

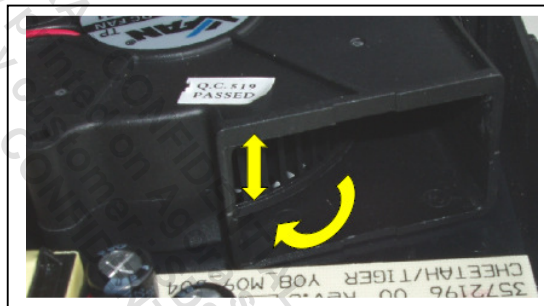
## Concerne :

**Nous constatons des échanges de module de puissance induction injustifiés en cas de code défaut E7.**

Le code E7 est lié au fonctionnement du ventilateur de refroidissement du dissipateur thermique des IGBTs du module de puissance.

Vérifier :

- le câble et la connexion du ventilateur au module de puissance
- la rotation de la roue du ventilateur
  - Vous devez sentir le palier magnétique pendant la rotation de la roue. En la tournant seulement de quelques degrés, elle doit revenir à sa position initiale.
  - L'écart haut et bas dans son logement doit être d'environ 2 mm (S'il y a un doute comparer les ventilateurs gauche et droit, ou avec un nouveau ventilateur).

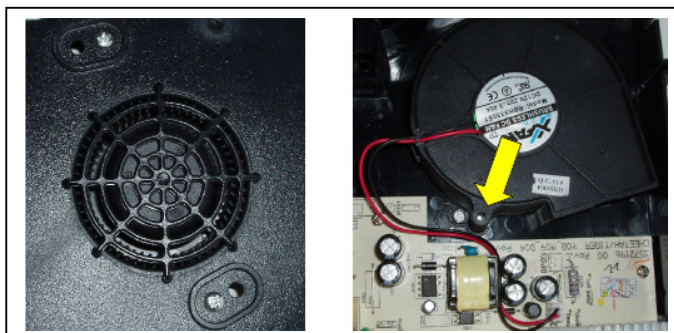


**Si besoin, le remplacer par la référence en nomenclature du PNC concerné et disponible sur Agora**

**Le remplacement de l'ensemble module de puissance induction n'est pas justifié.**

## Remplacement du ventilateur :

- Procédez au démontage (repérer le positionnement du ventilateur et connexion module de puissance) et remontage selon le type de boîtier module de puissance en présence (2 ou 3 vis selon).

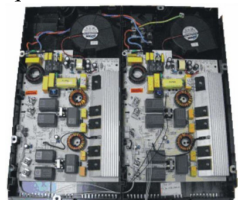


**Concerne :** Aide au diagnostic des tables induction équipées de modules induction Tiger (Plus de 90% de notre gamme 2014-2017). Information en complément du manuel service Electrolux 599 729 030 « GUIDE DE DÉPANNAGE GÉNÉRAL POUR TABLES DE CUISSON À INDUCTION » disponible sur AGORA.

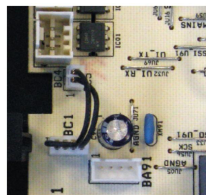
## Module Tiger



Modules TIGER, cavalier uniquement à GAUCHE



Cavalier (BC1-BC5)  
réf. SAV 3874845005



Ce cavalier permet l'identification des composants et de la source de tension d'alimentation pour l'interface utilisateur.

• cavaliers sur les deux modules Tiger : les deux cartes et l'interface utilisateur seront détruites immédiatement après le branchement.

• S'il n'y a pas de cavalier, l'interface utilisateur n'est pas alimentée ; débranchez la table de cuisson et branchez le cavalier.

SYMPTOME	CONTRÔLE	(module de gauche)	DIAGNOSTIC	(module de droite)
<b>1) Affichage sur interface utilisateur "E8"</b>				
				=> Module droit défectueux
<b>2) Pas d'affichage sur interface utilisateur</b>				
	2.1)	> vérifier alimentation 230 Vac (bornier - module de puissance)		
	2.2)	> vérifier 5 Vdc sur le module de gauche et câblage module-Interface Utilisateur		
	2.2.1)	<b>Pas de 5Vdc</b>		
		=> Module gauche défectueux		
	2.2.2)	câble défectueux (/ pincé au montage,...)		
		=> remplacer câble		
	2.3)	Prendre le connecteur (BC1-BC5) du module de gauche et le placer en (BC1-BC5) du module de droite		
	2.3.1)	> vérifiez alimentation 5 Vdc sur l'interface utilisateur		
		=> si affichage ok		
		=> Module gauche défectueux		
	2.3.2)	=> si pas d'affichage et 5 Vdc sur le connecteur (XC01 ou BC01) de l'interface utilisateur :		
		=> Interface défectueuse		
<b>3) Affichage sur interface utilisateur clignote (semble se réinitialiser)</b>				
	3.1)	Vérifier alimentation 5Vdc		
		=> La tension varie de 0 à 5 Vdc		
		=> Module gauche défectueux		
<b>4) Affichage sur interface utilisateur (mais pas de chauffe)</b>				
	4.1)	Conditions d'essai :		
		> Table induction ON		
		> La puissance peut être sélectionnée sur l'interface utilisateur ( de 1 à P )		
		> placer un ustensile approprié , mais pas de chauffe		
		> retirer l'ustensile sans modifier la sélection		
		> lorsque l'ustensile est retiré , on observe les affichages :		
		Zone(s) de Gauche - affichage		Zone(s) de Droit - affichage
		"F" Clignote		"de 1 à P"
		=> Module gauche défectueux		
		Zone(s) de Gauche - affichage		Zone(s) de Droit - affichage
		"de 1 à P"		"F" Clignote
				=> Module droit défectueux
<b>5) Affichage sur interface utilisateur (mais performance de chauffe jugée insuffisante)</b>				
	5.1)	Contrôler les caractéristiques des ustensiles utilisés		
		> Ferromagnétique		
		> planéité		
		> vieillissement de l'ustensile au fils des chauffes ( semelle sandwich , bruit & criquetis , couleur , déformation intérieure de la semelle sandwich influant l'uniformité de la chauffe)		
		> diamètre : >> Considérer le diamètre de la partie ferromagnétique de la semelle de l'ustensile.		
		>> Attention : un pourtour aluminium réduit la détection du diamètre ferromagnétique de l'ustensile . Par exemple une poêle de diamètre hors tout de 28 cm a en fait une semelle ferromagnétique de diamètre nettement inférieur , de 18 cm par exemple.		
		De plus cette semelle peut avoir un pourtour en aluminium (ex. 2 cm de large) , elle sera alors détectée avec un diamètre équivalent de l'ordre de 18-4 = 16 cm .		
		D'où une réduction de puissance si il est utilisé sur un foyer de diamètre trop supérieur.		
	5.2)	Confirmer le bon fonctionnement avec ustensile adhoc		
		> foyer simple zone		
		> foyer double zone (centrale et périphérique ) attention au centrage et diamètre ferromagnétique détecté.		
		> si l'ustensile est décallé, et selon son diamètre ferromagnétique, l'activation des deux inducteurs possibles : Ce qui peut laisser penser à un dysfonctionnement.		
		=> Explication et utilisation adhoc de l'ustensile vis-à-vis des foyers et leur diamètre		
<b>6) La table fonctionne correctement , mais le différentiel de la ligne s'ouvre de temps à autre</b>				
		=> mise en place du kit SAV (405 51 75-86/5) pour réduire le courant de fuite.		
		( voir info technique H_TA_2012-01_IT_Module induction Tiger & courant de fuite)		