

**FB (Indication de 12 clignotements, lisible par SAM)  
Défaut sur le MDV**Condition de défaut:

- le MDV est constitué d'un micro-switch interne qui permet d'informer la platine de contrôle sur la position du disque. Si après 120 secondes, la platine ne reçoit pas d'impulsion de MDV, le code défaut FB s'affiche.

Vérifier:

- y a-t-il une alternance entre le bras du haut et du bas toutes les 30-40 secondes ? si un seul bras tourne sur les deux, il y a un défaut => vérifier les points suivants:
- le disque est-il bloqué ?

Oui	=> débloquer le MDV reçoit-il du 230V de la platine de contrôle via les sorties (ZW, DVH)
Non	=> échanger la platine de contrôle
- Comment vérifier: lancer le programme test et attendre le rinçage de fond de cuve. Une fois le cycle correctement lancé, MDV est alimenté en 230V durant 30 secondes toutes les 20 secondes.
- Présence d'un signal de 5V entre MDV et la platine de contrôle en sortie SAB, DVL ?
- enroulement de MDV coupé ? la résistance de MDV doit être approximativement de 6.5 k $\Omega$

Réaction: le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.

**FC (Indication de 13 clignotements, lisible par SAM)  
Défaut sur le système ASA (Adaptation automatique du sel) / senseur de dureté  
(indiqué uniquement durant le programme test)**Condition de défaut:

- l'électronique a détecté une importante résistivité des résines
- la platine de contrôle détecte un défaut sur le fonctionnement de l'adoucisseur

Raison:

- Mauvais contact ou coupures sur les fileries des senseurs du pot à sel => procéder à la réparation
- défaut de contact entre la platine de détection de dureté d'eau (ASA) et l'électronique du pot à sel => vérifier et corriger le câblage
- électronique de l'adoucisseur défaillant => échanger l'adoucisseur

Réaction: le cycle s'arrête, la pompe de vidange est alimentée, affichage du code défaut.