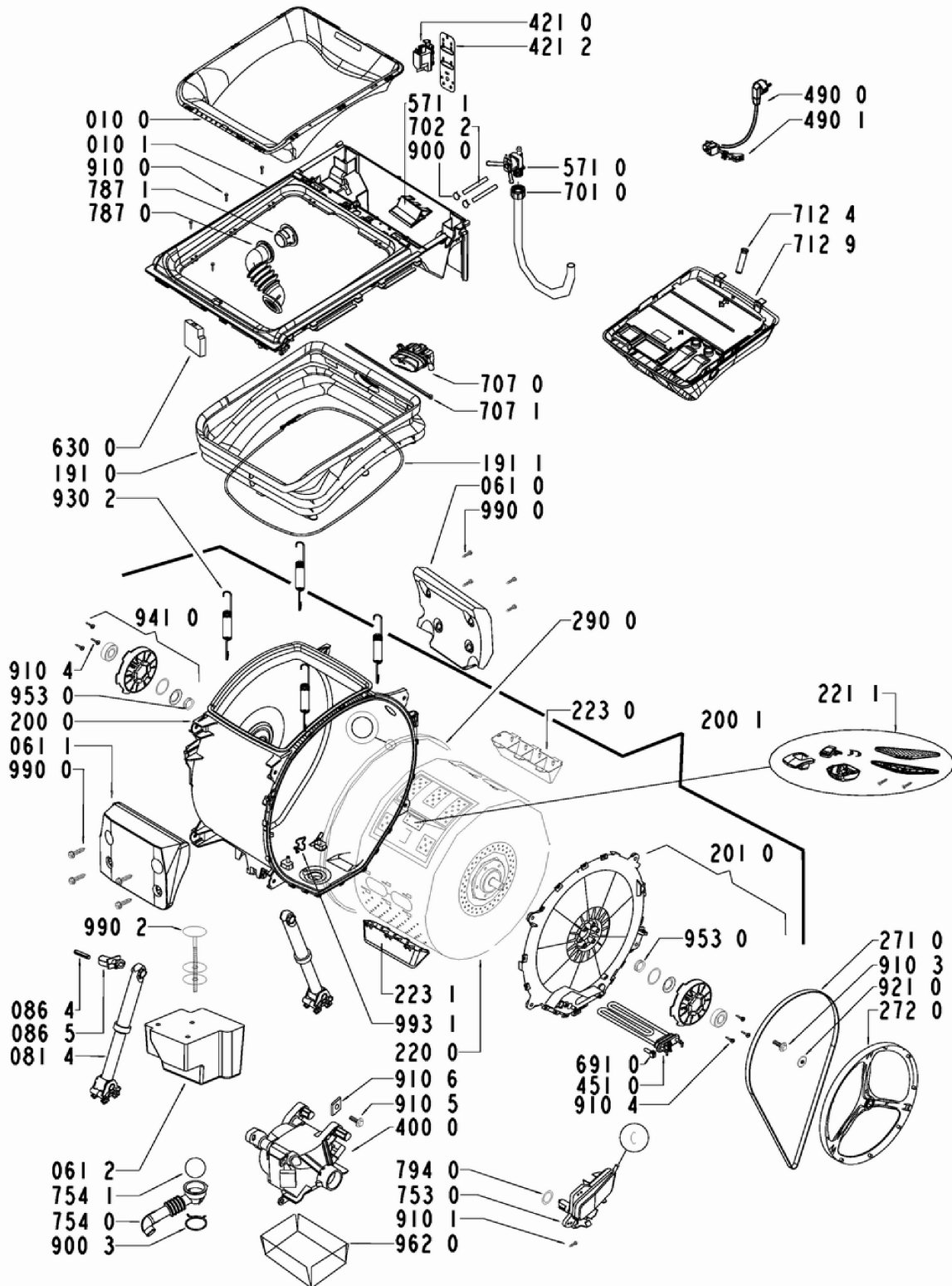
| Pos-Nr. | 12NC           | DESCRIPTION                         |
|---------|----------------|-------------------------------------|
| 521 0   | 4801 111 04598 | PLATINE PUISS. VIERGE A PROGRAM.SAM |
| 521 0   | 4801 111 04745 | PLATINE PUISS. WAVE, PROGRAMMÉE     |
| 571 0   | 4812 281 28468 | ELECTROVANNE DOUBLE                 |
| 571 1   | 4812 281 18069 | CACHE                               |
| 581 0   | 4812 271 28554 | PRESSOSTAT                          |
| 620 0   | 4812 239 58039 | MODULE E2/6 OPC. (E3/4 OPC.)        |
| 630 0   | 4801 111 04601 | VERROU PORTE                        |
| 653 0   | 4812 134 18085 | GUIDE LUMIERE                       |
| 653 1   | 4812 134 18087 | GUIDE LUMIERE 6 OPT.                |
| 691 0   | 4812 282 19485 | ISL CTN SC1                         |
| 701 0   | 4819 530 28928 | *WPRO* TUYAU D'ARRIVEE D'EAU CH. 2m |
| 702 2   | 4812 530 29453 | TUYAU                               |
| 707 0   | 4812 526 48244 | INJECTEUR                           |
| 707 1   | 4812 526 48049 | RILSAN MAINTIEN INJECTEUR           |
| 712 4   | 4812 418 68302 | SIPHON ADOUCISSANT                  |
| 712 6   | 4812 418 68164 | CLIP FIX.BOITE A PRODUITS           |
| 712 9   | 4812 418 68404 | BAC DETERGENT                       |
| 753 0   | 4812 418 68187 | CHAMBRE DE COMPRESSION              |
| 754 0   | 4812 530 28938 | DURIT CUVE/ POMPE                   |
| 754 1   | 4812 530 28832 | ECO FLOTTEUR                        |
| 760 0   | 4812 480 58403 | FILTRE                              |
| 781 0   | 4819 530 29035 | TUYAU VIDANGE                       |
| 782 0   | 4812 530 28941 | TUYAU DE PRESSOSTAT                 |
| 787 0   | 4812 530 29309 | TUYAU                               |
| 787 1   | 4812 530 29311 | CACHE                               |
| 794 0   | 4801 111 01551 | JOINT COMPRESSION                   |
| 900 0   | 4819 401 18686 | FIXATION TUYAU                      |
| 900 1   | 4812 401 18431 | COLLIER DURIT M.A.L.                |
| 900 2   | 4812 255 18304 | SUPPORT TUYAU                       |
| 900 3   | 4819 401 18529 | GRAND COLLIER DURIT C/P.            |
| 901 0   | 4819 401 18872 | COLLIER DURIT CUVE/POMPE            |
| 910 0   | 4812 502 48347 | VIS PARKER INOX 3,5x14SS            |
| 910 1   | 4812 502 38151 | VIS PV./CC. 4x14                    |
| 910 3   | 4812 502 18404 | VIS TAMBOUR/POULIE                  |
| 910 4   | 4812 502 18423 | VIS PT 7x15 DE PALIER               |
| 910 5   | 4812 502 18705 | VIS M8x35                           |
| 910 6   | 4812 505 18367 | ECROU DE POULIE M 8                 |
| 921 0   | 4812 400 18047 | RONDELLE VIS ROULEM./POULIE         |
| 930 1   | 4812 492 48171 | RESSORT TORSION PORTE               |
| 930 2   | 4812 492 48162 | RESSORT BLOC LAVEUR                 |
| 941 0   | 4812 310 19144 | PALIER kit ALL 1100                 |
| 953 0   | 4812 325 68001 | JOINT V RING                        |
| 962 0   | 4812 440 98142 | CACHE MOTEUR AC                     |
| 962 2   | 4812 440 11424 | ENTRETOISE                          |
| 965 0   | 4812 462 79974 | CAPUCHON                            |
| 990 0   | 4812 310 19224 | ENS. DE FIXAT. CONTREPOIDS          |
| 990 2   | 4812 310 18506 | ENS.BOULON MASSE INF.               |
| 993 0   | 4819 530 29028 | CROSSE VIDANGE                      |
| 993 1   | 4812 290 18025 | AGRAPHE THERMOPLONGEUR              |

## VUE ECLATEE



8584 116 29080

## VUE ECLATEE



8584 116 29080

## DONNEES TECHNIQUES

### DIMENSIONS + POIDS

#### DIMENSIONS APPAREIL

HAUTEUR ..... 85 cm

LARGEUR ..... 40 cm

PROFONDEUR ..... 60 cm

#### POIDS

NET ..... 63 kg

### ALIMENTATION

TENSION ..... 230 V  $\pm$  10%

FREQUENCE ..... 50 Hz

FUSIBLE ..... 10 A

PUISS. CONSOMMEE ..... ~2.3 kW

### TAMBOUR

VOLUMES ..... 42 l

ROTATION LAVAGE ..... 52 tr/min

#### ESSORAGE

MAX. .... 1100 tr/min

### PRESSOSTAT

NIVEAU 1 ..... 11 - 12/14

DEBORDEMENT ..... 11 - 16

### VERROUILLAGE DE PORTE

TYPE INTERUPTOR ..... Commutez avec le réchauffeur de PTC du bimétal

TENSION NOMINALE ..... 230 V +10 %, -15 %

TEMPS DE FERMETURE ..... &lt; 6 s

TEMPS D'OUVERTURE ..... 40 - 220 s

### ELECTROVANNE D'ENTREE

TENSION NOMINALE ..... 220 - 240 V / 50 Hz

DEBIT ..... (1.5 - 5 bar) ..... 8 l/min

PRESSION SUPPORTEE ..... 0.3 - 10 bar

RESISTANCE ..... (20 °C) ..... 3.8 k $\Omega$ 

### POMPE DE VIDANGE

TENSION NOMINALE ..... 220 - 240 V / 50 Hz

PUISSANCE DE RACCORDEMENT ..... 26 W

RESISTANCE DU ENROULEMENT ..... 224  $\Omega$ CAPACITE ..... 14  $\pm$  2 l/min

POSITION DU TUYAU ..... 0.9 - 1.25 m

**ELEMENT CHAUFFANT**

TENSION NOMINALE .....230 V + 10 %, -15 %  
PUISSANCE DE RACCORDEMENT ..... 2050 W  
RESISTANCE (20°C) ..... 25 Ω  
COURANT DE FUITE ..... < 0.8 mA  
CTN

## RESISTANCE CTN

|       |      |    |
|-------|------|----|
| 0 °C  | 35.9 | kΩ |
| 30 °C | 9.8  | kΩ |
| 40 °C | 6.6  | kΩ |
| 50 °C | 4.6  | kΩ |
| 60 °C | 3.2  | kΩ |
| 70 °C | 2.3  | kΩ |
| 95 °C | 1.1  | kΩ |

**MOTEUR**

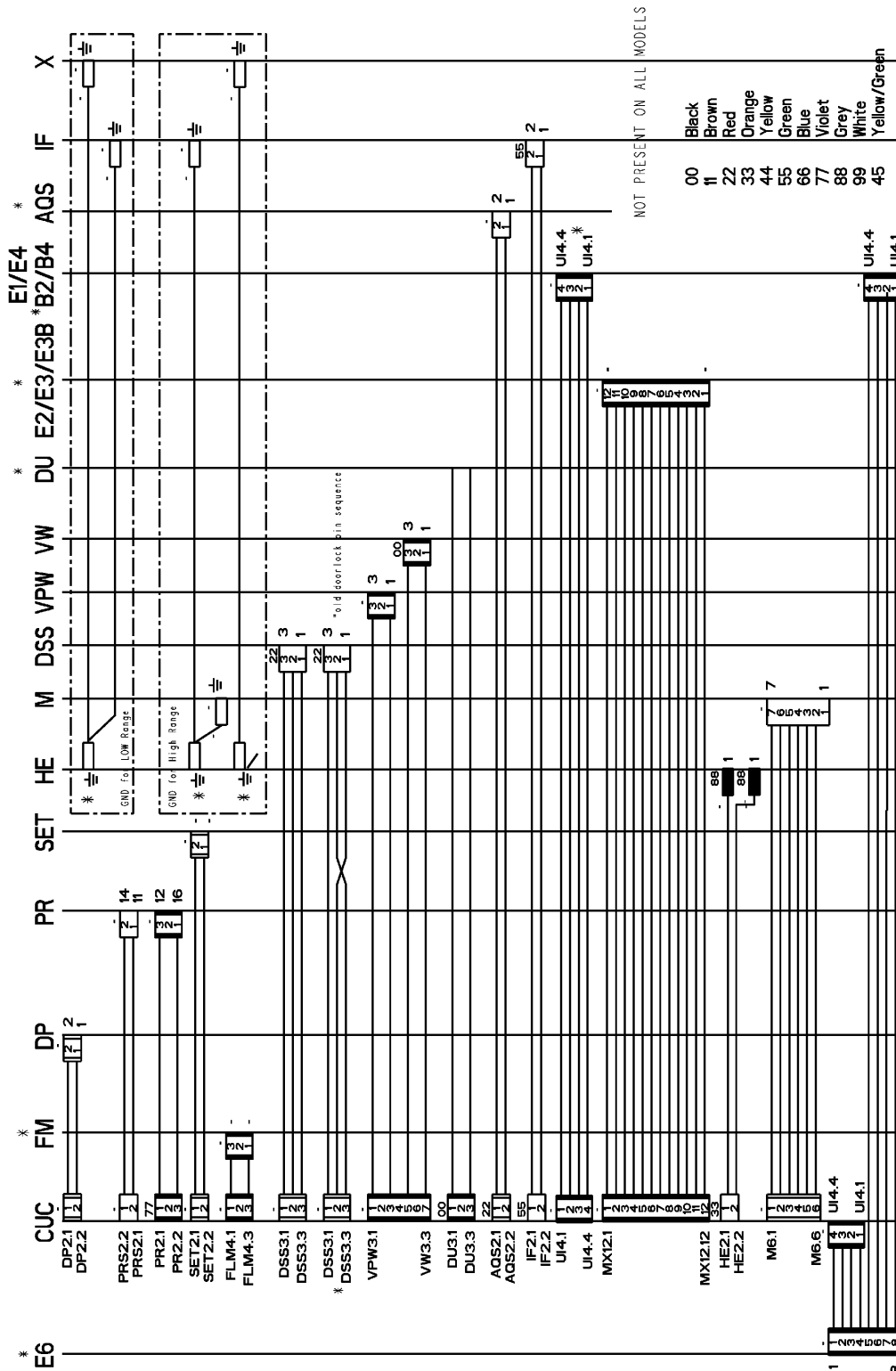
ENROULEMENTS (CONNECTEUR MOTEUR) ..... (20 °C)  
STATOR ..... 2.45 Ω  
ROTOR ..... 1.90 Ω  
TACHYMETRE ..... 68.70 Ω

**PLATINE SELECTION**

TYPE ..... WAVE  
TENSION NOMINALE ..... 230 V - 240 V  
FREQUENCE ..... 50 Hz  
POINTS DE CONTROLES

|                         |                 |        |
|-------------------------|-----------------|--------|
| Moteur                  | M7.6 - DSS3.2   | >40 V  |
| Anti-débordement        | AQ2.2 - DSS3.2  | 230 V  |
| - à la pompe            | AQ2.1 - DSS3.3  | 230 V  |
| CTN                     | non mesurable   | —      |
| Pompe                   | DP2.1 - DP2.2   | 230 V  |
| Sécurité de porte       | DSS3.1 - DSS3.3 | 230 V  |
| Pressostat              | E4 - E2         | 230 V  |
| - vide                  | PR2.1 - E2      | 230 V  |
| - plein                 | PR2.2 - E2      | 230 V  |
| Electrovanne (Rast 2.5) | V2.1 - V2.2     | >170 V |
| Options                 | non mesurables  | —      |

## SCHEMA DE CABLAGE



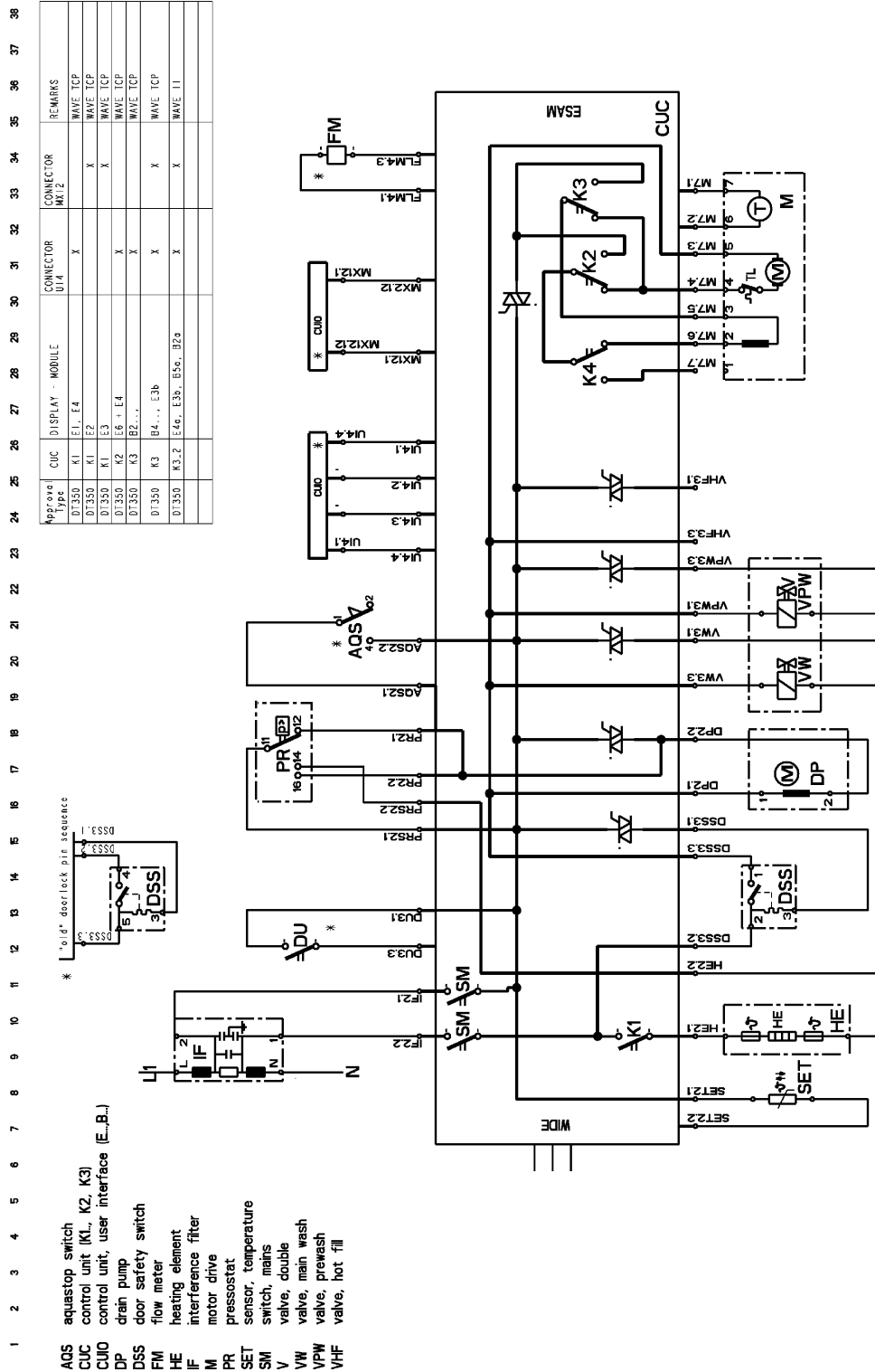
461973073111



**LEGENDE**

|    |            |
|----|------------|
| 00 | noir       |
| 11 | marron     |
| 22 | rouge      |
| 33 | orange     |
| 44 | jaune      |
| 55 | vert       |
| 66 | bleu       |
| 77 | violet     |
| 88 | gris       |
| 99 | blanc      |
| 45 | jaune/vert |

## SCHEMA DE CIRCUITS

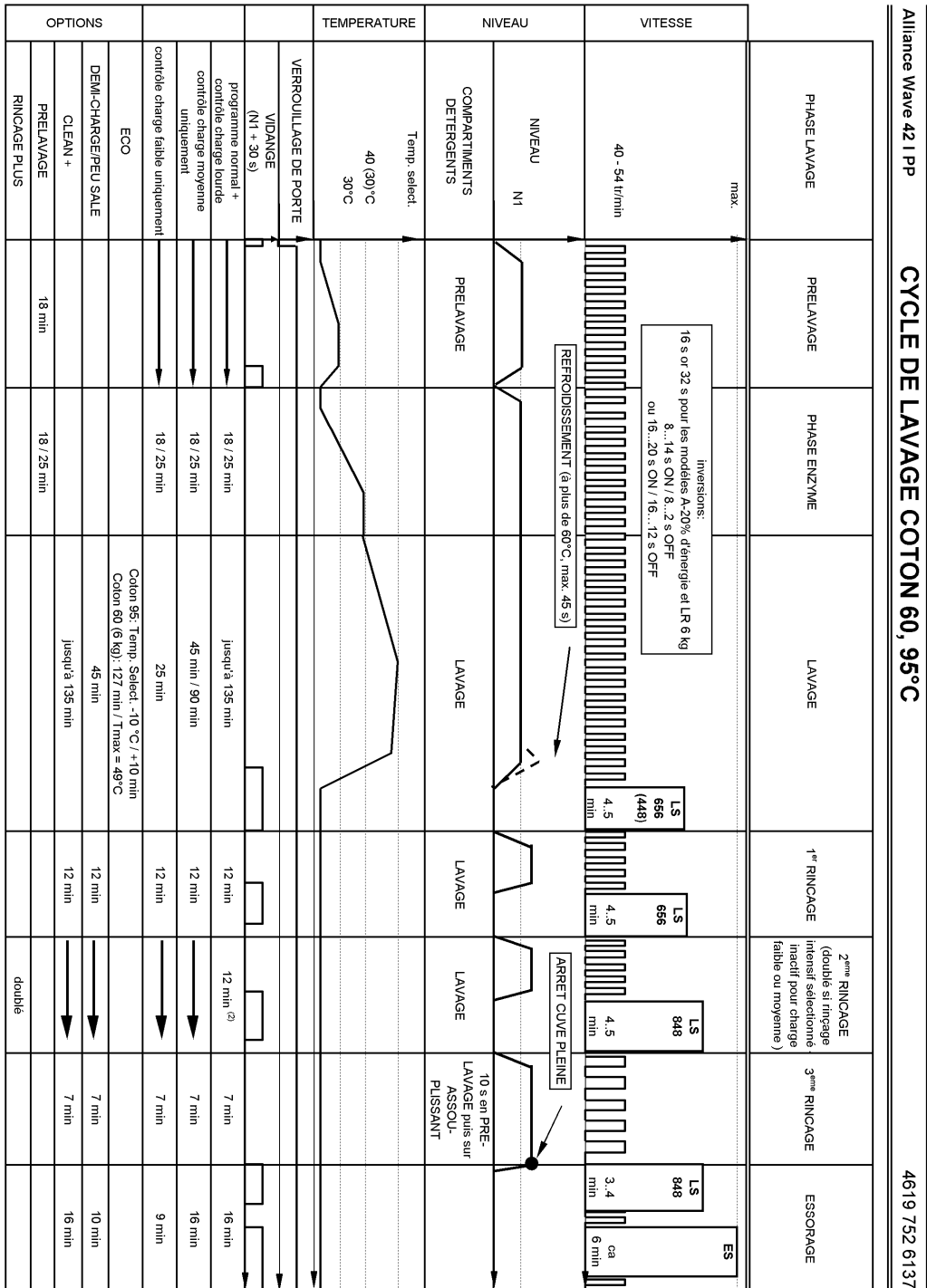


461973073111

## LEGENDE

|      |                                          |
|------|------------------------------------------|
| AQS  | INTERRUPTEUR ANTIDÉBORDEMENT             |
| CUC  | PLATINE DE CONTROLE (K1, K2, K3)         |
| CUIO | PLATINE AFFICHAGE/SELECTION (E..., B...) |
| DP   | POMPE DE VIDANGE                         |
| DSS  | CONTACT VERROUILLAGE PORTE               |
| DU   | SENSEUR DE TAMBOUR                       |
| FM   | FLOWMETER                                |
| HE   | THERMOPLONGEUR                           |
| IF   | FILTRE ANTIPARASITES                     |
| M    | MOTEUR                                   |
| PR   | PRESSOSTAT                               |
| SET  | SONDE DE TEMPERATURE (CTN)               |
| SM   | INTERRUPTEUR M/A                         |
| V    | ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU               |
| VW   | ÉLECTROVANNE MARCHE/ARRÊT                |
| VPW  | ÉLECTROVANNE PRÉLAVAGE                   |
| VHF  | ÉLECTROVANNE ARRIVÉE D'EAU CHAUDE        |

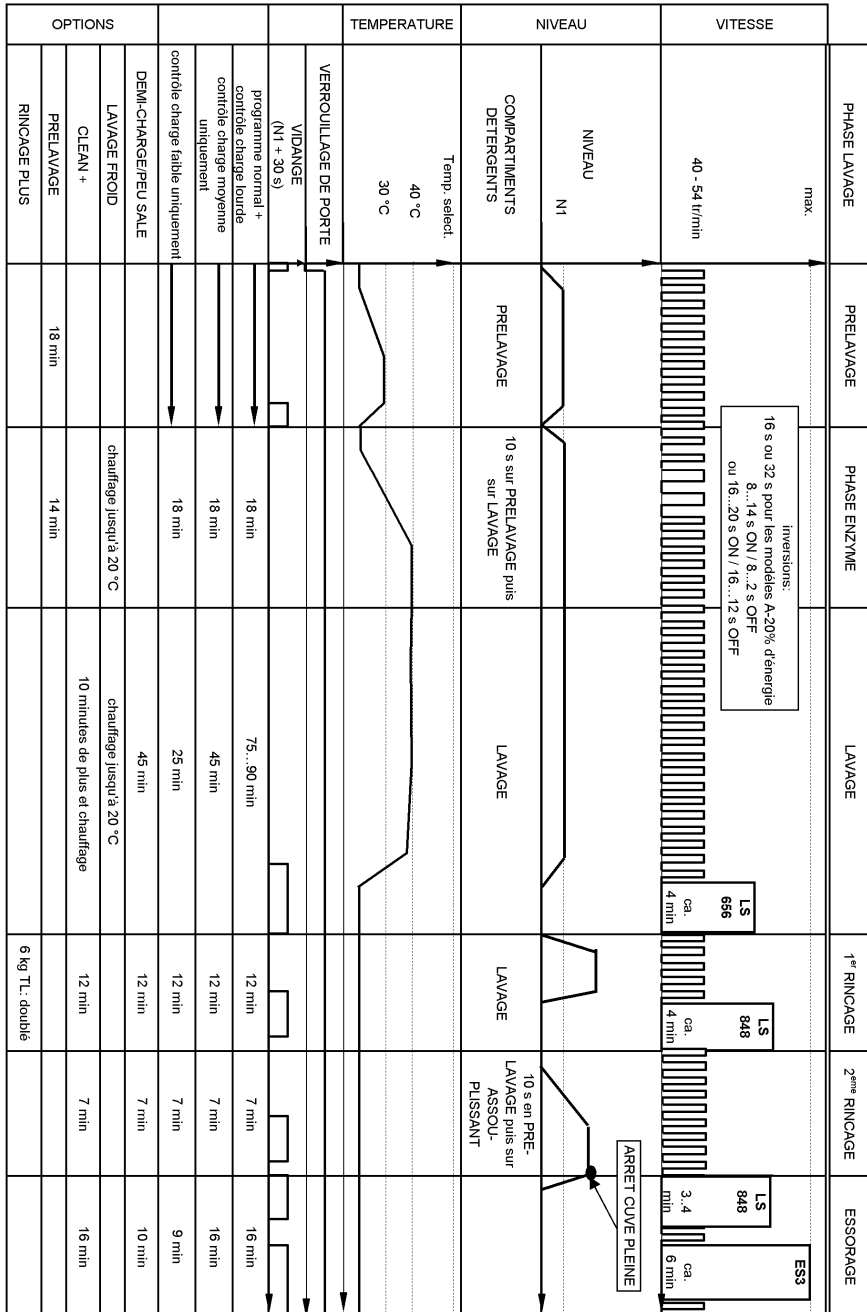
## CHARTE PROGRAMME



Alliance Wave 42 I PP

**CYCLE DE LAVAGE COTON 40°C, Jeans**

4619 752 61372

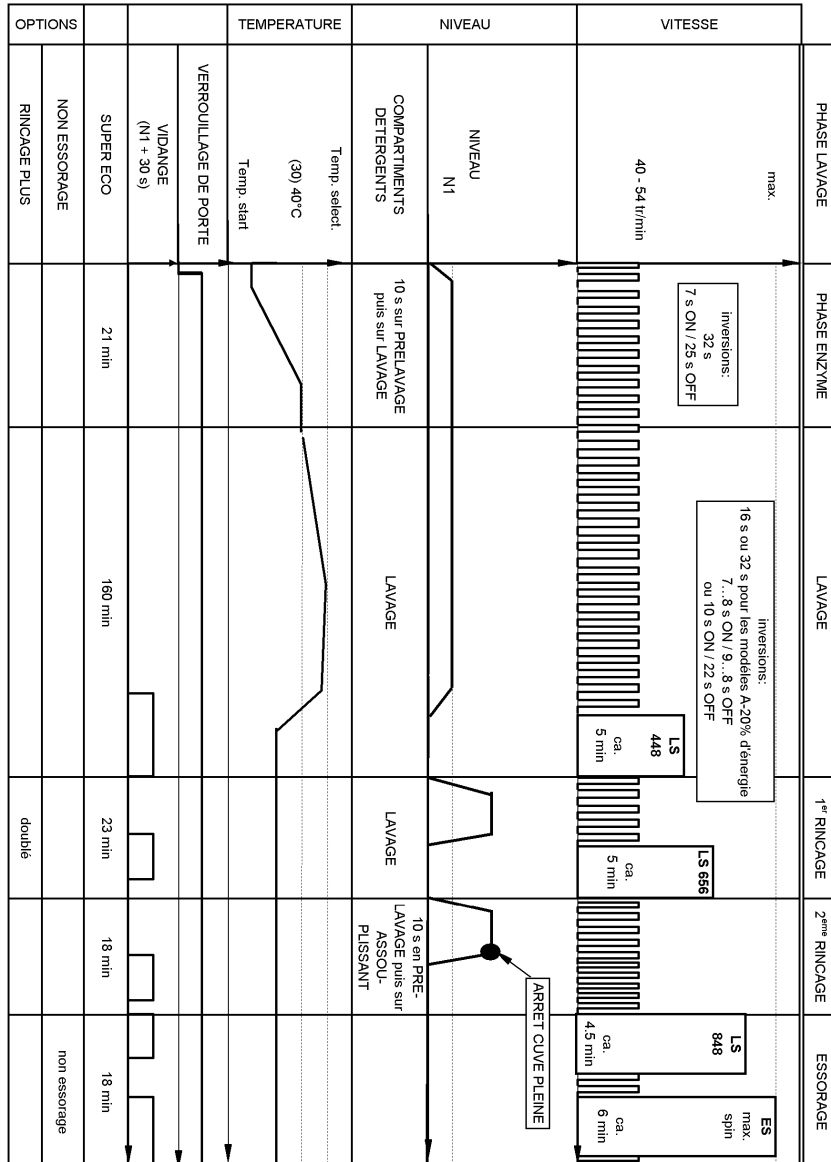


- (1) Suppression d'essorage. Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final
- (2) Programme Jeans: Coton 40 °C + rinçage plus  
Anti-froissage et rinçage plus ne sont pas sélectionnables avec ce programme.  
La LED rinçage ne s'allume pas.
- (3) Seul le Blanc = coton 40°C avec Option Clean + intégrée.

Alliance Wave 421 PP

## CYCLE DE LAVAGE SUPER ECO

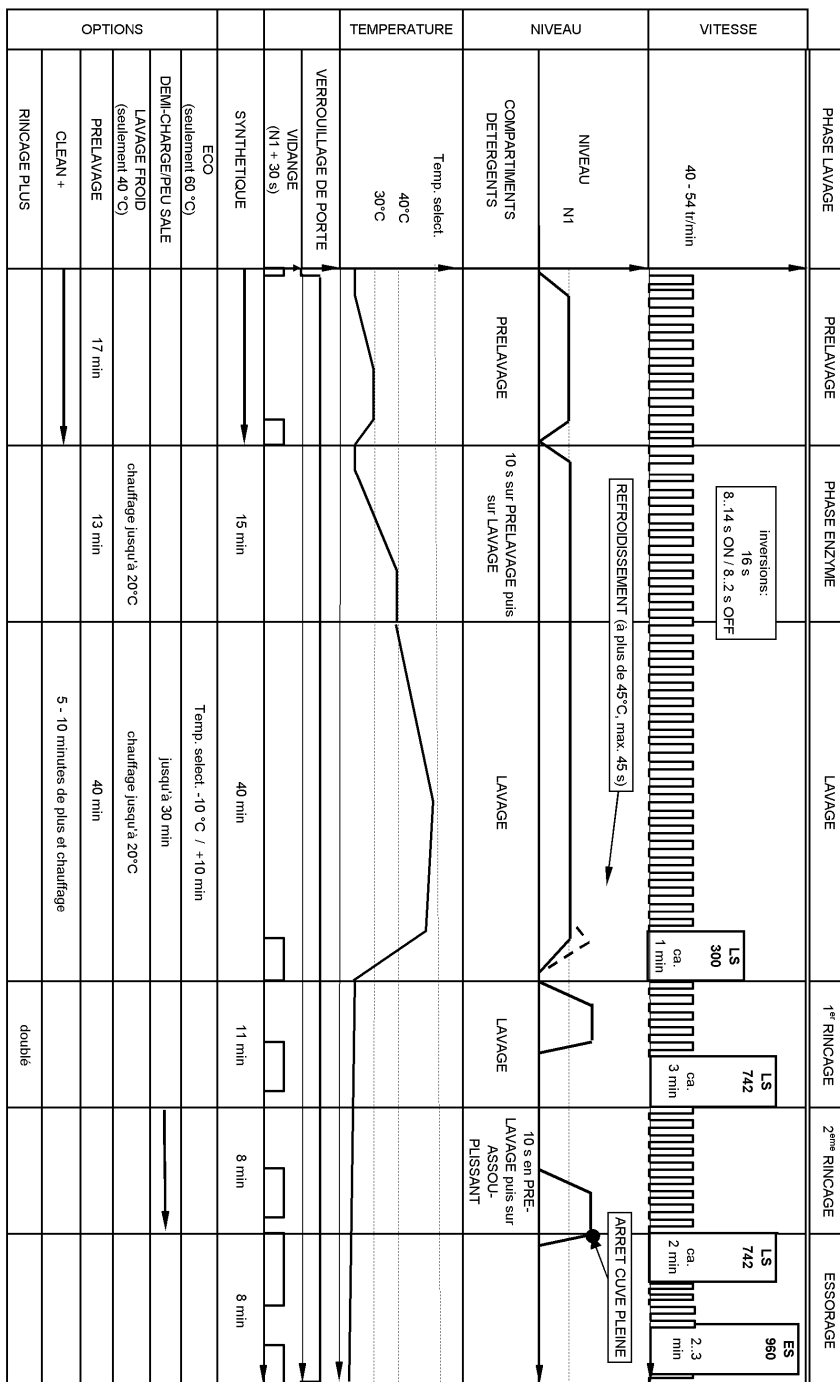
4619 752 61372



Alliance Wave 421 PP

## CYCLE DE LAVAGE SYNTHETIQUE, SPORT/Outdoor

4619 752 61372

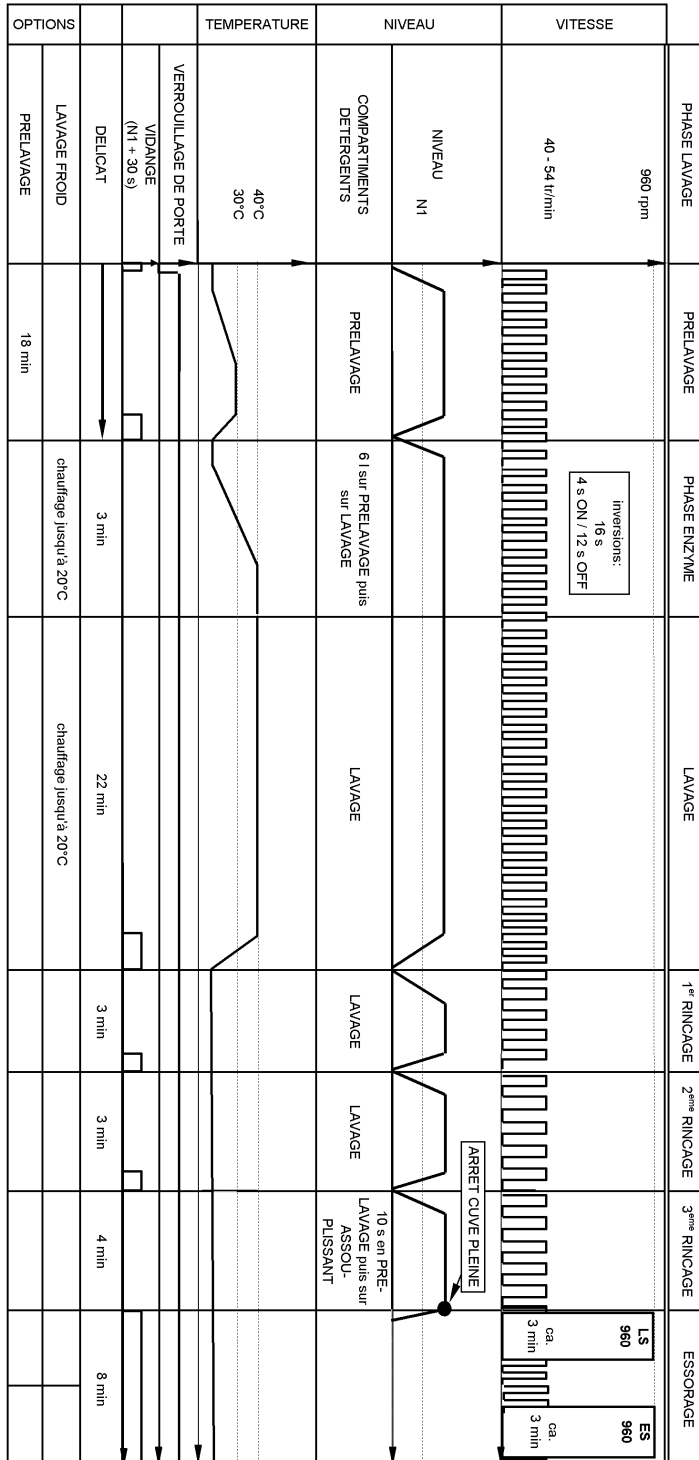


- (1) Suppression du dessorage. Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase de dessorage). Pas de dessorage final  
 (2) Sport/Outdoor = Synthétique 30°C + option pré-lavage  
 Les options Pré-lavage et Eco ne sont pas sélectionnables

Alliance Wave 42 i PP

## CYCLE DE LAVAGE DELICAT

4619 752 61372



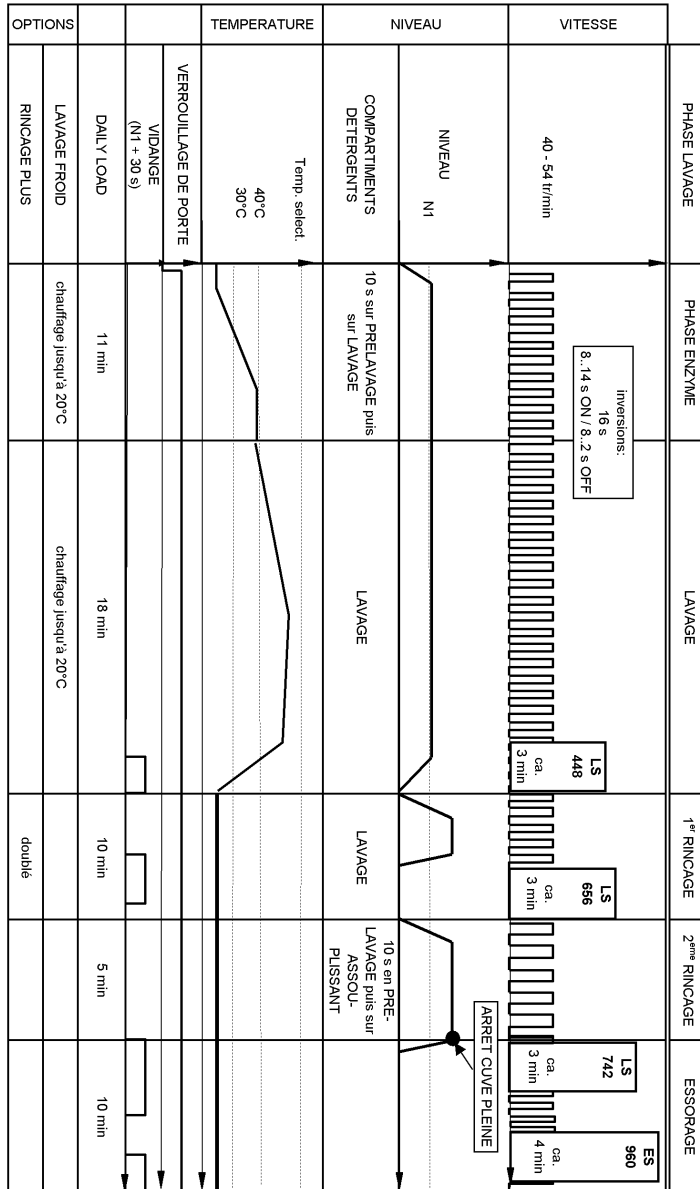
(1) Suppression d'essorage: Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase d'essorage). Pas d'essorage final



Alliance Wave 421 PP

## CYCLE DE LAVAGE DAILY LOAD

4619 752 61372

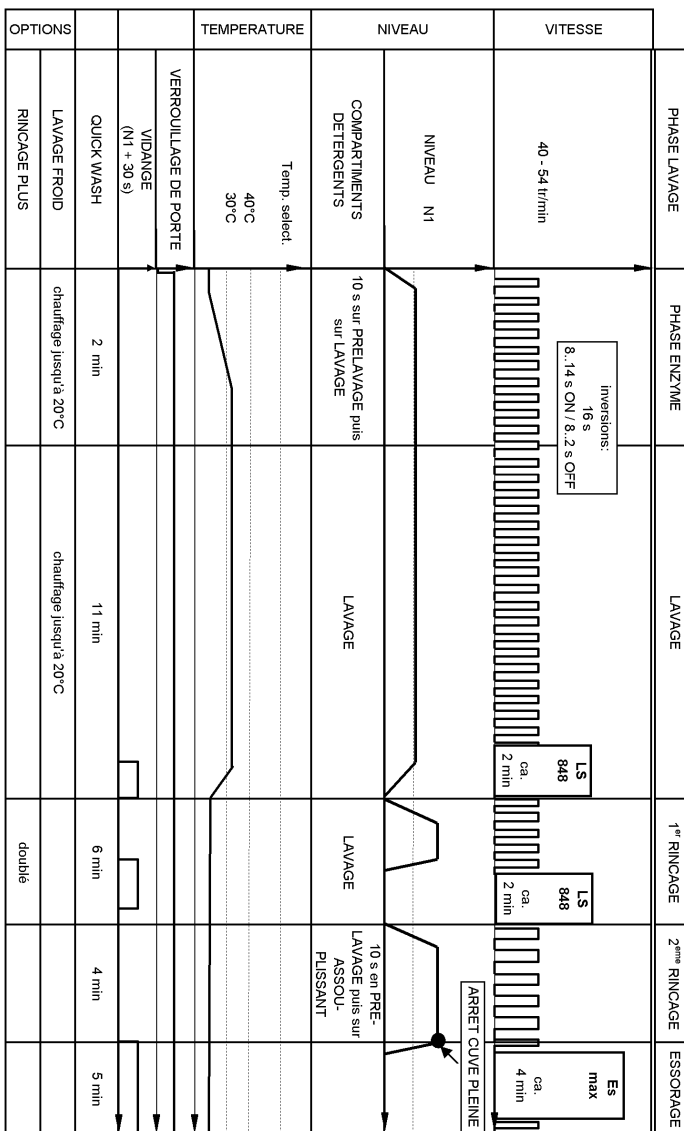


(1) Suppression du rinçage final. Les pré-essorage se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase de rinçage). Pas d'essorage final.

Alliance Wave 421 i PP

## CYCLE DE LAVAGE QUICK WASH

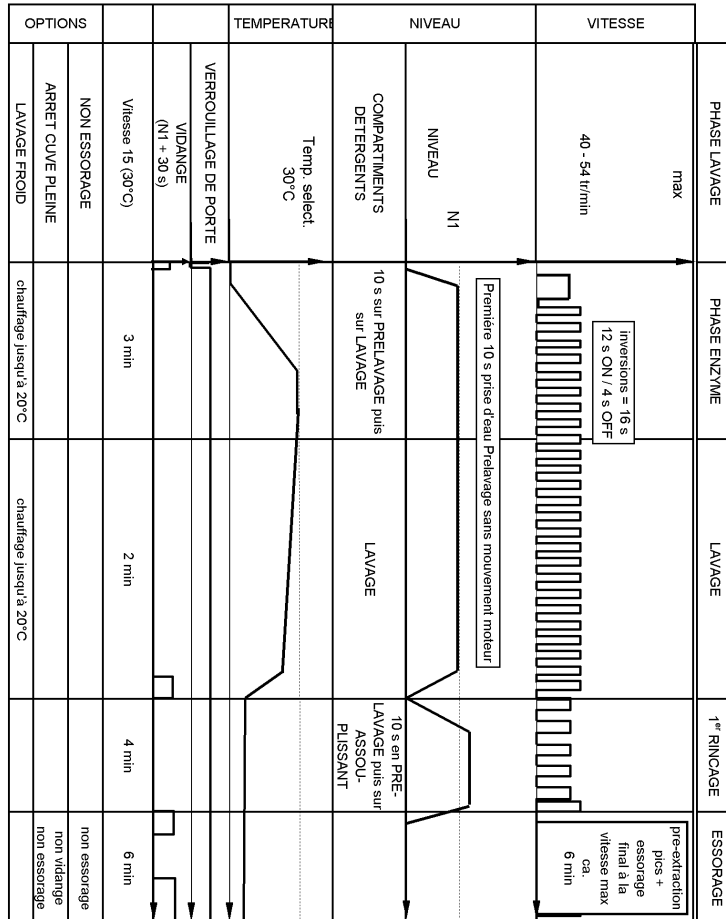
4619 752 61372



(1) Suppression dessorage: Les pré-essorages se font jusqu'au rinçage 3 (sans phase dessorage). Pas d'essorage final

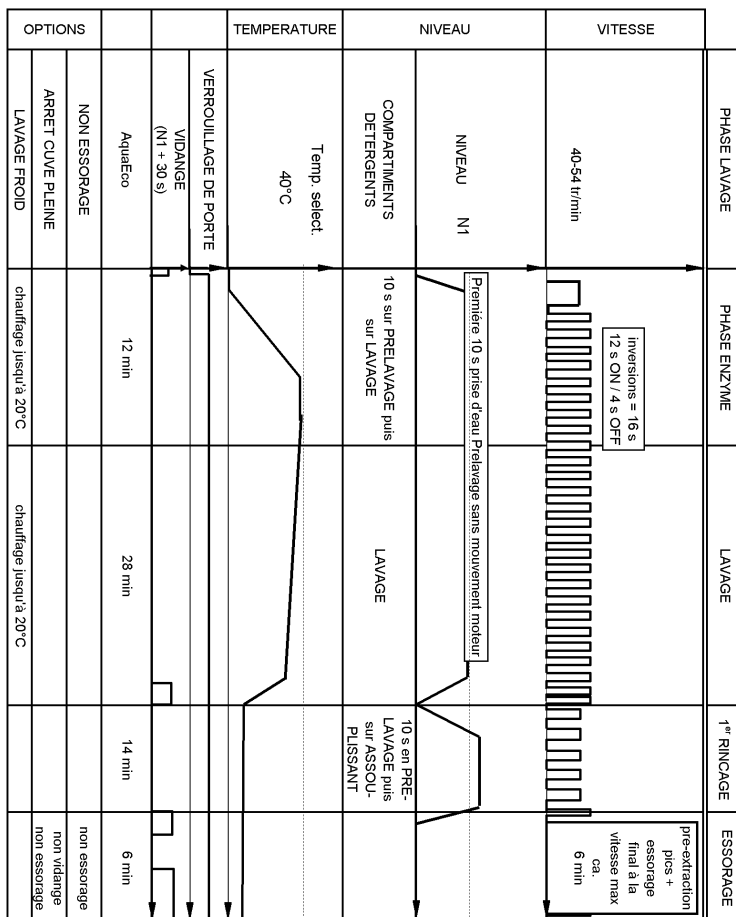
**Alliance Wave 421 i PP** **CYCLE DE LAVAGE Vitesse 15**

4619 752 61372



**ALLIANCE WAVE 421 PP** **CYCLE DE LAVAGE AQUAECO**

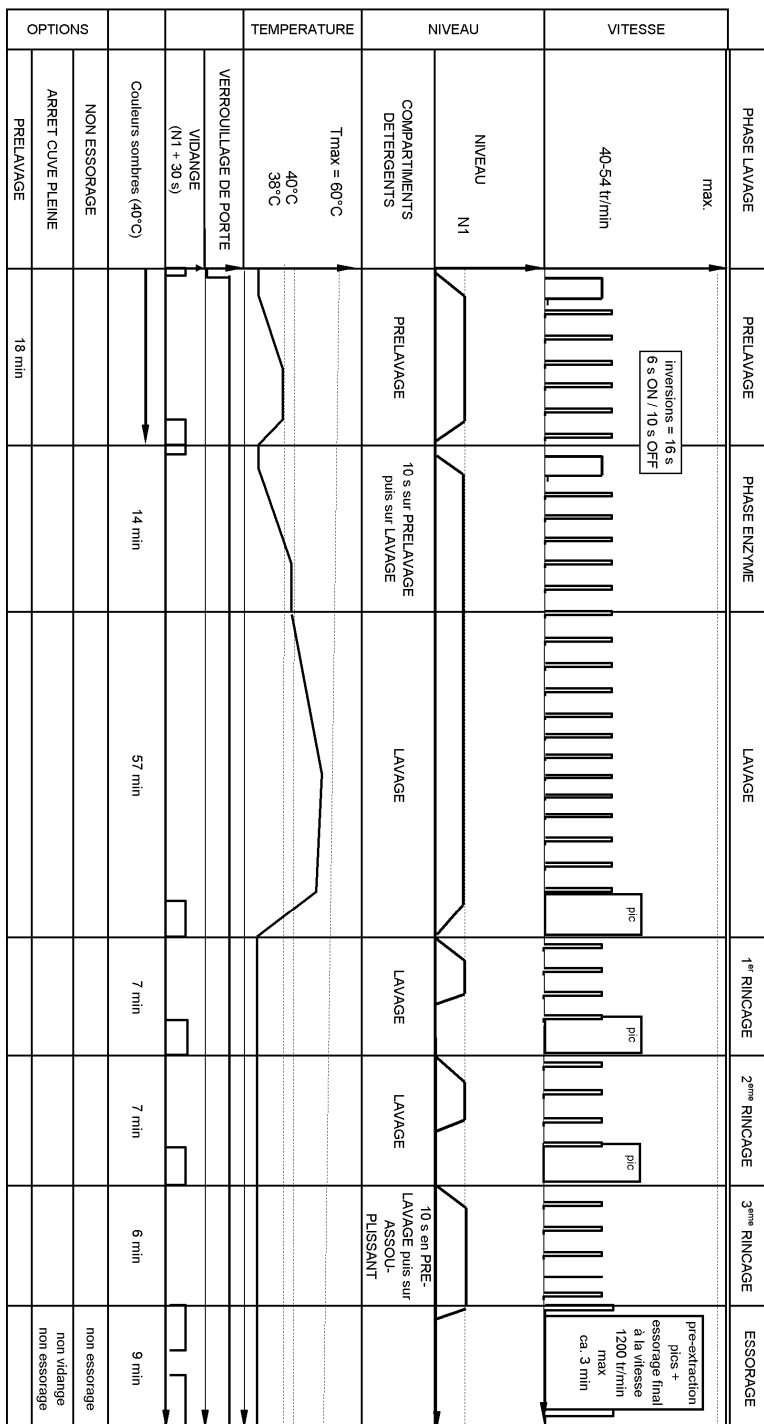
4619 752 61372

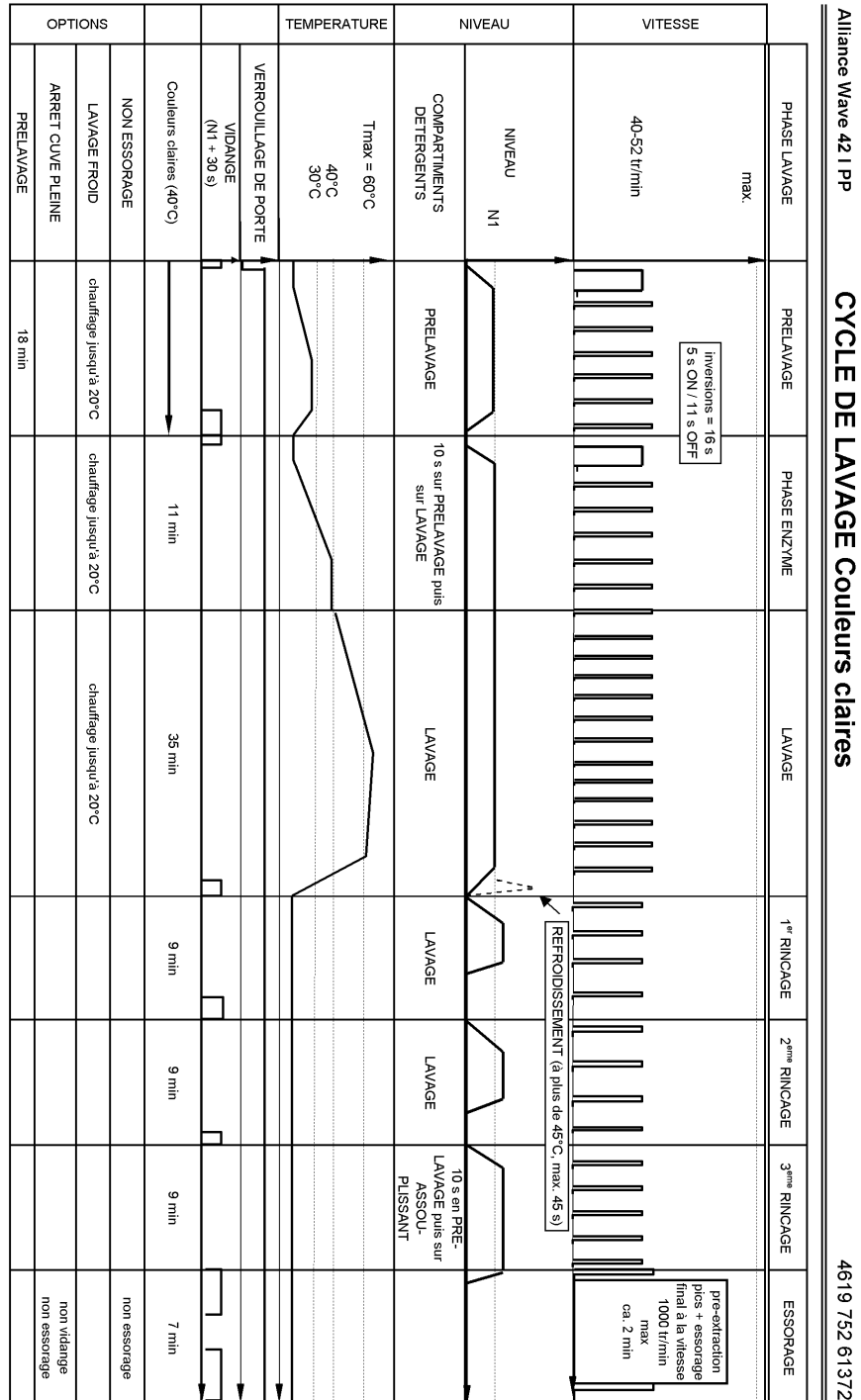


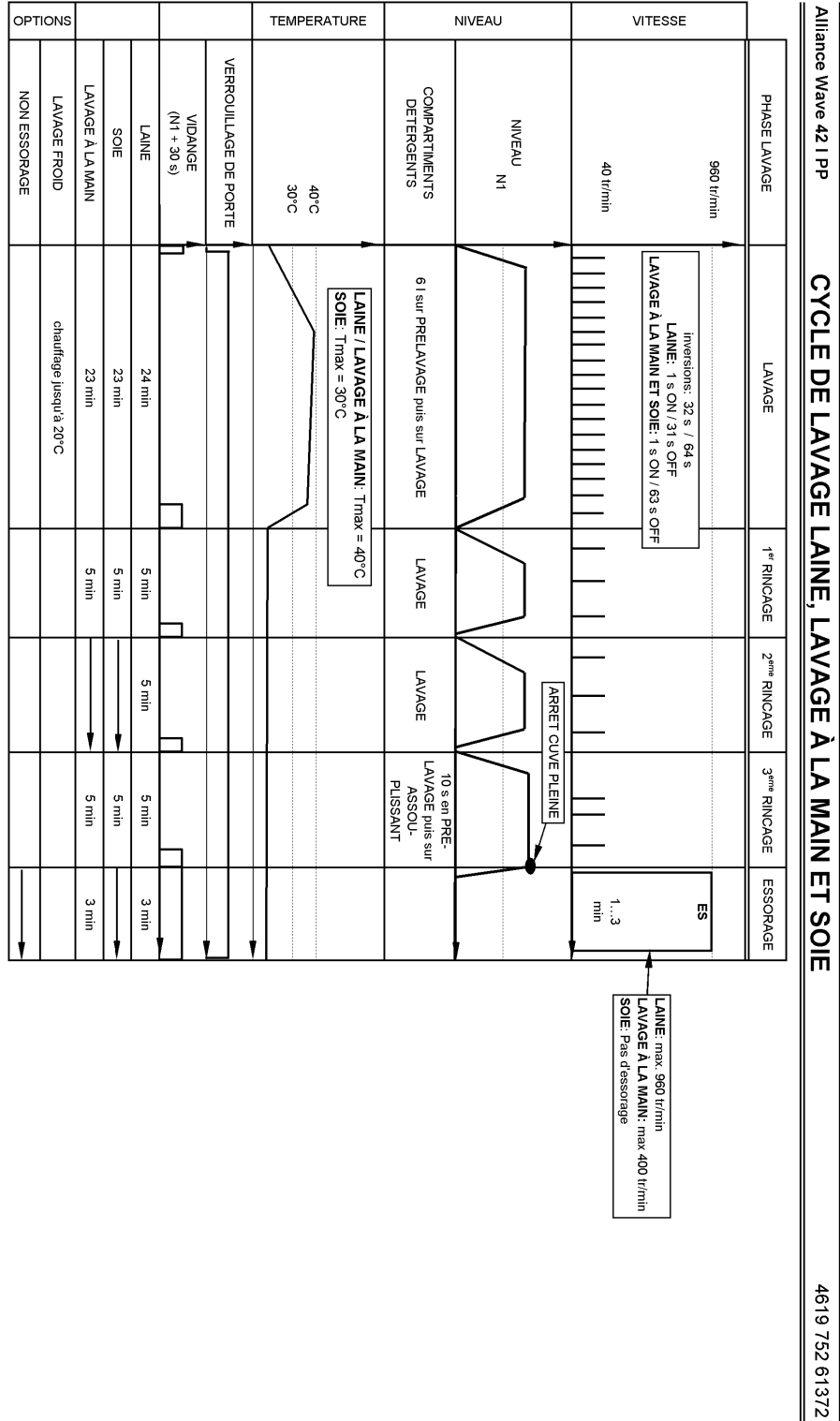
Alliance Wave 42 i PP

## CYCLE DE LAVAGE Couleurs sombres

4619 752 61372



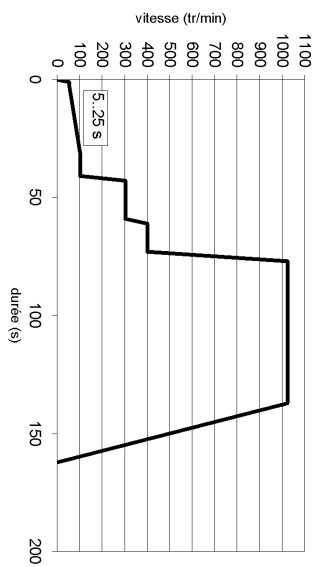
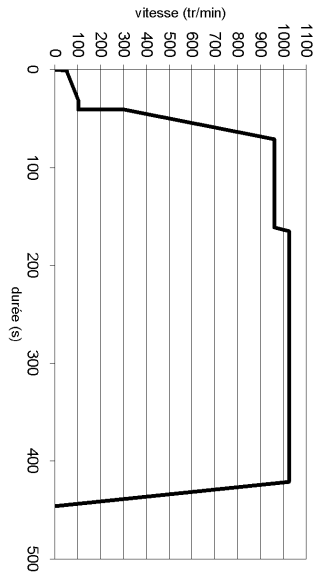
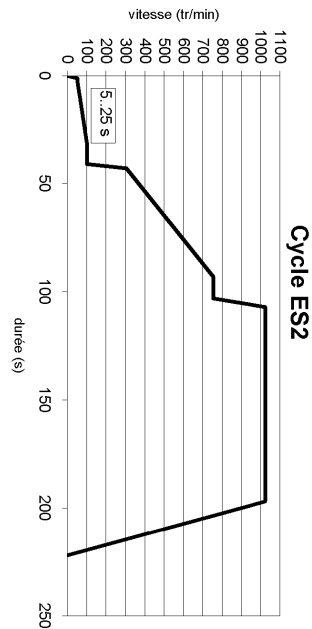
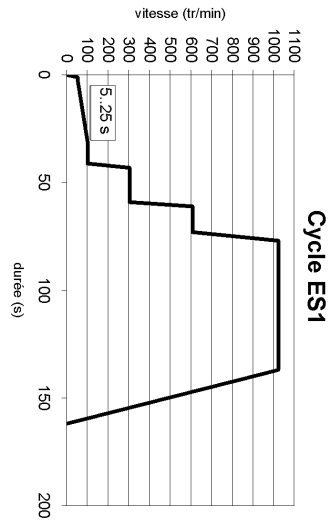




Alliance Wave 42 I PP

## PROFIL TYPE DE L'ESSORAGE

4619 752 61372



- |         |            |       |                               |
|---------|------------|-------|-------------------------------|
| Pic 1 = | 384 tr/min | LS1 = | Pic 1 + ES1                   |
| Pic 2 = | 608 tr/min | LS2 = | Pic 1 + Pic 2 + Pic 3 + Pic 4 |
| Pic 3 = | 656 tr/min | LS3 = | Pic 1 + Pic 4                 |
| Pic 4 = | 848 tr/min | LS4 = | Pic 1 + ES1                   |



## PENDANT LE PROGRAMME TEST

1. Mettre l'appareil sous tension
2. Fermer la porte

### Sélectionner le programme par bouton

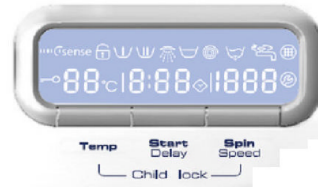


3. Sélectionner le premier programme disponible dans le sens antihoraire en partant de position « 0 » du sélecteur (Normalement "Vidange" or "Essorage")
4. Appuyer sur le bouton PB 4 fois en moins de 5 sec.
5. Pour passer à l'étape suivante appuyer 2 fois sur PB
6. Passer à l'étape C5, appuyer une fois sur le bouton "Start ».

### Sélectionner le programme par poussoir



3. Appuyer sur la touche ANNULATION / VIDANGE
4. Appuyer sur la touche de sélection de température 4 fois en moins de 5 secondes
5. Pour passer à l'étape suivante, appuyer 2 fois sur la touche ANNULATION / VIDANGE
6. Passer à l'étape C5, appuyer une fois sur le bouton "Start »








### Attention: Le programme test doit être fait sans linge

| Symbole - Phases                                                                          | Digits Température | Description du déroulement du programme                                                                                                                                                                                                      | Contrôles par                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>les symboles s'allument alternativement sur une séquence allant de gauche à droite</p> | C0                 | La porte est verrouillée. le CUC effectue son auto test (Unité Centrale de Contrôle)                                                                                                                                                         | <b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F02, F05, F08, F12, F13, F14, F15, F21, F23, F26</li> </ul>                                                                                                                                                                            |
|                                                                                           | C1                 | Admission eau Chaude=15" (si prévu)<br>Admission eau prélavage=15" (PW)<br>Admission eau lavage=15" (MW)<br>Admission eau rinçage=15" (PW + MW)*<br>*admission eau par MW jusqu'au niveau de lavage.<br>Le sens de rotation moteur s'inverse | <b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation de l'électrovanne</li> <li>Vérifier la distribution dans le distributeur</li> <li>Vérifier le pressostat</li> </ul>                                                                                               |
|                                                                                           | C2                 | L'élément chauffant est alimenté. Le sens de rotation moteur s'inverse.                                                                                                                                                                      | <b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation du thermoplongeur</li> <li>Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F06, F07, F27, F03</li> </ul>                                  |
|                                                                                           | C3                 | La pompe de vidange est alimentée jusqu'à ce que le niveau bas soit détecté puis après 5" le sens de rotation du moteur est inversé.                                                                                                         | <b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> <li>Vérifier le pressostat</li> <li>Vérifier l'inversion du sens de rotation moteur</li> </ul> <b>Détections CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F06, F07, F27</li> </ul> |
|                                                                                           | C4                 | Rotation moteur à la vitesse maximale et la pompe de vidange est alimentée.                                                                                                                                                                  | <b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier si le moteur fonctionne à la vitesse maximale.</li> <li>Vérifier l'alimentation de la pompe de vidange</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F28</li> </ul>                                    |
|                                                                                           | C5                 | Fin d'alimentation moteur et déverrouillage de la porte.                                                                                                                                                                                     | <b>Technicien:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vérifier le déverrouillage de la porte.</li> </ul> <b>Détection CUC:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>F13</li> </ul>                                                                                                            |
















Les digits du temps restant sont alimentés suivant une séquence pré-définie, les digits du sélecteur de vitesse sont tous éteints

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

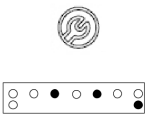
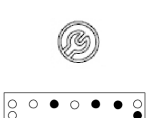
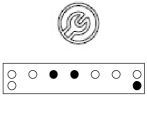

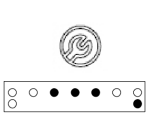
## CODE ERREUR



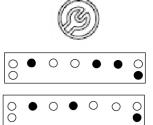
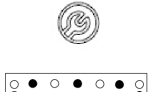

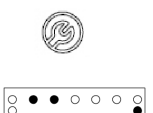
| Indication de défauts                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                    | Explications et procédures de réparation                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbole allumé                                                                                                                                                                                                                                    | Sur afficheur<br>3 - 5                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Aucune indication                                                                                                                                                                                                                                 | Pas d'indication<br>Ou<br>Lecture avec eSAM<br><b>F60 - F63</b>                                                    | Défaut CCU<br><br>Causes potentielles<br><br>Lecture des défauts avec ESAM:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• Si F60 - F63 est affiché:</li> <li>• Vérifiez si la CTN a un court-circuit.</li> <li>• Vérifiez si le câblage CTN a un court-circuit</li> <li>• Si la CTN et le câblage sont corrects, changer la CCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                  |                                                                                                                    | Défaut sécurité de porte<br><br>Si la CCU n'est pas en mesure de verrouiller la porte après le début du programme dans les 20 ", la CCU passe en mode de sélection (LED du bouton »marche / pause » clignote)<br><br>Causes possibles<br><ul style="list-style-type: none"> <li>• problème mécanique avec la porte / le crochet de porte / interface serrure de porte</li> <li>• porte n'est pas complètement fermée</li> <li>• défaut sécurité de porte</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p>  <p>Pendant le programme test</p>  | <p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p> <p>Temps restant</p> <p>Pendant le programme test</p> <p><b>F01</b></p> | <p><b>Pas d'admission d'eau ou pas d'information du pressostat.</b></p> <p>Si après 6 min. aucune entrée d'eau n'est détectée, l'électrovanne n'est plus alimentée et le voyant « Robinet d'eau » s'allume. La machine se met alors en <b>Pause</b>. Il est alors possible de remettre la machine en marche en appuyant sur le bouton « PB ».</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que les deux électrovannes soient fonctionnelles.</li> <li>• Vérifier l'état et l'étanchéité des tuyaux des électrovannes.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation de l'(des) électrovanne(s).</li> </ul> <p><b>S'il y a de l'eau dans la machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne étanchéité du tuyau entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème de siphon.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème électrique de connectique entre les composants suivants : pressostat, électrovannes, platines de commande et de puissance(CUC).</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de fuite sur les tuyaux.</li> <li>• Vérifier la pression de basculement du pressostat.</li> <li>• Vérifier le fonctionnement du CUC. (Unité Centrale de Contrôle)</li> </ul> |
| <br>                                                                        | <b>F02</b>                                                                                                         | <p><b>Défaut d'Aquastop.</b></p> <p>Si le contact de l'aquastop situé dans la partie inférieure de l'appareil est fermé plus de 30" le défaut lié à l'aquastop est détecté. Dans ce cas, la porte est débloquée et la pompe de vidange fonctionne en permanence. En condition aquastop la pompe de vidange fonctionne pendant une durée de 3 à 6 minutes. Ensuite, la pompe de vidange s'arrête et la porte se déverrouillera.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p><b>S'il y a de l'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechercher s'il y a une fuite sur une des tuyauteries.</li> <li>• Vérifier que la fuite ne soit pas due à un excès de détergent.</li> <li>• Chercher une éventuelle fuite de cuve.</li> </ul> <p><b>S'il n'y a pas d'eau dans le fond de l'appareil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'inter d'Aquastop n'est pas en court-circuit.</li> <li>• Vérifier le branchement électrique de l'Aquastop.</li> <li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'CUC. (Unité Centrale de Contrôle). (Vérifier aussi pour F26: Triac de la pompe en court circuit provoque ce code défaut)</li> </ul>                                                                                                                                                                |

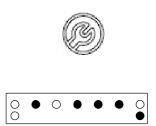
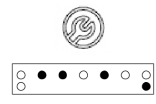


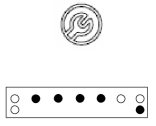
WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Durant le déroulé normal d'un cycle</p>  <p>Pendant le programme test</p>   | <p><b>Temps restant</b></p> <p><b>Pendant le programme test</b></p> <p><b>F03</b></p> | <p><b>Temps de vidange trop long.</b></p> <p>Si le temps de vidange dépasse le délai, le voyant "nettoyer le filtre" est activé. Le délai de vidange est de 4 minutes -&gt; 4 minutes de vidange par séquences de (10sec.ON / OFF)10sec.) -&gt; Vidange 4 minutes</p> <p>La commande est en mode pause. Appuyez sur bouton »Start ». Si l'eau peut être évacuée, le cycle se poursuivra.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas d'anomalie sur le tuyau de vidange (bouché ou écrasé).</li> <li>• Vérifier le raccordement électrique de la pompe ainsi que son bon fonctionnement.</li> <li>• Vérifier l'absence de corps étranger dans le filtre de pompe.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de l'enroulement de pompe.</li> <li>• Le défaut peut être aussi généré par beaucoup de mousse en phase de lavage. Voir défaut F18.</li> <li>• Vérifier Check CCU opération.</li> </ul> |
|                                                                                                                                                                 | <p><b>F04</b></p>                                                                     | <p><b>Temps de chauffe trop long</b></p> <p>Si l'élévation de la température du bain lessiviel est inférieure à 35°C dans les premières 50 minutes dans le pas de chauffage l'anomalie est alors affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la bonne alimentation électrique entre l'élément chauffant, la CTN et l'Unité de Contrôle.(CUC)</li> <li>• Contrôler la valeur de la CTN (défaut peut arriver lorsque la CTN ne change pas avec la température).</li> <li>• Vérifier le fonctionnement CCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                 | <p><b>F05</b></p>                                                                     | <p><b>Défaut dans la détection de la Température</b></p> <p>Si pendant le pas de chauffage du cycle de lavage, la valeur de la CTN est hors tolérance, le défaut F05 apparaît.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la valeur de la CTN.</li> <li>• Contrôler les connexions entre la CTN et l'Unité de Contrôle.</li> </ul> <p>CTN en court-circuit (CTN ou le câblage de la CTN): appareil est sans indication, lecture du défaut sur l'EEPROM: classe non B (F60 - F63)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                                                                                                             | <p><b>F06</b></p>                                                                     | <p><b>Défaut Tachymètre.</b></p> <p>Si, après plusieurs tentatives de contrôle de vitesse moteur, celui ci se révèle être inefficace, la machine s'arrête</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité de Contrôle.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du tachymètre moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des enroulements moteurs.</li> <li>• Vérifier la tension de la courroie et la fixation de la poulie</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                             | <p><b>F07</b></p>                                                                     | <p><b>Défaut sur le triac moteur</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté un court-circuit sur le triac du moteur.</p> <p><b>Contrôle à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test :<br/>Si la panne arrive sur le moteur : Echanger la platine CCU<br/>Si la panne arrive avec la CIM, BPM ou Direct Drive: Echange MCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                             | <p><b>F08</b></p>                                                                     | <p><b>Défaut circuit chauffage</b></p> <p>Le système de contrôle a détecté une anomalie sur le circuit de chauffage. Ces modes d'échec sont vérifiés avant les démarrages de cycles et après les pas d'essorage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier l'isolement électrique de l'élément chauffant.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier la connectique entre l'élément chauffant et l'CUC.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC) en faisant le programme test.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                             | <p><b>F09</b></p>                                                                     | <p><b>MCU basse tension (appareils uniquement avec platine moteur tels que CIM, BPM ou Direct Drive)</b></p> <p>Le MCU a détecté une tension trop faible (environ 170V). Ce n'est pas un défaut des composants.</p> <p><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la tension d'alimentation</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

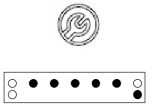




WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

|                                                                                                                        |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                       | <p>F10</p>                                             | <p><b>MCU surchauffe en continu (uniquement les appareils avec une platine moteur externe comme CIM, BPM ou Direct Drive)</b><br/>Le MCU a détecté une température trop élevée.<br/><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le tambour est bloqué (également le linge peut bloquer le tambour), bruit ou friction pendant la rotation du tambour</li> <li>• Vérifier si la machine était surchargé</li> <li>• Vérifier la température ambiante -&gt; informer le client</li> </ul> <p>Si la panne est permanente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier si le moteur est défectueux (voir F06)</li> <li>• Vérifier si la platine moteur est défectueux</li> </ul> |
|                                       | <p>F11</p>                                             | <p><b>MCU pas initialisé / MCU en panne (uniquement avec les appareils avec une platine moteur externe tels que CIM, BPM ou Direct Drive)</b><br/>Le MCU a échoué lors de l'auto-test.<br/><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les fils faisceau entre l'UCC et MCU et le moteur</li> <li>• Vérifier le défaut moteur (voir F06)</li> <li>• Démarrage d'un cycle</li> </ul> <p>Porte doit être verrouillée<br/>Relais pour la MCU sur la CCU doit fermer " bruit - click"<br/>MCU auto-test démarre automatiquement dès que la MCU est sous tension<br/>L'Auto-test a été réussi lorsque le relais basculent sur la MCU (reconnu par un clique sonore)</p>                      |
|                                       | <p>F12</p>                                             | <p><b>Résistance en court-circuit</b><br/>La platine principale a détecté une défaillance du circuit de chauffage. Ces modes de défaillance sont vérifiés avant le début du cycle et après les étapes d'essorage.<br/><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance sur les connecteurs de la résistance de chauffage à la terre.</li> <li>• Vérifier la résistance de la résistance de chauffage.</li> <li>• Vérifier que les connecteurs de câblage sur la résistance de chauffage et la platine CCU.</li> <li>• Vérifier la platine CCU.</li> </ul>                                                                                                                      |
| <p>Symbole PORTE OUVERTE allumé</p>  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p>F13</p> | <p><b>Erreur CCU sur le circuit de verrouillage des commandes de porte</b><br/>Si la platine CCU détecte un défaut du triac verrou de porte, F13 est affiché. Cette vérification est effectuée au début du cycle, au cours du cycle et à la fin du cycle.<br/><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le câblage entre la platine UCC et le verrou de porte.</li> <li>• Défaut de la platine CCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                                     | <p>F14</p>                                             | <p><b>Erreur dans l'EEPROM</b><br/>L'Unité de contrôle reçoit ses informations de l'EEPROM sur la platine CUC. Si une erreur de lecture apparaît le défaut est alors indiqué..<br/><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <p>Une variation de tension ou d'interruption (perturbation du réseau) peut provoquer cette erreur: Exécutez le programme test. Ceci effectuera une vérification complète de la mémoire EEPROM.<br/>Si la panne est détectée pendant le programme test : remplacer la platine CCU.</p>                                                                                                                                                                                                               |

|                                                                                     |                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p>F15</p>         | <p><b>Défaillance circuit « Drum Up »</b> (seulement pour lave-linge équipés)</p> <p>Si le CUC ne détecte pas la fermeture de l'inter de positionnement du tambour le défaut est alors affiché. Ce défaut ne peut être reproduit qu'en effectuant un programme test.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le bon positionnement de l'aimant.</li> <li>• Vérifier le bon positionnement du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique du relais Reed.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le relais Reed et l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                  |
|    | <p>F18<br/>FoD</p> | <p><b>Mousse détectée pendant le cycle lavage.</b></p> <p>Si le CUC n'a pas pu évacuer l'eau ou essorer, en fin de cycle, après plusieurs tentatives infructueuses, l'appareil indique ce code défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier que l'utilisateur n'utilise pas trop de détergent</li> <li>• Vérifier s'il n'y ait pas un problème sur un des tuyaux de pompe.</li> <li>• Vérifier si la pompe est obturée par des objets étrangers.</li> <li>• Vérifier la valeur ohmique de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier les contacts du pressostat.</li> <li>• Contrôler le tuyau de pressostat et son étanchéité entre le pressostat et la chambre de compression.</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul> |
|    | <p>F19<br/>F20</p> | <p><b>Relais pour la platine MCU sur la platine CCU est défectueux (uniquement les appareils avec platine moteur comme CIM, BPM ou Direct Drive)</b></p> <p>La platine de contrôle a détecté, que le relais pour passer le MCU ON et OFF est défectueux (circuit ouvert ou court). Le relais est placé sur la platine CCU.</p> <p><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le câblage entre la platine UCC et MCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|  | <p>F21</p>         | <p><b>Erreur d'interface utilisateur</b> (détecté seulement avec interfaces utilisateur Intelligentes)</p> <p>Si la communication entre l'interface utilisateur et l'Unité de Contrôle est défectueuse, le code défaut est affiché. Si le défaut est signalé sur les digits la platine d'affichage qu'elle ne peut pas entrer en communication avec l'Unité centrale (CUC), si le défaut est affiché sur les LED de programme c'est l'Unité Centrale ne peut pas communiquer avec la Platine d'affichage.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions électriques du module d'affichage. .</li> <li>• Vérifier la platine d'affichage.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale (CUC).</li> </ul>                                                       |
|  | <p>F22</p>         | <p><b>La platine MCU défaut de communication (appareils uniquement avec platine moteurs tels que CIM, BPM ou Direct Drive)</b></p> <p><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier le câblage / connexion entre MCU et CCU (câbles de communication)</li> <li>• Vérifier la fonction MCU</li> <li>• Vérifier la fonction CCU</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|  | <p>F23</p>         | <p><b>Défaut de pressostat.</b></p> <p>Si la CUC détecte pendant le cycle de lavage, que le contact de pressostat de niveau de lavage et le contact de pressostat de niveau de sécurité chauffage sont fermés simultanément plus de 10" cette anomalie sera affichée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat.</li> <li>• Vérifier le câblage raccordant le pressostat et l'Unité Centrale.</li> <li>• Faire le programme test, si le défaut persiste F23 sera affiché.</li> <li>• Voir F08 / F12 (Défaut peut être dû à la résistance).</li> </ul>                                                                                                                                                                   |

|                                                                                                                                 |                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                | <p><b>F24</b></p>                                             | <p><b>Débordement</b></p> <p>Si le contact de débordement sur le pressostat est fermé, la pompe de vidange est allumé pendant 45". Les programmes de lavage se poursuivent, si le niveau de débordement est atteint non pas plus de 4 fois dans un programme. L'indication de défaillance de débordement se produira, si le trop-plein contact est fermé la 5ème fois. En situation de débordement, la porte reste verrouillée et la vidange sera exécutée en mode intervalle.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier le tuyau de vidange et assurez-vous qu'il n'est pas obstrué ou écrasé.</li> <li>- Vérifiez les connexions faisceau de câblage entre la pompe de vidange, pressostat et la platine CCU</li> <li>- Vérifiez / le filtre de la pompe de vidange s'il y a des corps étrangers.</li> <li>- Vérifier la défaillance de la pompe de vidange.</li> <li>• Vérifier que la soupape d'admission se ferment bien.</li> <li>• Vérifiez que le pressostat fonctionne correctement.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                | <p><b>F26</b></p>                                             | <p><b>Commande de pompe défectueuse</b></p> <p>Si l'Unité Centrale (CUC) détecte en cours de cycle un défaut sur le triac de commande de la pompe, il y a affichage du défaut.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la résistance des contacts du pressostat</li> <li>• Une anomalie sur un contact de pressostat peut aussi être la cause de cette mise en défaut.</li> <li>• Après ces vérifications, lancer le programme test. Si l'anomalie persiste, changer l'Unité centrale .</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <p>Uniquement pendant le programme test</p>    | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F27</b></p> | <p><b>Défaut sur le relais d'inversion moteur</b></p> <p>Si le CUC détecte qu'il n'y a pas d'inversion du sens de rotation du moteur, l'anomalie est signalée seulement par les LED de programme</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier câblage et connectique du moteur.</li> <li>• Vérifier l'Unité Centrale.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>Uniquement pendant le programme test</p>  | <p>Uniquement pendant le programme test</p> <p><b>F28</b></p> | <p><b>Défaut d'enroulement moteur.</b></p> <p>Si le CUC ne peut pas alimenter correctement le moteur, le code s'affiche sur le bandeau.</p> <p><b>Contrôles à effectuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les bonnes caractéristiques du moteur.</li> <li>• Vérifier les valeurs ohmiques des bobines du moteur.</li> <li>• Vérifier la connectique entre le moteur et l'Unité Centrale (CUC).</li> <li>• Si les contrôles précédents sont positif, remplacer CUC.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                              | <p><b>F29<br/>ou<br/>FdL</b></p>                              | <p><b>Le verrou de porte ne peut pas se débloquer, problème mécanique de blocage de la serrure de porte. ....</b></p> <p><b>Causes possibles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez s'il y a un problème mécanique sur le système de verrouillage de la porte (également crochet de porte et la porte)</li> <li>• Vérifier le câblage entre la platine UCC et la serrure de porte.</li> <li>• Démarrez le programme test. Si le problème persiste, le code d'erreur F29 ou FdL sera affiché</li> </ul> <p>TCP WAVE:<br/>Verrouillage de la porte 4 minutes, mais peut être expiré 2x au cours des 16 derniers cycles. Si troisième apparition dans les 16 cycles: F29 ou de la FdL est affiché<br/>L'appareil est verrouillée pendant le mode de défaillance. L'appareil peut commencer un nouveau cycle sans attendre pour le déverrouillage. Pour le déchargement du linge, le client doit attendre pour le déverrouillage (environ 4 minutes).</p> <p>IMPORTANT: L'indication du défaut peut être supprimé que par le programme test (complètement) ou en reprogrammant la platine..</p> <p>Wave 2:<br/>Verrouillage de la porte est augmenté à 6 minutes F29 ou FdL est indiqué au premier incident. Le verrou de porte n'est pas fermé pendant des conditions de défaut. Il n'est pas nécessaire de supprimer le défaut.</p> |

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081

|                                                                                     |                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p><b>F31</b><br/>ou<br/><b>bdd</b></p>                              | <p><b>Détection tambour bloqué (uniquement pour les lave-linge top)</b></p> <p>L'électronique détecte une anomalie sur le pilotage du moteur au début du cycle ou après une pause, lorsque la porte s'est déverrouillée.</p> <p><b>Contrôles à effectuer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la bonne fermeture des portillons</li> <li>• Vérifier la position de la courroie</li> <li>• Vérifier l'anomalie indiquée pour le défaut F06</li> <li>• Vérifier qu'il n'y ait pas de problème dans le siphon.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|    | <p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F40</b></p> | <p><b>MEB défaut de communication / Température ambiante basse</b></p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ou si la température ambiante est plus basse que 5 °C ce code défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2.</li> <li>• Vérifier si le câble de connexion est bien connecté à MEB et sur l'afficheur.</li> <li>• Vérifier si la température ambiante est supérieure à 5 °C. Il s'agit d'éviter la vapeur en glace dans les tuyaux, ce qui pourrait facilement causer des dommages.</li> <li>• Si le code d'erreur se produit au démarrage du programme test, le dernier cycle n'a pas été correctement fini. Exécuter un cycle de vidange, attendre que le cycle de vidange est complètement terminé et lancer le programme test.</li> <li>• Si les points ci-dessus sont OK et l'échec se produit à nouveau, remplacer le MEB.</li> </ul> |
|    | <p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F41</b></p> | <p><b>MEB défaut de la platine de contrôle</b></p> <p>S'il n'y a pas de communication entre CCU et la platine (MEB) ce code défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier s'il y a une alimentation au connecteur MEB CU2</li> <li>• Si les points ci-dessus sont corrects remplacer la MEB</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|  | <p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F42</b></p> | <p><b>Défaut du bouilleur</b></p> <p>S'il y a défauts sur le bouilleur ou la CTN du bouilleur, ce défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le câblage entre Steamer, steamer CTN et MEB.</li> <li>• Vérifier s'il n'y a pas de fusible ou réenclencher le thermostat en mesure à l'état.</li> <li>• Vérifier la résistance de chauffage-vapeur (débranchez connecteur HSG3, mesurer la résistance MEB entre la broche 1 et 3: Ca 48-57Ohm - mesure au niveau du connecteur et non pas à en-tête MEB).</li> <li>• Vérifiez si la CTN vapeur n'est pas à l'état ouvert ou en court-circuit.</li> <li>• Vérifiez si les tuyaux de vapeur sont reliés.</li> <li>• Vérifiez si le tube de vapeur n'est pas bloqué.</li> <li>• Vérifiez la CTN (en lavage) et les connexions électriques (voir F04 et F05)</li> </ul> <p>Si les points ci-dessus sont OK remplacer le composant vapeur.</p>                                        |
|  | <p><b>Uniquement pendant le programme test</b></p> <p><b>F43</b></p> | <p><b>Défaut de l'électrovanne vapeur</b></p> <p>S'il n'y a pas d'arrivée d'eau ou de l'électrovanne vapeur ne s'ouvre pas ce défaut sera affiché.</p> <p><b>Causes potentielles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez si l'alimentation en eau de l'appareil est complètement ouverte.</li> <li>• Vérifier si le câble entre MEB et l'électrovanne est connecté.</li> <li>• Vérifier l'alimentation de la valve du MEB (230).</li> <li>• Vérifier si les tuyaux de l'électrovanne sont connectés sans fuite.</li> <li>• Si les points ci-dessus sont corrects remplacer l'électrovanne.</li> <li>• Re tester la machine et si le problème persiste remplacer la MEB.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

**Domino Class B fonctions de sécurités:**

- 1) **Niveau de lavage active pendant le mode de sélection:**  
La porte est verrouillée la vidange démarre. Si la pompe de vidange n'est pas défectueuse la porte sera déverrouillée après le niveau N0 + 30s;  
Led (afficheur) statuts: indication normal  
Si la pompe de vidange est défectueuse, le défaut de la pompe sera retenir.
- 2) **La vitesse du tambour est supérieure à 60 Tr/min en mode sélection:**  
**Quand la vitesse > 60 Tr/min**, alors après 4 secondes, le verrouillage de porte est activé.  
Led (afficheur) statuts: indication normal
- 3) **Température de l'eau trop haute en mode sélection ou mode pause:**  
Si la température détectée par la CTN est plus haute que 50°C, la porte restera verrouillée.  
Led (afficheur) status: indication normal.

WAVE TCP & WAVE 2 4619 714 27081