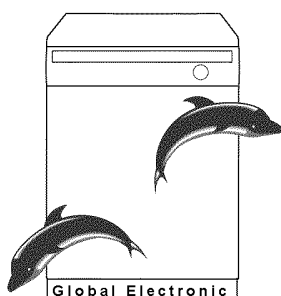


LADEN**MODELE
VERSION**C 42 BR
8545 641 29330

Page

DONNEES TECHNIQUES

2 - 3

LISTE DE PIECES

4 - 5

VUE ECLATEE

6 - 7

SCHEMA DE PRINCIPE

8

CHARTE PROGRAMME

9

TEXTE/LEGENDE

10 - 17

FAMILLE

Global A4

DONNEES TECHNIQUES**DIMENSIONS**

HAUTEUR	85,0	cm
LARGEUR	59,5	cm
PROFONDEUR	59,2	cm
POIDS	58,3	kg

PLATINE ELECTRONIQUE

PLATINE SERVICE	VOIR LIST DE PIECES DETACHEES
PLATINES	MARQUAGE SUR PLATINES
UB (PL. PROGRAMMATION)	4619 720 82621
CB (PL. CONTROLE)	4619 720 84451

SEQUENCE DE PROGRAMMES

PROGRAMMES	VOIR CHARTE DE PROGRAMME
SEQUENCE	1-4b-5b-6a

INFORMATION PROGRAMMATION

INDICATEUR DE DEPART
INDICATEUR START

VOLUMES DE REMPLISSAGE (PROGRAMME NORMAL)

EAU	VOLUMES NIVEAU	
REGENERATION	0,3 l	15 mm
RINÇAGE	1,0 l	68 mm
PRELAVAGE	4,7 l	122 mm
LAVAGE	5,0 l	123 mm
1er RINÇAGE INTERMED.	4,2 l	120 mm
2eme RINÇAGE INTERMED.	4,2 l	120 mm
RINÇAGE FINAL	4,2 l	120 mm
SECURITE/ANTI-DEBORD.	8,5 l	141 mm

MESURE DU NIVEAU D'EAU

- ENLEVER LE FILTRE GROS TAMIS
- POSITIONNER UN METRE DANS LE LOGEMENT (L'EXTREMITÉ DEVANT TOUCHER LE FOND)
- RELEVER LA HAUTEUR DU NIVEAU D'EAU DANS LA CUVE.

VOLUME DES BACS

PRELAVAGE	10	cm ³
LAVAGE	45	cm ³
PRODUIT DE RINÇAGE	125	cm ³
SUIVANT POS 1 à 6	1 à 6	ml

ADOUCCISSEUR D'EAU

POT A SEL	2	kg
POT A RESINE	900	cm ³
VOLUME DE REGENERATION	300	cm ³

PRESSION D'EAU

ENTREE D'EAU	0,3-10	bar
POMPE DE LAVAGE	0,4	bar

VITESSE DE ROTATION

MOTEUR CYCLAGE	2800	tr/min
MOTEUR VIDANGE	3000	tr/min
BRAS SUPERIEUR	20 - 40	tr/min
BRAS INFERIEUR	25 - 35	tr/min
PETIT BRAS SUPERIEUR	45 - 65	tr/min

DEBITS/VOLUMES D'EAU

DEBIMETRE (0,3 bar = 1,1 l/min)	208	Impuls./l
POMPE DE LAVAGE	~ 70	l/min
POMPE DE VIDANGE	16	l/min
HAUTEUR MAX DE LA CROSSE DE VIDANGE	1,1	m
ELECTROVANNE D'ARRIVE D'EAU	4,5	l/min
BRAS INFERIEUR	33	l/min
BRAS SUPERIEUR	27	l/min
PETIT BRAS SUPERIEUR	10	l/min

VALEUR DE BASE

TENSION	220/230	V
FREQUENCE	50	Hz
PUISSANCE DE RACCORDEMENT	2,0 - 2,2	kW
PROTECTION PAR FUSIBLE	10	A

MOTEUR CYCLAGE

TENSION	220/230	V
PUISSANCE DE RACCORDEMENT	160	W
ENROULEMENT		
- PRINCIPAL	81	Ω
- SECONDAIRE	44	Ω
CONDENSATEUR	4	μ F

DONNEES TECHNIQUES

MOTEUR VIDANGE

TENSION	220-240	V
PUISSANCE DE RACCORDEMENT	30	W
RESISTANCE	146	Ω

THERMOPLONGEUR

SYSTEME A UN ELEMENT

TENSION	220/230	V
PUISSANCE DE RACCORDEMENT	1,87/2,04	kW
RESISTANCE	24,5	Ω
VITESSE DE CHAUFFAGE	~ 2,0	$^{\circ}\text{C}/\text{min}$
TEMPERATURE EN SURFACE	~ 115	$^{\circ}\text{C}$
THERMOSTAT DOUBLE DE SECURITE AUTO-REARMABLE	85	$^{\circ}\text{C}$

POTENTIOMETRE DURETE DE L'EAU

POSITION 0	0	k Ω
POSITION 1	0,5	k Ω
POSITION 2	1,0	k Ω
POSITION 3	1,4	k Ω
POSITION 4	1,8	k Ω
POSITION 5	2,3	k Ω
POSITION 6	2,6	k Ω

ELECTROVANNE D'ENTREE

TENSION	220/240	V
FREQUENCE	50/60	Hz
RESISTANCE	3,76	k Ω

ELECTROVANNE REGENERATION

TENSION	220/240	V
FREQUENCE	50/60	Hz
RESISTANCE	3,13	k Ω

BOBINE ELECTRODOSEUR

TENSION	220/240	V
FREQUENCE	50/60	Hz
RESISTANCE	1,5	k Ω

RELAIS REED

DEBIMETRE

CTN

15 $^{\circ}\text{C}$	75	k Ω
20 $^{\circ}\text{C}$	62	k Ω
30 $^{\circ}\text{C}$	43	k Ω
40 $^{\circ}\text{C}$	28	k Ω
50 $^{\circ}\text{C}$	19	k Ω
60 $^{\circ}\text{C}$	13	k Ω
70 $^{\circ}\text{C}$	9	k Ω
80 $^{\circ}\text{C}$	6	k Ω
85 $^{\circ}\text{C}$	5	k Ω

REGENERATION

VOLUME	300	cm ³
POSITION 0		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	10	
DURETE DE L'EAU	0-0,9	mmol/l
	0-9	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 1		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	8	
DURETE DE L'EAU	1-1,8	mmol/l
	10-18	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 2		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	6	
DURETE DE L'EAU	1,9-2,7	mmol/l
	19-27	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 3		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	4	
DURETE DE L'EAU	2,8-3,7	mmol/l
	28-37	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 4		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	3	
DURETE DE L'EAU	3,8-5,0	mmol/l
	38-50	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 5		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	2	
DURETE DE L'EAU	5,1-6,3	mmol/l
	51-63	$^{\circ}\text{TH}$
POSITION 6		
NOMBRE DE CYCLE AVANT REGENERATION	1	
DURETE DE L'EAU	6,4-10,7	mmol/l
	64-107	$^{\circ}\text{TH}$
CONSOMMATION DE SEL POUR CHAQUE REGENERATION	77	g
NOMBRE DE CYCLES POSSIBLES AVEC 2 kg DE SEL	26	

LISTE DE PIECES**Model**
Service No.
Version
C 42 BR
854564129330
854564129330

Pos. No.	Code 12NC	Description
003 0	4812 440 19382	TRAVERSE
004 0	4812 440 18952	BAC RECUPERATION D'EAU
004 1	4812 401 18402	FIXATION BAC RECUPERATEUR
011 0	4812 505 18357	PIED AV. REGLABLE
022 0	4812 440 19457	PANNEAU G. (BR)
022 1	4812 440 19458	PANNEAU D.(BR)
022 2	4812 440 18953	ENTRETOISE EN POLYESTER
024 0	4812 440 19401	PLINTHE ARRIERE (AV.19/98)
024 0	4812 440 19463	PLINTHE ARRIERE (AP.19/98)
030 0	4812 310 18421	TABLE TOP
034 0	4812 404 78237	ENTRETOISE TABLE TOP
034 1	4812 404 78243	FIXATION ARRIERE DU TOP
040 1	4812 417 18774	CHARNIERE G. DE PORTE
040 2	4812 417 18773	CHARNIERE D. DE PORTE
044 0	4812 492 38358	RESSORT DE PORTE
044 1	4812 492 38364	RESSORT DE TOUCHE
047 0	4812 404 48591	FREIN DE PORTE
047 1	4812 401 18397	BANDE DU FREIN DE PORTE
047 2	4812 404 68023	CROCHET DE RESSORT
053 0	4812 440 88898	PLINTHE AVANT (BR)
103 0	4812 440 19459	PANNEAU DE PORTE
120 0	4812 440 19456	CONTRE-PORTE INOX
120 1	4812 440 18969	TRAVERSE INF. PLINTHE
130 0	4812 417 58361	SUPPORT + INTER PORTE
131 0	4812 401 18416	CROCHET VERROU PORTE
191 0	4812 466 68564	JOINT AVANT DE CUVE
192 0	4812 466 68467	JOINT INF. PORTE
241 0	4812 458 18913	PANIER SUPERIEUR
241 1	4812 458 18324	SUPPORT TASSES D.
241 3	4812 528 88068	ROULETTE PANIER SUP.(KIT)
241 8	4812 466 68553	ENTRETOISE CAPUCHON (KIT)
242 0	4812 458 18919	PANIER INFERIEUR
242 1	4812 528 88069	ROULETTE PANIER INF.
242 4	4812 466 48059	ARRET PANIER INF.
243 0	4812 458 18272	PANIER SIMPLE A COUVERTS
243 2	4812 404 48624	POIGNEE PANIER COUVERTS
261 0	4819 462 38271	GLISSIERE TELESCOPIQUE
261 1	4819 404 48819	EMBOUIT ARRIERE GLISSIERE
261 2	4812 462 78995	EMBOUIT AVANT GLISSIERE
263 0	4819 520 18013	CAGE A BILLES
263 1	4812 520 48001	BILLE DE CAGE
265 0	4812 404 48599	POIGNEE REGLABLE (KIT)
265 2	4812 404 48589	POIGNEE PANIER SUP.
301 0	4812 453 70095	BANDEAU DE CDES (AV)
303 1	4812 460 38053	PLAQUE RENFORT POIGNEE
305 0	4812 440 18982	TRAVERSE INF. BANDEAU
331 0	4812 413 58937	BOUTON PLATINE PROGR. (AV)
332 0	4812 410 28536	TOUCHE DEPART (BR)
351 1	4812 381 28019	LENTILLE VOYANT
400 0	4812 361 58126	MOTEUR CPL DE LAVAGE
405 0	4812 360 18371	TURBINE DE LAVAGE
405 1	4819 515 28158	JOINT POMPE DE LAVAGE
405 3	4812 462 78999	BOUCHON TURBINE LAVAGE
420 0	4812 121 18132	CONDENSATEUR POMPE LAV. 4µ F
421 0	4812 121 18161	FILTRE ANTIPARASITES

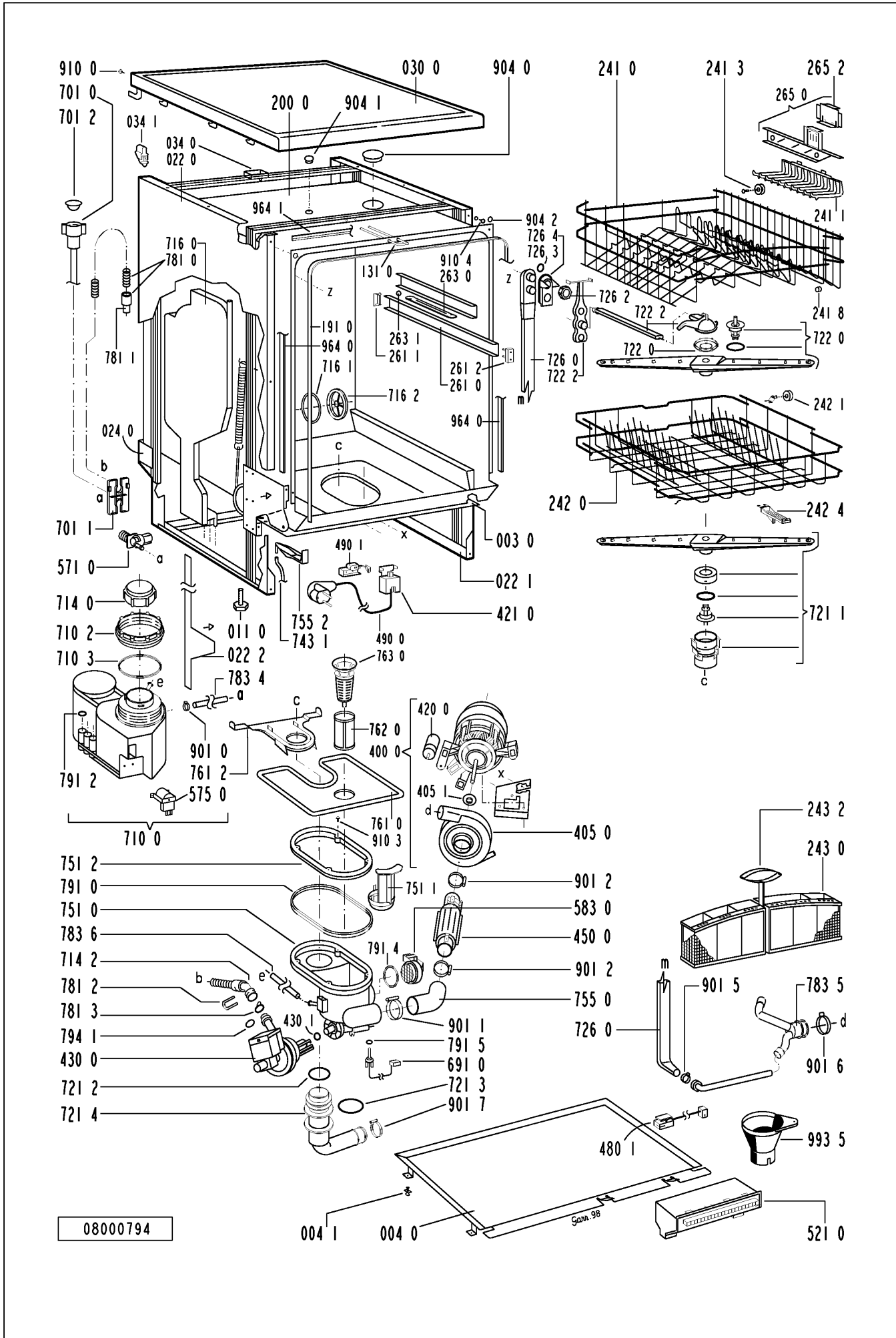
Pos. No.	Code 12NC	Description
430 0	4812 360 18357	POMPE DE VIDANGE
430 1	4812 466 68506	JOINT PV/BAC COLLECTEUR EAU
450 0	4812 259 28684	RESISTANCE 2040 W-230 V
480 0	4812 321 28386	FAISCEAU CABLAGE CPL.
480 1	4812 321 28371	CABLE PRESENCE EAU WI/CB
480 3	4812 401 18418	FOURREAU CABLAGE PORTE
490 0	4819 321 18136	CORDON SECTEUR 2 m
490 1	4812 321 28367	BORNIER D'ALIMENTATION
521 0	4812 214 78208	PLATINE DE CONTROLE (CB)
531 0	4812 273 18055	POTENTIOMETRE REGENERATION
531 1	4812 273 18056	MOLETTE POTENTIOMETRE
571 0	4812 281 28379	ELECTROVANNE ARRIVEE D'EAU
575 0	4812 281 28361	VANNE DE REGENERATION
583 0	4812 271 28355	INDICATEUR PRESENCE D'EAU (WI)
620 0	4812 218 38054	PLATINE DE PROGRAMMATION (UB)
633 0	4812 271 38355	INTERRUPTEUR DE PORTE
680 0	4812 418 68152	ELECTRODOSEUR CPL
680 1	4812 466 68495	JOINT ELECTRODOSEUR
681 0	4812 462 79655	BOUCHON PRODUIT RINCAGE
681 1	4812 466 68499	JOINT BOUCHON PROD. RINCAGE
681 2	4812 440 18974	CLAPET PRELAVAGE
682 0	4812 466 68496	JOINT ELECTRODOS.LAVAGE
691 0	4812 282 68012	SONDE CTN
701 0	4812 530 28081	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU 5 m
701 0	4812 530 28082	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU 3 m
701 0	4819 530 28928	TUYAU D'ARRIVEE D'EAU 2 m
701 1	4812 310 18302	BRIDE TUYAUX
701 2	4822 480 50159	FILTRE ARRIVEE D'EAU
710 0	4812 418 68128	BLOC ADOUCISSEUR CPL.
710 2	4819 310 38536	ECROU ADOUCISS. D'ADOUCCISSEUR
710 3	4819 466 69562	JOINT ADOUCISSEUR
714 0	4812 462 79643	BOUCHON D'ADOUCCISSEUR
714 2	4812 440 18963	EMBOUIT CLAPET ANTI-RETOUR
716 0	4812 418 68147	DISTRIBUTEUR + DEBITMETRE
716 1	4812 466 68475	JOINT DISTRIBUTEUR D'EAU
716 2	4812 462 78994	ECROU FIX. DISTRIB. D'EAU
721 1	4812 360 68059	BRAS INFERIEUR COMPLET
721 2	4812 466 68491	JOINT DE MOYEU 25x2,3B
721 3	4812 466 68558	JOINT DE BOUCHON 30x3,0
721 4	4812 440 19455	COUDE ALIMENTATION BRAS INF.
722 0	4812 360 68044	BRAS INTERMEDIAIRE CPL.
722 2	4812 360 68056	DIFFUSEUR OBTURAT. BRAS SUP.
726 0	4812 530 28786	TUBE ALIMENTATION EAU
726 2	4812 505 18358	ECROU FIX. TUBE ALIMENTATION
726 3	4812 466 68512	JOINT TUBE ALIMENTATION
726 4	4812 462 79633	CENTRAGE MOYEU DE BRAS
743 1	4812 530 28102	TUYAU TROP PLEIN
751 0	4812 418 18205	COLLECTEUR EAU
751 1	4812 418 18203	DEFLECTEUR FILTRE
751 2	4812 440 19454	FIXATION BAC COLLECTEUR
755 0	4812 530 28849	DURIT COUDEE
755 2	4812 530 48148	BAC COLLECTEUR TROP PLEIN
761 0	4812 480 58082	FILTRE TAMIS FOND DE CUVE
761 2	4812 418 18204	FIXATION TAMIS/BRAS INF.
762 0	4812 480 58084	MICROFILTRE

LISTE DE PIECES

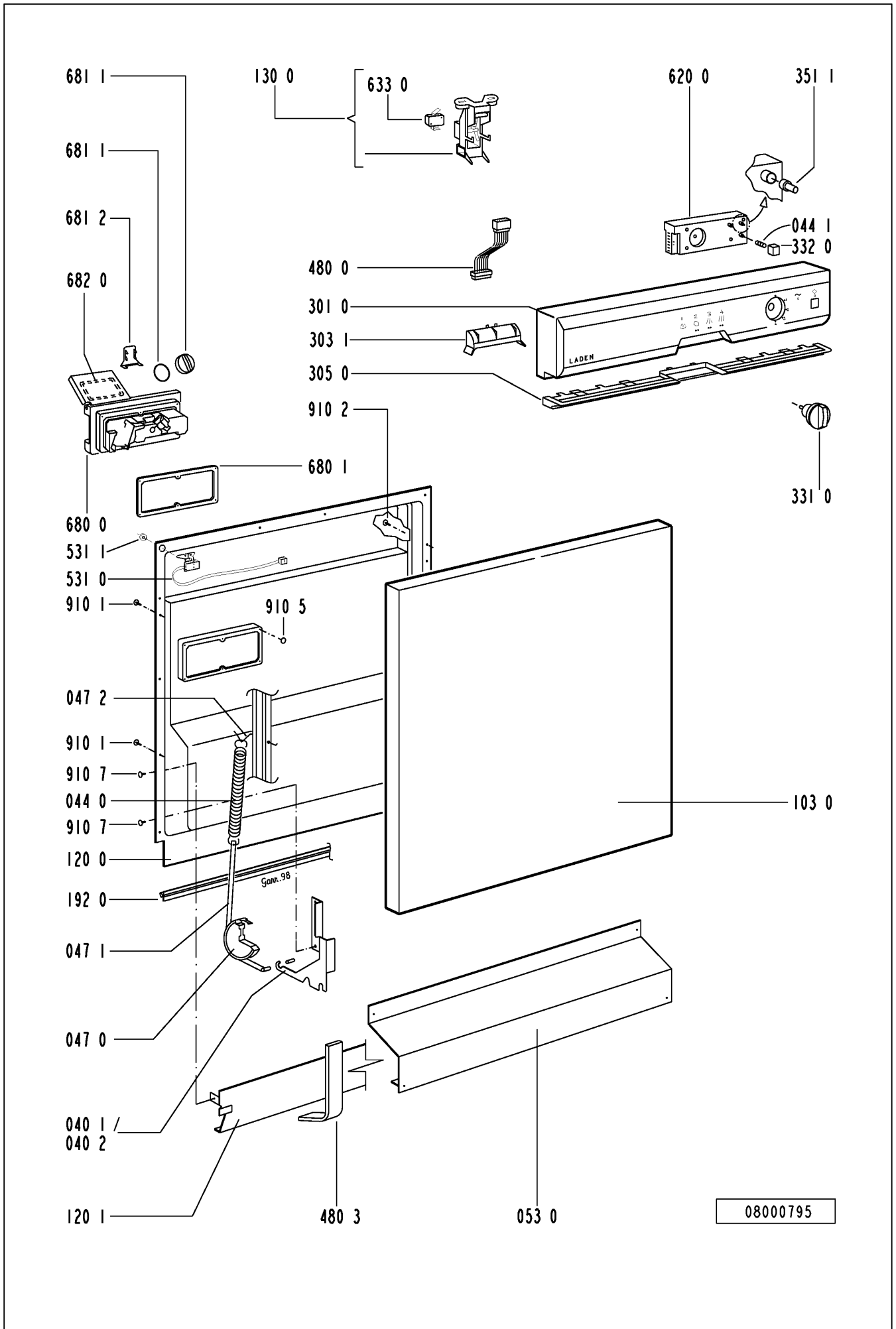
Model C 42 BR
Service No. 854564129330
Version 854564129330

Pos. No.	Code 12NC	Description
763 0	4812 480 58083	FILTRE PLASTIQUE
781 0	4812 530 28737	TUYAU DE VIDANGE
781 1	4819 530 28286	EMBOUT TUYAU DE VIDANGE
781 2	4819 492 68405	CLIP CLAPET ANTI-RETOUR
781 3	4812 281 28364	CLAPET ANTI-RETOUR
783 4	4812 530 28793	DURIT ARRIVEE D'EAU 10x3x230
783 5	4812 530 78028	DURIT TURBINE LAVAGE (2B)
783 6	4812 530 28796	DURIT ADOUCI/ BAC 10x3x180+10
791 0	4812 532 68067	JOINT COLLECTEUR D'EAU
791 2	4812 530 58093	JOINT DU DISTRIBUTEUR
791 4	4812 466 68503	JOINT D'INDICATEUR D'EAU
791 5	4812 466 68504	JOINT SONDÉ CTN
794 1	4819 530 58032	JOINT DU TUYAU DE VIDANGE
901 0	4812 401 48575	COLLIER 017,8
901 1	4812 401 18424	COLLIER 050,0
901 2	4812 401 18422	COLLIER W1-1 AL 32-50
901 5	4812 401 48573	COLLIER 028,6
901 6	4812 401 48574	COLLIER 038,1
901 7	4812 401 18427	COLLIER 031,6
904 0	4812 462 78998	BOUCHON SUP. CUVE CONDENSEUR
904 1	4812 462 78996	BOUCHON SUP. CUVE BRAS SUP.
904 2	4812 462 79639	CACHE VIS (BS) 3,5x5
910 0	4812 502 18384	VIS 4x35-H
910 1	4812 502 18394	VIS CONTRE-PORTE 3,5x14-H
910 2	4812 502 18363	VIS DE BANDEAU 4,0x12-H
910 3	4812 502 18389	VIS NIRO A2
910 4	4812 502 18386	VIS 3,5x8-TORX T15
910 5	4812 502 18393	VIS 3,5x9-1 Tx15
910 7	4812 502 38132	VIS TRAVERSE DIN 965
964 0	4812 466 68549	JOINT LATERAL D. OU G.
964 1	4812 466 68548	JOINT SUPDE CUVE
993 5	4822 532 80216	ENTONNOIR A SEL

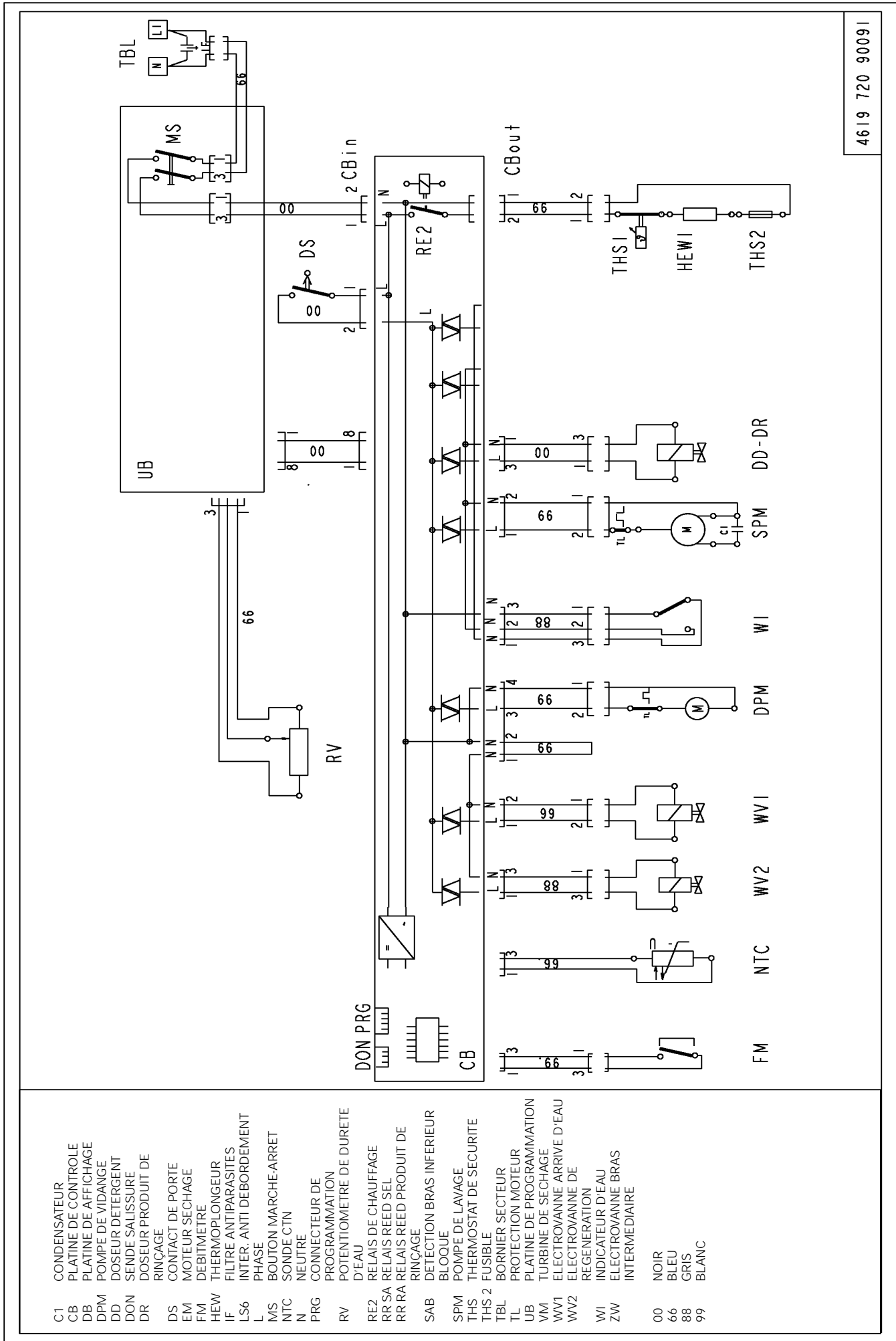
VUE ECLATEE



VUE ECLATEE



SCHEMA DE PRINCIPE



4619 720 90091

- C1 CONDENSATEUR
- CB PLATINE DE CONTROLE
- DB PLATINE DE AFFICHAGE
- DPM POMPE DE VIDANGE
- DD DOSEUR/DETERGENT
- DON SENDE SALISSURE
- DR DOSEUR PRODUIT DE RINÇAGE
- DS CONTACT DE PORTE
- EM MOTEUR SECHAGE
- FM DEBITMETRE
- HEW THERMOPOMPASUR
- IF FILTRE ANTIPARASITES
- LS6 INTER. ANTI DEBORDEMENT PHASE
- L PHASE
- MS BOUTON MARCHE-ARRET
- NTC SONDE CTN
- N NEUTRE
- PRG CONNECTEUR DE PROGRAMMATION
- RV POTENTIOMETRE DE DURETE D'EAU
- RE2 RELAIS DE CHAUFFAGE
- RR SA RELAIS REED SEL
- RR RA RELAIS REED PRODUIT DE RINÇAGE
- SAB DETECTION BRAS INFRIEUR BLOQUE
- SPM POMPE DE LAVAGE
- THS THERMOSTAT DE SECURITE
- THS 2 FUSIBLE
- TBL BORNIER SECTEUR
- TL PROTECTION MOTEUR
- UB PLATINE DE PROGRAMMATION
- VM TURBINE DE SECHAGE
- WV1 ELECTROVANNE ARRIVE D'EAU
- WV2 ELECTROVANNE DE REGENERATION
- W1 ELECTROVANNE D'EAU INTERMEDIAIRE
- ZW ELECTROVANNE BRAS INTERMEDIAIRE

- 00 NOIR
- 66 BLEU
- 88 GRIS
- 99 BLANC

CHARTE PROGRAMME

Pas de fonction

Contact ou triac fermé

FM Comptage quantité d'eau

t2 Temps de montée à la température

t3 Temps de vidange jusqu'au niveau bas de l'indicateur de présence d'eau

Fonction réalisée	Actionneurs										Table de Programmes											
	VM	ZW	DD-DR	SPM	RE2	WI	DPM	WV2	WV1		Programme Pré-lavage à froid	Programme Dédicat verre 40°C	Programme Rapide 50°C	Programme BIO-ECO 50°C BK	Programme BIO-ECO 50°C WH	Programme BIO 50°C BK	Programme Quotidien 65°C	Programme Normale 65°C	Programme Très sale 65°C	Programme Intensif 70°C	Sequance d'illumination LEDs	
Position de départ																						
Vidange	1										t3+30 s											1
Remplissage + vidange (1 lit.)	2										FM											2
Pause	3										3 s											3
Remplissage + vidange (1 lit.)	4										FM											4
Pause	5										3 s											5
Remplissage + vidange (1 lit.)	6										FM											6
Pause	7										3 s											7
Vidange	8										10 s											8
Remplissage - lavage	9										FM											9
Lavage - chauffage	10										t2 = °C											10
Lavage	11										min											11
Lavage - vidange	12										t3+30 s											12
Remplissage - lavage	13										FM											13
Lavage doseur détergent	14										3 s											14
Lavage - chauffage	15										t2 = °C											15
Lavage	16										min											16
Lavage - chauffage	17										t2 = °C											17
Lavage	18										min											18
Lavage - vidange	19										t3+30 s											19
Remplissage - lavage	20										FM											20
Lavage	21										min											21
Lavage - vidange	22										t3+30 s											22
Remplissage - lavage	23										FM											23
Lavage	24										min											24
Lavage - vidange	25										t3+30 s											25
Remplissage - lavage	26										FM											26
Lavage - chauffage	27										t2 = °C											27
Lavage - doseur rinçage	28										1 min											28
Lavage	29										3 s											29
Lavage - doseur rinçage	30										1,5 min											30
Lavage - chauffage	31										t2 = °C											31
Lavage	32										min											32
Vidange	33										t3+30 s											33
Séchage sans ventilation	34										2 min											34
Séchage - Régénération	35										1 min											35
Séchage Régén. - vidange	36										t3+30 s											36
Séchage - Régénération	37										1 min											37
Séchage - Régén.- Remplissage	38										1 s											38
Séchage - Régénération	39										3 s											39
Séchage - Régén.- Remplissage	40										1 s											40
Séchage - vidange	41										t3+30 s											41
Séchage	42										9 min											42
Séchage - vidange	43										t3+30 s											43
Fin	44										Fin											44

	VM	ZW	DD-DR	SPM	RE2	WI	DPM	WV2	WV1		Programme Test
Vidange	1									t3+30 s	Rinçage fond de cuve seulement après le 2. départ du programme test
Remplissage + vidange (1 lit.)	2									FM	
Pause	3									3 s	
Remplissage + vidange (1 lit.)	4									FM	
Pause	5									3 s	
Remplissage + vidange (1 lit.)	6									FM	
Pause	7									3 s	
Vidange	8									10 s	
Remplissage - lavage	9									FM	
Pause - doseur détergent	10									3 s	
Lavage - chauffage	11									65 °C	
Régénération	12									30 s	
Régénération - vidange	13									t3	
Séchage Régén. vidange	14									30 s	
Fin	15									Fin	

TEXTE/LEGENDE

PROCEDURE GENERALE DU PROGRAMME TEST

1. Lancer le programme test
Si un défaut est signalé, retirer la plinthe afin de rendre accessible les points de mesures sur la platine de contrôle (CB).
2. Vérifier les composants.
Déconnecter le composant défectueux de la platine de contrôle et vérifier la valeur ohmique du composant à l'aide d'un ohmmètre.
Si la valeur ohmique n'est pas correcte, vérifier le câblage puis la valeur ohmique du composant sans le câblage.
3. Vérifier la platine contrôle (CB)
4. S'il ne se passe rien lors de la sélection d'un programme, alors il faut effectuer des tests électriques sur les platines de programmation(UB) et de contrôle(CB).
5. A la fin de la réparation, il faut relancer le programme test après avoir annulé le défaut pour voir si le problème a été résolu.

ATTENTION :

Si les platines électroniques sont humides, ne pas mettre sous tension l'appareil.

Lors de mesures sur les points (T0, T1, T2, T3, T4) de la platine de contrôle, faire attention aux courts-circuits car ceux-ci peuvent endommager la platine de contrôle.

Les Défauts qui surviennent pendant le déroulement d'un cycle sont mémorisés et indiqués par le clignotement de la LED "Départ". **Si vous démarrez le programme test sans annuler le défaut, vous aurez la possibilité de visualiser le code défaut par le clignotement des leds d'indication de déroulement de programme ou bien l'afficheur.**

Pour annuler les défauts, vous devez appuyer sur la touche „ Départ “ pendant plus de 3 secondes.

Les défauts :

F1 (CTN défectueuse),

F2 (Fuite d'eau),

F9 (Entrée d'eau en continue dans la cuve),

s'ils existent sont détectés et indiqués immédiatement après avoir appuyé sur la touche "Départ".

Il faut donc que ces défauts soient solutionnés avant de lancer le programme test actif.

Si ces 3 types de défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne pourra pas être lancé.

Pour tester les tensions, le voltmètre doit être brancher en parallèle sur le composant (le composant doit être connecté). Si le composant est déconnecté, alors le voltage de la platine électroniques (CB) est réduit.

Pour les appareils sans indication de déroulement de programme, vous pouvez utiliser pour le service un Kit (Ref : 4819 310 39782) qui vous permettront de visualiser les défauts.

Une fois un programme validé par la touche "Départ", il est mémorisé même si l'appareil est mis hors tension. La seule façon pour annuler un programme, est d'appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 3 secondes.

Sur les appareils avec une touche „Marche/Arrêt “, le dernier programme utilisé est gardé en mémoire. Le client peut donc au cycle prochain lancer le même programme sans devoir à nouveau le sélectionner mais seulement en mettant l'appareil sous tension et en appuyant sur la touche "Départ".

Attention: Sur les nouvelles platines électroniques Service, lors du premier lancement du programme test, il n'y a pas de rinçage de bac. Il peut donc y avoir un risque de débordement dans le cas ou l'appareil n'est pas vide. Par contre, lors du lancement du programme test une seconde fois, le programme commence par un rinçage de bac puisqu'il y a eu une régénération à la fin du cycle précédent.

TEXTE/LEGENDE

EXPLICATION DES CODES DEFAUTS**F0. Sonde détection de salissure**

Le défaut n'apparaîtra pas pour l'utilisateur. Les programmes finiront même si il y a un défaut. Le défaut est indiqué seulement pendant le programme test actif après 10 – 30 secondes. Le programme test actif se terminera même si il y a un défaut.

Si le défaut apparaît pendant le déroulement d'un programme, la machine choisira toujours la plus haute consommation (le lavage le plus efficace)

- Pas ou mauvaise sortie de la sonde
- Résultats de mesure non corrects

Raisons :

- Défaut électronique de la sonde
- La partie optique de la sonde est défectueuse
- Sonde très sale (salissure en suspension fixée sur l'optique)
- Connexion entre la sonde et la platine de contrôle (CB) coupée

Attention : le code défaut ne sera pas mémorisé

F1. CTN défectueuse

La température est en dehors des valeurs normales comprise entre - 3 °C et + 85 °C.

- La température de l'eau est supérieure à 85°C (le relais de chauffage sur la platine est défectueux).
- La CTN est défectueuse.
- La température ambiante est inférieure à - 3°C. Dans ce cas mettre un peu d'eau chaude dans l'appareil avant de lancer un programme.

F2. Fuite d'eau

- Il y a de l'eau dans le bac antifuite placé au dessous du châssis.

Le flotteur (LS6) désactive l'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) et l'électronique active la pompe de vidange (DPM) jusqu'à ce que l'indicateur de présence d'eau (W1) passe de l'état haut à l'état bas.

F3. Système chauffant est défectueux

Indication du défaut après 11 minutes. (1ère vérification après 5 minutes puis 2 nouvelles vérifications ont lieu avant que le défaut soit indiqué).

- Vitesse de chauffage trop lente < 1.5 °C en 3 min.).
- L'élément chauffant (HEW) défaillant.
- Relais de chauffage sur la platine de contrôle (RE2) défectueux.
- CTN - variation de la résistance.
- Indication de présence d'eau défectueux (WI) (il reste à l'état bas, Pompe de cyclage (SPM) ne fonctionne pas)

F4. Système de vidange défaillant

La pompe de vidange démarre et après 4 min. l'indicateur de présence d'eau (WI) est toujours à l'état haut.

- La pompe de vidange (DPM) est défectueuse
- Le siphon est bouché
- Platine de contrôle est défectueuse
- L'indicateur de présence d'eau est défectueux (il reste à l'état haut)

F5. Le bras inférieur est bloqué (défaut non bloquant, le programme continu son cycle)

Le détecteur de bras envoie moins de 10 impulsions par minute.

- Le bras inférieur de lavage est bloqué ou mal fixé
- La pompe de lavage (SPM) ne fonctionne pas bien
- Le détecteur de bras (SAB) est défectueux

TEXTE/LEGENDE

F6. Robinet d'eau fermé (Seulement indiqué après démarrage du programme test actif)

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée mais le débitmètre (FM) n'envoie pas d'impulsion ou moins de 10 impulsions toutes les 10 secondes et l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état bas.

- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'entrée du tuyau est bouchée
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse
- Le débitmètre (FM) est défectueux

F7. Débitmètre défectueux

L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est alimentée et l'indicateur de niveau d'eau (WI) est à l'état haut.

- Le débitmètre (FM) n'envoie pas assez d'impulsions (moins de 10 impulsions en 10 secondes)
- Robinet d'arrivée d'eau est fermée.
- L'électrovanne d'entrée d'eau (WV1) est défectueuse.
- Le débitmètre (FM) est défectueux.

F8. Niveau d'eau dans la cuve n'est pas correcte

Ce défaut est seulement contrôlé pendant les périodes de lavage et l'indicateur de présence d'eau bascule à l'état bas plus de 20 fois en 2 minutes.

- L'indicateur de présence d'eau (WI) est défectueux.
- les filtres sont bouchés.
- Il y a beaucoup de mousse dans la cuve.
- Le bouchon du pot à sel est ouvert et le pot à sel est rempli avec de l'eau de lavage.
- La pression d'eau de la pompe de lavage (SPM) n'est pas stable.

F9. Entrée d'eau en continue dans la cuve

L'électrovanne (WV 1) est fermée, l'indicateur de présence d'eau (WI) est à l'état 1, le débitmètre envoie plus de 10 impulsions en 10 secondes.

- Blocage mécanique de l'électrovanne d'arrivée d'eau (WV1) en position ouverte.
- le triac (CB) de l'électrovanne est en court circuit.

Sécurité : toutes les 30 secondes la pompe de vidange est activée pendant 20 secondes.

Pour détecter les pannes au niveau du pot à sel, du liquide de rinçage, de l'électrovanne du bras intermédiaire, il faut se reporter au programme test actif.

TEXTE/LEGENDE

PROGRAMME TEST

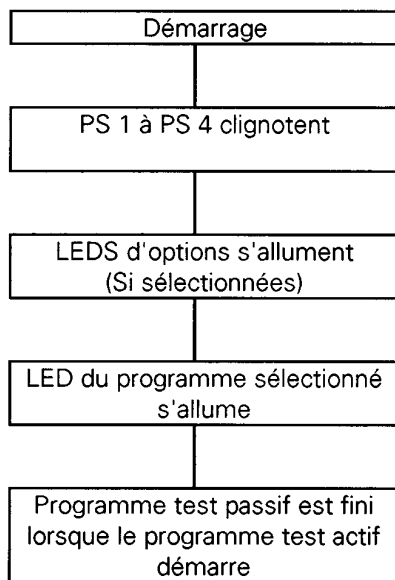
Lorsque vous intervenez sur un appareil dont la led "Départ" clignote, cela signifie qu'un défaut a été détecté et mémorisé (exception faite d'un défaut arrivée d'eau fermée qui ne sera pas mémorisé), lancez donc le programme test passif sans annuler le défaut de façon à le visualiser sur l'afficheur ou sur les leds de déroulement de programme.

Avec le programme test passif, vous pouvez vérifier toutes les LEDS et boutons. Si il n'y a pas de défaut le programme test passif se déroule normalement..

1. PROCEDURE DE DEMARRAGE

Programme test passif

Le programme test passif permet de signaler les défauts mémorisés.



1. Mettre le sélecteur sur OFF
2. Sélectionner le **programme 1** (rinçage) et en même temps appuyer sur la touche "**Départ**".
3. Arrêter d'appuyer sur la touche "Départ" quand la LED de cette touche clignote ou après 5 secondes
4. Les défauts sont affichés (si ils n'ont pas été annulés avant le lancement du programme test).
5. Réparer le défaut détecté.
6. Annuler le défaut en appuyant 3 secondes sur la touche "Départ".
7. Si il n'y a pas de défaut détecté, tester toutes les LEDS et choisir le programme 1.
8. **Passer au programme test actif en appuyant sur la touche "Départ"** (pendant moins de 3 secondes).

Leds d'indication de déroulement de programme

PS 1	1. LED Rinçage.		
PS 2	2. LED Lavage		
	Rinçage intermédiaire		
	Rinçage final		
PS 3	3. LED Séchage		
PS 4	4. LED Fin	Elle s'éteint dès qu'une touche est sélectionnée	Elle s'éteint automatiquement 30 min après la fin du programme

Attention:

Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test actif(Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants a été détecté : F1, F2 ou F9.

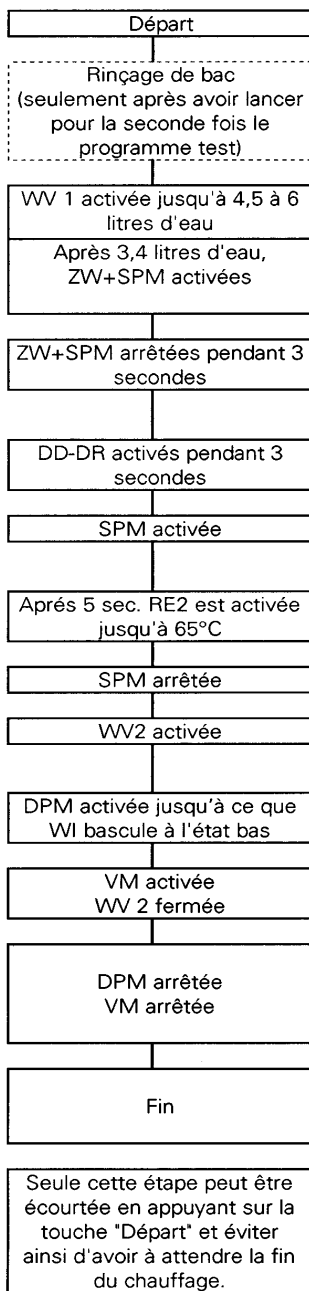
Quand ces défauts ne sont pas résolus, le programme test actif ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

TEXTE/LEGENDE

WP

5

Programme test actif



LED on

PS4

Procédure de test

1. Programme test passif est OK ?

NON : réparer l'élément défectueux
OUI : appuyer moins de 3 sec. sur la touche "Départ".
2. Le programme test actif démarre

Remarques

Le programme test actif s'arrête à l'endroit où il détecte une anomalie sinon il continue son cycle jusqu'à la fin.

Pour sortir du programme test appuyer sur la touche "Départ" pendant plus de 3 secondes.

Les LEDS de niveau de sel ou de produit de rinçage sont des alarmes mais ne bloquent pas le déroulement d'un cycle.

Le fonctionnement de l'électrovanne d'alimentation du bras intermédiaire se contrôle visuellement. Son mauvais fonctionnement est visible par une variation de la pression de l'eau à la sortie de la pompe de lavage

Les appareils qui n'ont pas d'afficheur (LEDS déroulement de programme) ne permettent pas la visualisation des défauts. Sur ces appareils le défaut peut seulement être trouvé en démarrant le programme test et en suivant la charte de programme ou en connectant un Kit 4819 310 39782 (platine d'affichage (DB) + câble de connexion pour la relier à la platine programmation (UB).)

Quand la position du défaut est atteinte le clignotement de la LED de la touche "Départ" s'arrête et reste allumé

Attention:
Si vous ne pouvez pas démarrer le programme test (Touche "Départ" ne clignote pas), l'un des défauts suivants est déjà détecté : F1, F2 ou F9.

Quand ces défauts ne sont pas résolus avant, le programme test ne démarre pas. Après avoir solutionné l'un des défauts vous devez annuler le défaut.

Remarques:
ZW activée : électrovanne du bras intermédiaire activée = pas d'eau sur le bras intermédiaire.
ZW arrêtée : électrovanne du bras intermédiaire arrêtée = de l'eau sur le bras intermédiaire.

WV 1 : Electrovanne d'arrivée d'eau
WV 2 : Electrovanne de régénération
SPM : Pompe de lavage

ZW : Electrovanne bras intermédiaire
RE2 : Relais de chauffage
DPM : Pompe de vidange

WI : Indicateur de niveau d'eau
VM : Ventilateur de séchage
DD-DR : Electro-aimant bacs à produits

TEXTE/LEGENDE

VISUALISATION DES CODES DEFAUTS

WHIRLPOOL, LADEN, RADIOLA, IGNI

Alarme/Défaut (voir chapitre 5.2)	Signalisation de Défaut pour le client durant un cycle		Signalisation de Défaut durant le Programme test après détection	
Sonde détection salissure défectueuse	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○		● ● ○ ○ START PS1 PS2 PS3 PS4 ○ (Indiqué uniquement pendant le programme test actif)	
CTN-Défectueuse F 1	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		● ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Fuite d'eau F 2	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Système de chauffage défectueux F 3	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Vidange défectueuse F 4	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ○ ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Bras inférieur bloqué F 5	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○		● ○ ○ ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Robinet d'arrivée d'eau fermé F 6	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ○ ● START PS1 PS2 PS3 PS4 ○ (Indiqué uniquement pendant le programme test actif, et la LED Départ clignote pendant le programme test passif)	
Débitmètre défectueux F 7	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ○ ● ● PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Niveau d'eau défectueux F 8	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		○ ● ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	
Entrée d'eau continue F 9	○ ○ ○ ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ●		● ○ ● ○ PS1 PS2 PS3 PS4 START ○	

● Led Clignote
○ Led OFF

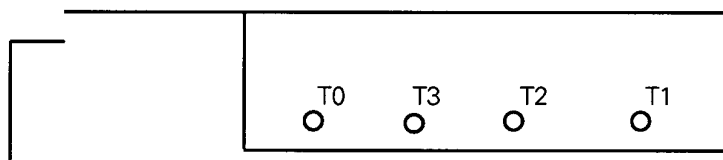
PS1 jusqu'à PS4 : LEDS déroulement de programme.

TEXTE/LEGENDE**TEST DES TENSIONS AU NIVEAU DE LA PLATINE DE CONTROLE**

Ces tests permettent de vérifier le bon fonctionnement des touches et du sélecteur ainsi que le bon échange des données entre les différentes platines. Pour cela vous avez besoin d'un multimètre à haute impédance interne ainsi que des pointes test fines.

Pour accéder aux points de mesures, il faut ouvrir la trappe d'accès située sur le coté gauche du boîtier plastique de protection de la platine de contrôle.

Les points tests sont : **T0** : Commun (masse) **T1** : Signal analogique (tension continue)
T3 : Signal digital **T2** : Signal analogique (tension continue)

**1. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE D'AFFICHAGE (DB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)**

Test entre T0 et T1			
Touches d'options	Tensions	Venant de	Allant à
Aucune sélectionnée	- 5,24 V DC	CB	DB
Multizone (ZW)	- 3,43 V DC	DB	CB
Départ différé	- 2,88 V DC	DB	CB
Eco	-	DB	CB
ZW + Départ différé	- 2,88 V DC	DB	CB

2. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE DE PROGRAMMATION (UB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)

Test entre T0 et T2			
Sélecteur ou touches programmes	Tensions	Venant de	Allant à
	Programme 1	- 1,32 V DC	UB
Programme 2	- 1,75 V DC	UB	CB
Programme 3	- 2,20 V DC	UB	CB
Programme 4	- 2,90 V DC	UB	CB
Programme 5	- 3,36 V DC	UB	CB
Programme 6	- 3,80 V DC	UB	CB
Programme 7	- 4,27 V DC	UB	CB
Touche Départ	0 V DC	UB	CB

TEXTE/LEGENDE

3. TEST DES LIAISONS ENTRE LA PLATINE DE PROGRAMMATION (UB) ET LA PLATINE DE CONTROLE (CB)

Test pour la vérification de la touche Départ. **Sélectionner** auparavant n'importe quel **programme**.

Test entre T0 et T3	
Touche Départ	Tensions
Avant sélection (led Départ off)	- 5,24 V DC
Après sélection (led Départ on)	- 3,87 V DC

Attention : La précision des mesures dépend entièrement de l'appareil de mesure utilisé, c'est pourquoi nous vous conseillons un appareil à haute impédance interne.